

CHIYODA TORCH & TIP CATALOGUE

ガス溶接器、加熱器、切断器

吹管及び火口

- 普及型溶接器
- 絞り火口型溶接器
- 普及型集中加熱器
- 拡散加熱器
- 減圧式工事用バーナー
- 直圧式工事用バーナー
- NEO（ネオ）型切断器（中・A型）
- コンパス式小円切断器
- 直頭式切断器
- 直頭レバー式厚物切断器
- 溶接／切断両用器
- 溶接／加熱二又バーナー
- 75° ガウジング吹管
- 普及型切断器（B・C・G型）
- グリッター型溶接器／集中加熱器
- グリッター型切断器
- 普及型切断器（中・A型）
- ストロング-8／ストロング-25+切断器
- スカーフィング吹管
- 溶接、加熱火口シリーズ
- 溶削火口シリーズ
- 切断火口シリーズ

5年目のメーカー点検を行って下さい

2017年6月、労働安全衛生総合研究所・技術指針（JNIOOSH-TR-No.48:2017）により、製造年月から5年を超えるガス切断器・溶接器・加熱器は、メーカーまたはメーカーが指定する事業所（者）による再検査が必要となりました。5年を超えて使用される場合は、メーカーによる点検、あるいは新品交換をお願いします。

創業1946年

SINCE 1946

普及型溶接器 (アセチレン用)

低圧式

薄板から厚板の溶接と加熱作業に

JIS B形溶接器

00号溶接器 (B形00号)



- 全長 325mm (火口無)
- 質量 吹管 360g
火口 10g
- 火口 4本付

小型溶接器 (B形0号)



- 全長 380mm (火口無)
- 質量 吹管 480g
火口 25g
- 火口 5本付

ピストル型小型溶接器

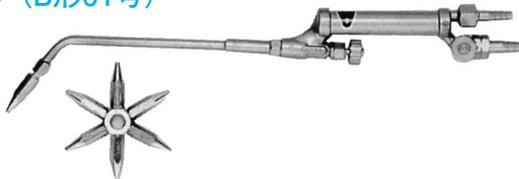


- 全長 300mm (火口無)
- 質量 吹管 480g
火口 25g
- 火口 5本付

中型溶接器 (B形01号)



(一社) 日本溶接協会認定品



- 全長 435mm (火口無)
- 質量 吹管 490g
火口 25g
- 火口 7本付

1号溶接器 (B形1号)



- 全長 550mm (火口無)
- 質量 吹管 700g
火口 45g
- 火口 7本付

2号溶接器 (B形2号)



- 全長 650mm (火口無)
- 質量 吹管 740g
火口 50g
- 火口 7本付

(00号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
10	0.1~0.3	0.15	0.015	11	10
16	0.3~0.4			18	16
25	0.4~0.5			28	25
40	0.5~0.6			45	40

(小型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
50	0.5~0.7	0.2	0.02	55	50
70	0.6~0.9			80	70
100	0.8~1.2			110	100
140	1.0~1.5			155	140
200	1.5~2.0			230	200

(小型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
50	0.5~0.7	0.2	0.02	55	50
70	0.6~0.9			80	70
100	0.8~1.2			110	100
140	1.0~1.5			155	140
200	1.5~2.0			230	200

(中型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
200	1.5~2.0	0.3	0.03	220	200
225	2.0~2.3			250	225
250	2.3~2.5			275	250
315	2.5~3.2			350	315
400	3.2~4.0			440	400
450	4.0~4.5			495	450
500	4.5~5.0			550	500

(1号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
250	2.3~2.5	0.4	0.04	275	250
315	2.5~3.2			350	315
400	3.2~4.0			440	400
500	4.5~5.0			550	500
630	5.0~6.5			695	630
800	6.5~8.0			880	800
1,000	8.0~10.0			1,100	1,000

(2号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
1,200	10~12	0.5	0.05	1,320	1,200
1,500	12~15			1,650	1,500
2,000	15~20			2,200	2,000
2,500	20~25			2,750	2,500
3,000	25~30			3,300	3,000
3,500	30~35			3,850	3,500
4,000	35~40			4,400	4,000

