

普及型・グリッター型・ニューグリッター型溶接器用

普及型溶接火口(低圧式)

吹管 **参照** P39・40・56

形状	品名	品番	火口番号No.	加工板厚mm	火口番号No.	加工板厚mm	質量g	使用吹管
	00号溶接火口 (B形00号)	組:031011 031012 ~5	#10 #16 #25 #40	~0.3 0.3~0.4 0.4~0.5 0.5~0.6			10	00号溶接器 グリッター00号溶接器
	小型溶接火口 (B形0号)	組:031021 031022 ~6	#50 #70 #100 #140	0.5~0.7 0.6~0.9 0.8~1.2 1.0~1.5	#200	1.5~2.0	25	小型溶接器 ピストル型小型溶接器 グリッター小型溶接器
	中型溶接火口 (B形01号)	組:031031 031032 ~8	#200 #225 #250 #315	1.5~2.0 2.0~2.3 2.3~1.5 2.5~3.2	#400 #450 #500	3.2~4.0 4.0~4.5 4.5~5.0	25	中型溶接器、中型両用器 グリッター中型溶接器 グリッター中型両用器
	1号溶接火口 (B形1号)	組:031041 031042 ~8	#250 #315 #400 #500	2.3~2.5 2.5~3.2 3.2~4.0 4.0~5.0	#630 #800 #1000	5.0~6.5 6.5~8.0 8.0~10	45	1号溶接器、A型両用器 グリッターA型溶接器 グリッターA型両用器
	2号溶接火口 (B形2号)	組:031051 031052 ~8	#1200 #1500 #2000 #2500	10~12 12~15 15~20 20~25	#3000 #3500 #4000	25~30 30~35 35~40	50	2号溶接器 グリッター2号溶接器

絞り火口型・バリアル絞り火口型・絞り火口型小型溶接器用

絞り溶接火口(低圧式)

吹管 **参照** P41・42

形状・品名	品番	火口番号No.	加工板厚mm	火口番号No.	加工板厚mm	質量g	使用吹管
絞り1号溶接火口	034661 ~7	#250	2.3~2.5	#630	5.0~6.5	110	絞り1号溶接器
		#315	2.5~3.2	#800	6.5~8.0		
		#400	3.2~4.0	#1000	8.0~10		
		#500	4.0~5.0				
絞り2号溶接火口	034681 ~7	#1200	10~12	#3000	25~30	180	絞り2号溶接器
		#1500	12~15	#3500	30~35		
		#2000	15~20	#4000	35~40		
		#2500	20~25				
バリアルG-0型絞り溶接火口	085302 ~6	#50	0.5~0.7	#200	1.5~2.0	30	バリアルG-0型絞り吹管
		#70	0.6~0.9				
		#100	0.8~1.2				
		#140	1.0~1.5				
バリアルG-1型絞り溶接火口	085307 ~13	#250	2.3~2.5	#630	5.0~6.5	100	バリアルG-1型絞り吹管
		#315	2.5~3.2	#800	6.5~8.0		
		#400	3.2~4.0	#1000	8.0~10		
		#500	4.0~5.0				
バリアルG-2型絞り溶接火口	085314 ~20	#1250	10~12	#3150	25~30	150	バリアルG-2型絞り吹管
		#1600	12~15	#4000	30~40		
		#2000	15~20	#5000	40~50		
		#2500	20~25				
板金用絞り溶接火口	別注	#25	0.4~0.5			15	板金用バーナー
		#50	0.5~0.7				
		#70	0.6~0.9				
		#100	0.8~1.2				

