

ネオ NEO

手動ガス切断器 中型/A型(低圧用)



千代田の新型・中型/A型手動ガス切断器

ネオ NEOシリーズは、従来の低圧用普及型切断器に種々の改良を加えることにより、究極の操作性、安全性、耐久性を実現しました。

神戸本社工場製造ですので、部品供給も迅速に行え、万が一の場合でも安心です。

新発売

溶断器の修理屋さん 考えた6つの改良

- 火口の取付けの確実性・利便性が向上
〈スパナ掛け付き角形器頭〉
- 切断竿の耐久性が向上
〈低圧竿継手の廃止〉
- 耐久性・操作性が向上
〈新型スピンドル〉
- 安全性と経済性が向上
〈独立式酸素・ガスパイプ〉
- フィット感と操作性が向上
〈新型グリップ〉
- ホース継手の取付けの確実性・安全性が向上
〈スパナ掛け付き角形尾部〉

切断プロの為の史上最強ツール!!

JWA (一社)日本溶接協会認定品 No.8601

日本製



株式会社 千代田精機

特長

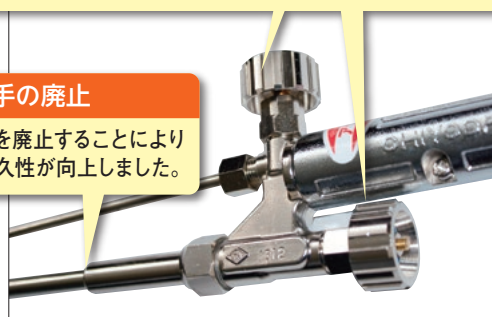
①角型器頭の採用

- ・衝撃・摩擦に耐える力が従来品の約2倍(当社比)に向上しました。
- ・スパナ掛け付きで火口の取り付けの確実性・利便性が向上しました。



③新型スピンドルの採用

- ・本体側にネジ加工をしていないので、万一の故障の場合でも、バルブ、スピンドルの交換のみで対応出来るようになりました。
- ・はめ込み式を採用したことにより、スピンドルの耐久性が大幅に向上しました。
- ・ナットの締め具合によるハンドルの強弱現象を無くし、大型ハンドル(φ27mm)を採用することにより火炎の調整が簡単になりました。



②低圧竿継手の廃止

- ・低圧竿継手を廃止することにより切断竿の耐久性が向上しました。

④新型グリップの採用

- ・アルミ・ダイカスト(120mm長)・丸型タイプを採用することにより、手のフィット感と操作性が向上しました。

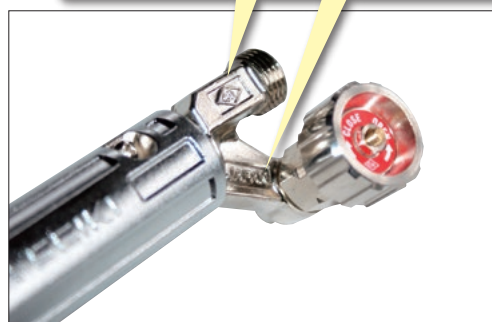


⑤独立式酸素・ガスパイプの採用

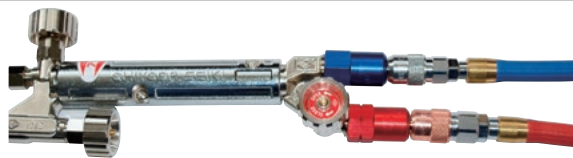
- ・酸素、ガスパイプを独立させることにより、ガス漏れしにくく、ガス溜まりも無く、安全性と経済性が向上しました。

⑥スパナ掛け付の角型尾部の採用

- ・ホース継手の取り付け、取り外しが簡単・確実・安全に行えるようになりました。



※トーチ用逆火防止器：ミニセーブ
ワンタッチ継手：チヨック / Q ジョイント
溶断用ホース：マイルド・ホース
もご用命下さい。



日本製

※(一社)日本溶接協会・2003年新JIS規格適合品

品名	ガス名	火口	品番	JIS規格	火口番号No. (各ガス共通)	火口口径 φmm	切断板厚 mm	ガス圧力(MPa)		ガス消費量(L/h・標準状態)	切断酸素	予熱酸素				全長 mm
								酸素	燃料ガス			アセチレン	プロパン	エチレン	天然ガス	
中型切断器	AC	無	021071	1形1号	#0	0.6	~5	0.25	0.025	550	220	980	610	960	吹管 485mm 755g	
		3付	021072		#1	0.7	3~7	0.25	0.025	750	245	980	610	960		
		無	022071		#2	0.9	5~15	0.25	0.025	1250	220	280	340	560		
	LPG	無	022071		#2	0.9	5~15	0.25	0.025	1250	275	980	610	960	火口 74mm 65g	
		3付	022072		#3	1.1	10~20	0.25	0.025	1850	250	280	340	560		
		無	022072		#3	1.1	10~20	0.25	0.025	1850	315	980	610	960		
A型切断器	AC	無	021073	1形2号	#0	0.8	~10	0.3	0.03	1100	375	1400	860	1360	吹管 555mm 960g	
		3付	021074		#1	1.0	5~15	0.3	0.03	1800	340	400	480	800		
		無	022073		#2	1.3	10~25	0.3	0.03	3000	400	1400	860	1360		
	LPG	無	022073		#2	1.3	10~25	0.3	0.03	3000	485	1400	860	1360	火口 94mm 125g	
		3付	022074		#3	1.6	20~50	0.3	0.03	4500	440	400	480	800		
		無	022074		#3	1.6	20~50	0.3	0.03	4500	575	1400	860	1360		

ガスシステムの総合メーカー

国際品質規格 ISO9001取得(登録番号 00QR・285)

※改良のため予告なく仕様変更する場合があります。



株式会社 千代田精機

本社・工場 神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号 〒653-0022
E-mail: info@chiyoda-seiki.co.jp
TEL (078) 681-8844 (代表) FAX (078) 681-8849
http://www.chiyoda-seiki.co.jp
神戸第一工場 TEL (078) 681-6321 FAX (078) 681-9835
神戸第二工場 TEL (078) 671-0518 FAX (078) 671-0540
支店・営業所



代理店

東京/TEL.(03)5755-5780 FAX.(03)5755-5781
仙台/TEL.(022)390-6116 FAX.(022)390-6133
北関東/TEL.(048)661-6981 FAX.(048)663-6951
西神戸/TEL.(079)497-8188 FAX.(079)495-3371
神戸/TEL.(078)681-7808 FAX.(078)681-8849
広島/TEL.(082)232-8107 FAX.(082)292-1074
大阪/TEL.(06)6971-0500 FAX.(06)6971-0501
北陸/TEL.(076)437-4800 FAX.(076)437-4808
名古屋/TEL.(052)715-9787 FAX.(052)715-9789
北九州/TEL.(093)561-7238 FAX.(093)561-7230
熊本/TEL.(096)340-2001 FAX.(096)340-2003