絞り火口型溶接器（アセチレン用）

低圧式

薄板から厚板の溶接と加熱作業に

※火口締付部：固定ナット式

■絞り型1号溶接器



- 全長 560mm (火口付)
- 質量 吹管 610g
火口 110g
- 火口 7本付

(絞り1号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
250	2.3~2.5	0.4	0.04	275	250
315	2.5~3.2			350	315
400	3.2~4.0			440	400
500	4.5~5.0			550	500
630	5.0~6.5			695	630
800	6.5~8.0			880	800
1,000	8.0~10.0			1,100	1,000

■絞り型2号溶接器



- 全長 635mm (火口付)
- 質量 吹管 610g
火口 180g
- 火口 7本付

(絞り2号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
1,200	10~12	0.5	0.05	1,320	1,200
1,500	12~15			1,650	1,500
2,000	15~20			2,200	2,000
2,500	20~25			2,750	2,500
3,000	25~30			3,300	3,000
3,500	30~35			3,850	3,500
4,000	35~40			4,400	4,000

バリアル絞り火口型溶接器（アセチレン用）

低圧式

狭い箇所の溶接と加熱作業に

※火口締付部：袋ナット式

■バリアル G-0 絞り吹管



- 全長 380mm (火口付)
- 質量 吹管 400g
火口 30g
- 火口 5本付

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
50	0.5~0.7	0.2	0.02	55	50
70	0.6~0.9			80	70
100	0.8~1.2			110	100
140	1.0~1.5			155	140
200	1.5~2.0			230	200

■バリアル G-1 絞り吹管



- 全長 510mm (火口付)
- 質量 吹管 570g
火口 100g
- 火口 7本付

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
250	2.3~2.5	0.4	0.04	275	250
315	2.5~3.2			350	315
400	3.2~4.0			440	400
500	4.5~5.0			550	500
630	5.0~6.5			695	630
800	6.5~8.0			880	800
1,000	8.0~10.0			1,100	1,000

■バリアル G-2 絞り吹管



- 全長 590mm (火口付)
- 質量 吹管 600g
火口 150g
- 火口 7本付

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン
1,250	10.0~12.0	0.5	0.05	1,320	1,200
1,600	12.0~15.0			1,650	1,500
2,000	15.0~20.0			2,200	2,000
2,500	20.0~25.0			2,750	2,500
3,150	25.0~30.0			3,300	3,000
4,000	30.0~40.0			3,850	3,500
5,000	40.0~50.0			4,400	4,000

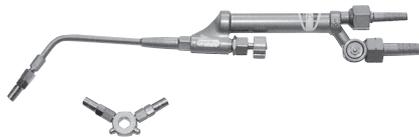
普及型集中加熱器（プロパン用）

低圧式

ろう付け、点加熱、線状加熱に

JIS B形加熱器

■LPG-00号加熱器（B形00号）



- 全長 325mm
- 質量 吹管 360g
火口 12g
- 火口 3本付
(火口無)

(LPG-00号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
16	0.3~0.4	0.15	0.015	105	30
25	0.4~0.5			140	40
40	0.5~0.6			175	50

■LPG-小型加熱器（B形0号）



- 全長 380mm
- 質量 吹管 480g
火口 25g
- 火口 3本付
(火口無)

(LPG-小型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
50	0.5~0.7	0.2	0.02	210	60
100	0.7~1.2			280	80
200	1.2~2.0			420	120

■LPG-中型加熱器（B形01号）



- 全長 435mm
- 質量 吹管 490g
火口 25g
- 火口 3本付
(火口無)

(LPG-中型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
300	2.0~3.2	0.3	0.03	630	180
400	3.2~4.0			840	240
500	4.0~5.0			1,050	300

■LPG-1号加熱器（B形1号）



- 全長 550mm
- 質量 吹管 700g
火口 50g
- 火口 3本付
(火口無)

(LPG-1号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
600	5.0~6.5	0.4	0.04	1,260	360
800	6.5~8.0			1,680	480
1,000	8.0~10.0			2,100	600

■LPG-2号加熱器（B形2号）



- 全長 650mm
- 質量 吹管 740g
火口 50g
- 火口 3本付
(火口無)

(LPG-2号火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
2,000	10~20	0.5	0.05	4,200	1,200
3,000	20~30			6,300	1,800
4,000	30~40			9,000	2,400