V
火
口

器種別能力早見表

溶接器(低圧式)・火口



※印のみ

II
加手熱動器ガス溶接器

品名	火口番号	火口口径 φmm	加工板厚 mm	ガス圧力(MPa)		ガス消費量(ℓ/h・標準状態)	
				酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
普及型00号溶接器 (B形00号)	#10	0.4	~0.3	0.15	0.015	11	10
	#16	0.5	0.3~0.4	0.15	0.015	18	16
グリッター00号溶接器 (B形00号)	#25	0.6	0.4~0.5	0.15	0.015	28	25
	#40	0.7	0.5~0.6	0.15	0.015	45	40
普及型小型溶接器 (B形0号) ピストル型小型溶接器 グリッター小型溶接器 (B形0号)	#50	0.7	0.5~0.7	0.2	0.02	55	50
	#70	0.8	0.6~0.9	0.2	0.02	80	70
	#100	0.9	0.8~1.2	0.2	0.02	110	100
	#140	1.0	1.0~1.5	0.2	0.02	155	140
	#200	1.2	1.5~2.0	0.2	0.02	230	200
普及型中型溶接器 (B形01号) グリッター中型溶接器 (B形01号)	#200	1.2	1.5~2.0	0.3	0.03	220	200
	#225	1.3	2.0~2.3	0.3	0.03	250	225
	#250	1.4	2.3~2.5	0.3	0.03	275	250
	#315	1.5	2.5~3.2	0.3	0.03	350	315
	#400	1.6	3.2~4.0	0.3	0.03	440	400
	#450	1.7	4.0~4.5	0.3	0.03	495	450
	#500	1.8	4.5~5.0	0.3	0.03	550	500
普及型1号溶接器 (B形1号) グリッター1号溶接器 (B形1号) 絞り火口型1号溶接器	#250	1.4	2.3~2.5	0.4	0.04	275	250
	#315	1.5	2.5~3.2	0.4	0.04	350	315
	#400	1.6	3.2~4.0	0.4	0.04	440	400
	#500	1.8	4.5~5.0	0.4	0.04	550	500
	#630	2.0	5.0~6.5	0.4	0.04	695	630
	#800	2.2	6.5~8.0	0.4	0.04	880	800
	#1000	2.4	8.0~10.0	0.4	0.04	1100	1000
普及型2号溶接器 (B形2号) グリッター2号溶接器 (B形2号) 絞り火口型2号溶接器	#1200	2.6	10.0~12.0	0.5	0.05	1320	1200
	#1500	2.8	12.0~15.0	0.5	0.05	1650	1500
	#2000	3.0	15.0~20.0	0.5	0.05	2200	2000
	#2500	3.2	20.0~25.0	0.5	0.05	2750	2500
	#3000	3.4	25.0~30.0	0.5	0.05	3300	3000
	#3500	3.6	30.0~35.0	0.5	0.05	3850	3500
	#4000	3.8	35.0~40.0	0.5	0.05	4400	4000
圧接バーナー 火口；チヨリング 吹管；圧接専用 グリッター2号	リング サイズ	火口口径× 個数(mm)	圧接可能径 (mm)	ガス圧力(MPa)		ガス消費量(ℓ/h)	
				酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
	25mm用	φ1.0×8	φ16~φ25	0.5	0.04~0.05	1250	1120
	32mm用	φ1.0×12	φ29~φ32	0.5	0.04~0.05	1850	1680
	38mm用	φ1.0×12	φ35~φ38	0.5	0.04~0.05	1850	1680
	41mm用	φ1.0×12	φ38~φ41	0.5	0.04~0.05	1850	1680
51mm用	φ0.95×18	φ41~φ51	0.5	0.06~0.08	2780	2520	

※
溶接器
(アセチレン用)

器種別能力早見表

両用器・火口



※印のみ

品名	火口番号	火口口径 φmm	切断板厚 mm	ガス圧力 (MPa)		ガス消費量 (L/h・標準状態)				
				酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	アセチレン		
※ 中型両用器 (アセチレン用) ※	・NEO(ネオ)型中型切断器 ・グリッター型中型切断器 (1形1号)	#0	0.6	~5	0.25	0.025	550	220	220	
		#1	0.7	3~7	0.25	0.025	750	245	220	
		#2	0.9	5~15	0.25	0.025	1250	275	250	
		#3	1.1	10~20	0.25	0.025	1850	315	280	
	・NEO(ネオ)型中型溶接器 ・グリッター型中型溶接器 (B形01号)	#200	1.2	1.5~2.0	0.3	0.03		220	200	
		#225	1.3	2.0~2.3	0.3	0.03		250	225	
		#250	1.4	2.3~2.5	0.3	0.03		275	250	
		#315	1.5	2.5~3.2	0.3	0.03		350	315	
		#400	1.6	3.2~4.0	0.3	0.03		440	400	
		#450	1.7	4.0~4.5	0.3	0.03		495	450	
		#500	1.8	4.5~5.0	0.3	0.03		550	500	
	※ A型両用器 (アセチレン用)	・NEO(ネオ)型A型切断器 ・グリッター型A型切断器 (1形2号)	#0	0.8	~10	0.3	0.03	1100	375	340
			#1	1.0	5~15	0.3	0.03	1800	400	360
#2			1.3	10~25	0.3	0.03	3000	485	440	
#3			1.6	20~50	0.3	0.03	4500	575	520	
・NEO(ネオ)型1号溶接器 ・グリッター型1号溶接器 1号溶接器 (B形1号)		#250	1.4	2.3~2.5	0.4	0.04		275	250	
		#315	1.5	2.5~3.2	0.4	0.04		350	315	
		#400	1.6	3.2~4.0	0.4	0.04		440	400	
		#500	1.8	4.0~5.0	0.4	0.04		550	500	
		#630	2.0	5.0~6.5	0.4	0.04		695	630	
		#800	2.2	6.5~8.0	0.4	0.04		880	800	
		#1000	2.4	8.0~10.0	0.4	0.04		1100	1000	

Ⅲ
両手
用動
器ガ
ス切
断器