※上記ガス以外にエチレン・天然ガス・水素＋エチレン混合ガスについても製作可能です。

拡散加熱器（プロパン用）

低圧式

鋼板の加熱、曲げ、歪取りのような比較的広い範囲の加熱に

■LPG-2,000L拡散型加熱器



- 全長 680mm (火口無)
- 質量 吹管 860g
火口 55g
- 火口 1本付

(LPG-2,000L火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
2,000	5~15	0.3	0.03	4,200	1,200

■LPG-5,000L拡散型加熱器



- 全長 1,040mm (火口無)
- 質量 吹管 1,330g
火口 120g
- 火口 2本付

(LPG-5,000L火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
3,500	5~20	0.4	0.04	6,300	1,800
5,000	5~30			8,400	2,400

■LPG-10,000L拡散型加熱器



- 全長 1,420mm (火口無)
- 質量 吹管 1,570g
火口 180g
- 火口 2本付

(LPG-10,000L火口)

(消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h	
		酸素	プロパン	酸素	プロパン
7,500	5~40	0.5	0.05	10,500	3,000
10,000	5~50			12,600	3,600

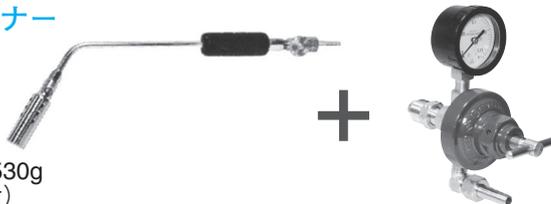
※上記ガス以外にエチレン・天然ガス・水素+エチレン混合ガスについても製作可能です。

減圧式工事用バーナー（プロパン用）

道路工事、鑄型乾燥、金属加熱に

※直圧式ではありませんので、必ず弊社製RP-70型 圧力調整器で減圧してご使用下さい

■LPG-特小型工事用バーナー



- 全長 440mm (火口付)
- 質量 530g (火口付)

(LPG-特小型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	ガス圧力 MPa	消費量 ℓ/h
	プロパン	プロパン
20	0.03	200

■LPG-小型工事用バーナー



- 全長 655mm (火口付)
- 質量 710g (火口付)

(LPG-小型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	ガス圧力 MPa	消費量 ℓ/h
	プロパン	プロパン
30	0.04	300

■LPG-中型工事用バーナー



- 全長 850mm (火口付)
- 質量 1,480g (火口付)

(LPG-中型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	ガス圧力 MPa	消費量 ℓ/h
	プロパン	プロパン
40	0.05	550

■LPG-大型工事用バーナー



- 全長 900mm (火口付)
- 質量 1,840g (火口付)

(LPG-大型火口)

(消費量は参考)

火口 No.	ガス圧力 MPa	消費量 ℓ/h
	プロパン	プロパン
50	0.06	1,000

※上記ガス以外にエチレン・天然ガス・水素+エチレン混合ガスについても製作可能です。

直圧式工事用バーナー（プロパン用）

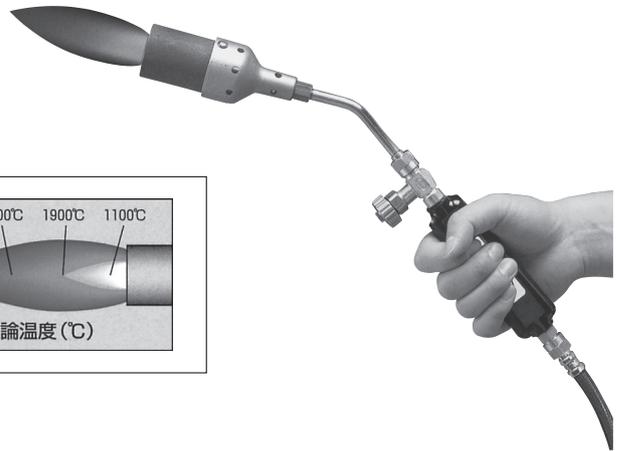
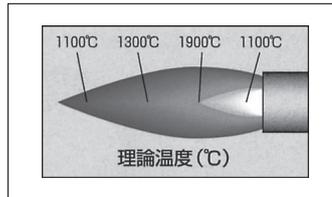
道路工事、鋳型乾燥、金属加熱、農業、畜産業に

<特長>

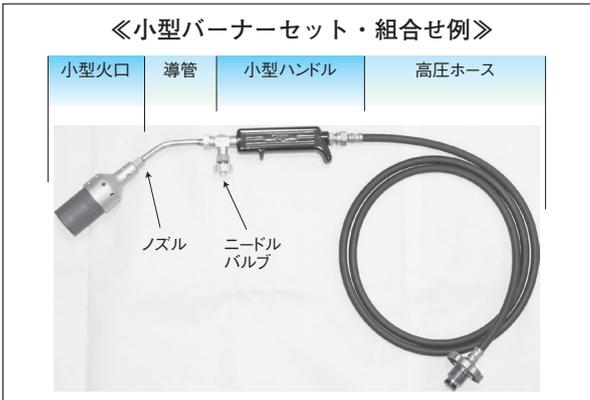
- プロパンガスさえあれば、1200℃の高温が即座に得られます。
- 容器直結式で、圧力調整器は不要です。0.2MPa以上の圧力でご使用下さい。
- 部品の交換が簡単です。メタルタッチ接続ですので、シール剤は不要です。
- 高圧ホース2m (RB-502)は、特別小径ホースを使用しているため、しなやかで作業もスムーズです。
- 食品加工用火口 (RB-102)は、ステンレス・アルミ製で錆が出にくいです。

<用途>

- 道路工事のアスファルト溶解
- 金型の予備加熱及び、鋳型・砂型の乾燥
- 溶接前の予備加熱
- 屋根工事及び、防水加工
- 塗装及び、錆の除去
- ガス・水道・電気等の配管の加熱作業、銀ろう付け
- 金属配管の錆等による固着及び、接着剤の緩め作業
- ボイラー等の点火用
- ガラス細工加工・貴金属細工加工
- 農業での焼き土・雑草焼却、樹木の害虫駆除
- 家畜舎の消毒、毛焼
- 氷雪、凍結の融解
- 焼豆腐、鰹・肉のタタキの焦げ目つけ等の食品加工



<組合せ例>



(小型バーナーセット)

(消費量は参考)

小型火口 モデルNo.	品番	火口径 mm	ガス消費量 g/h(0.2MPa)	火炎特性	質量 g	全長 mm	主材質	ノズル 刻印
RB-118	025001	15	45	集中炎	36	60	真 鍍	A
RB-119	025002	17	83	標準炎	44	64	真 鍍	B
RB-178	025003	25	250	棒状炎	92	90	真 鍍	H
RB-156	025004	54	104	平面炎	117	115	鉄・真鍍	C
RB-143(鉄)S	025009	27	480	棒状炎	160	102	ステンレス・鉄	U
RB-144S	025006	40	1,330	棒状炎	187	127	鉄・アルミ	T
RB-102	025007	40	1,330	棒状炎	160	127	ステンレス・アルミ	T

導管 モデルNo.	品番	質量 g	全長 mm
RB-201	025021	46	100
RB-202	025022	46	105
RB-203	025023	46	75
RB-204	025024	104	200

小型ハンドル モデルNo.	品番	質量 g	全長 mm
RB-302B	025304	240	175

(大型バーナーセット)

(消費量は参考)

大型火口 モデルNo.	品番	火口径 mm	ガス消費量 g/h(0.2MPa)	火炎特性	質量 g	全長 mm	主材質	ノズル 刻印
RB-143(鉄)L	025010	27	480	棒状炎	164	104	ステンレス・鉄	E
RB-144L	025011	40	1,330	棒状炎	191	129	鉄・アルミ	F
RB-145	025012	55	2,680	棒状炎	401	154	鉄・アルミ	G
RB-145鉄	025016	55	2,680	棒状炎	693	154	ステンレス・鉄	G
RB-185	025013	85	5,600	棒状炎	940	216	鉄・アルミ	R
RB-185鉄	025017	85	5,600	棒状炎	1837	216	鉄・鉄	R

大型ハンドル モデルNo.	品番	質量 g	全長 mm
RB-304	025031	500	465
RB-310	025032	960	1,030

※返り火の強い場合は、主材質がステンレス・鉄の火口をご使用下さい。

(高圧ホース)

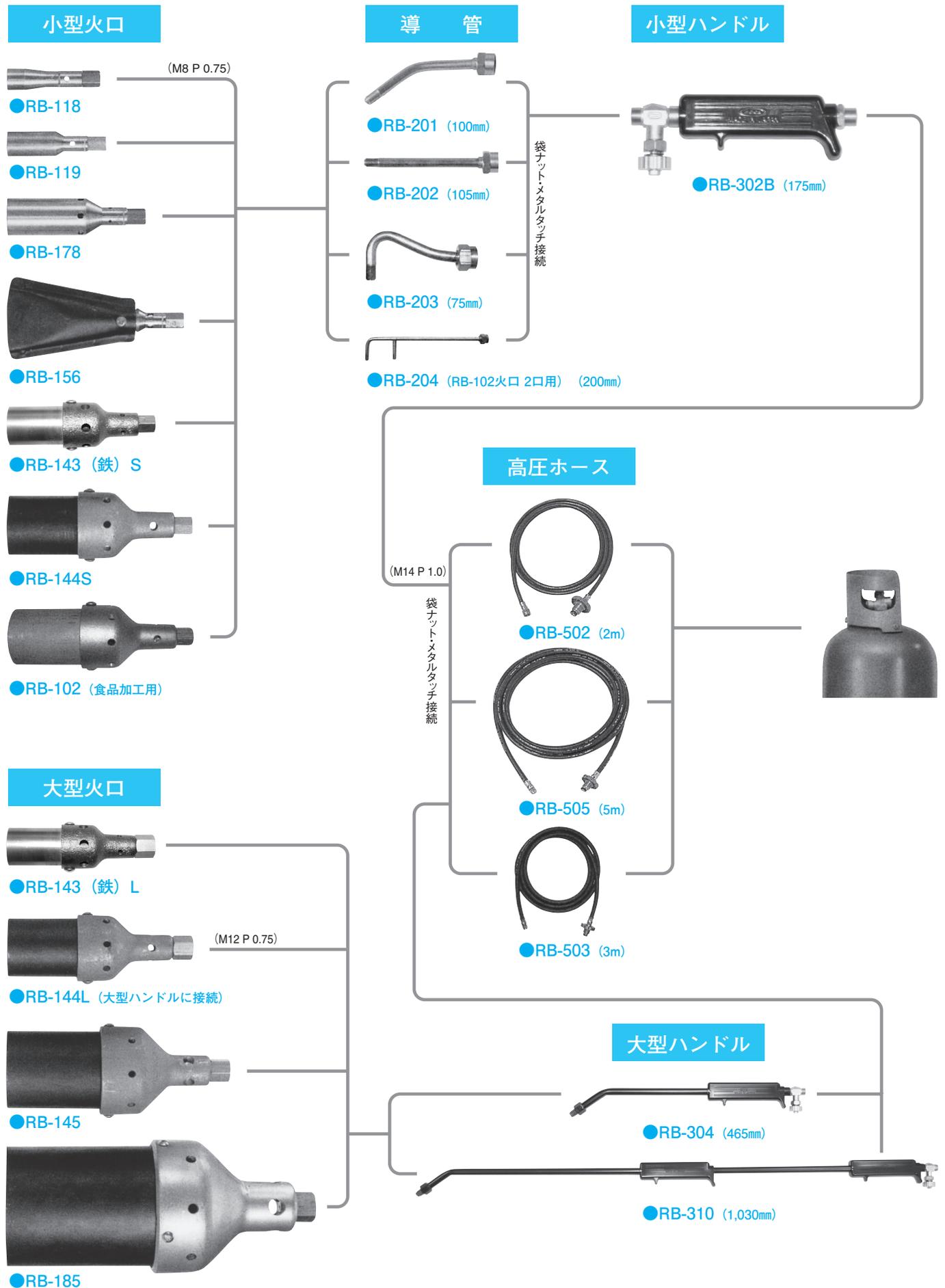
御注文方法

モデルNo.	品番	質量 g	全長 mm
RB-502 H	025042	360	2,055
RB-505 H	025046	1,190	5,055
RB-503 H	025044	810	3,055

小型火口 + 導 管 + 小型ハンドル + 高圧ホース
 大型火口 + 大型ハンドル + 高圧ホース

※ナット式も別途対応いたします。

<組合せ図>



NEO (ネオ) 型切断器 (中・A型) (アセチレン/プロパン用) 低圧式

薄～中板の切断に ※吹管・火口共に専用ガス製品をご使用下さい

NEO (ネオ) 中型切断器 (1形1号)



(一社) 日本溶接協会認定品

- 全長 485mm
- 質量 吹管 755g (各ガス共通)
切断火口 65g
- 火口 3本付

(中切火口) アセチレン用 (消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
1	3～7	0.25	0.025	750	245	220
2	5～15			1,250	275	250
3	10～20			1,850	315	280

(中切火口) プロパン用 (消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	プロパン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
1	3～7	0.25	0.025	750	980	280
2	5～15			1,250		
3	10～20			1,850		

NEO (ネオ) A型切断器 (1形2号)



(一社) 日本溶接協会認定品

- 全長 555mm
- 質量 吹管 960g (各ガス共通)
切断火口 125g
- 火口 3本付

(A切火口) アセチレン用 (消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
1	5～15	0.3	0.03	1,800	400	360
2	10～25			3,000	485	440
3	20～50			4,500	575	520

(A切火口) プロパン用 (消費量は参考)

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	プロパン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
1	5～15	0.3	0.03	1,800	1,400	400
2	10～25			3,000		
3	20～50			4,500		

※上記ガス種以外に、エチレン・天然ガスについても製作可能です。

NEO (ネオ) 型切断器 (中・A型) (水素・エチレン混合ガス用) 低圧式

薄～中板の切断に

NEO (ネオ) 中型切断器 (1形1号) NEO (ネオ) A型切断器 (1形2号)



※吹管の全長・質量はアセチレン用と同じです

- 水素・エチレン混合ガス専用です
- 吹管・火口共、専用品をご使用下さい
- 専用表示としてガス名表示シールと専用ガススピンドルハンドル色(赤)を塗装しています

(中切火口) 水素・エチレン混合ガス専用 (消費量は参考)

型式	火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
			酸素	混合ガス	切断酸素	予熱酸素	水素+エチレン
MH-M1	1	3～7	0.25	0.025	750	475	500
MH-M2	2	5～15			1,250		
MH-M3	3	10～20			1,850		

(A切火口) 水素・エチレン混合ガス専用 (消費量は参考)

型式	火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
			酸素	混合ガス	切断酸素	予熱酸素	水素+エチレン
MH-A1	1	5～15	0.3	0.03	1,800	645	680
MH-A2	2	10～25			3,000		
MH-A3	3	20～50			4,500		

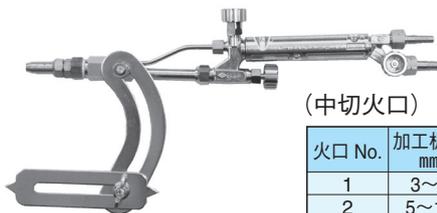
コンパス式小円切断器

低圧式

薄～中板の小円切断に

円切径	センター平行にて	φ70～φ280mm
	センター斜め(30°)にて	φ50～φ400mm

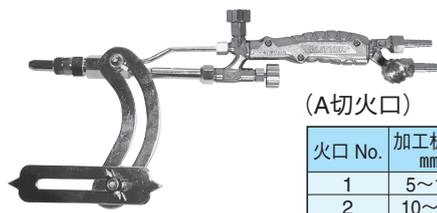
■NEO (ネオ) 型コンパス式中型・A型切断器



(中切火口) 消費量はP.7参照

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa	
		酸素	ガス
1	3～7	0.25	0.025
2	5～15		
3	10～20		

■グリッター型コンパス式中型・A型切断器



(A切火口) 消費量はP.7参照

火口 No.	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa	
		酸素	ガス
1	5～15	0.3	0.03
2	10～25		
3	20～50		

直頭式切断器

低圧式 / 中圧式

壁面や奥深い箇所の切断に

■NEO (ネオ) 型 / グリッター型直頭式中型・A型切断器



※写真はNEO (ネオ) 型直頭式A型切断器

(B切火口) 消費量はP.10参照

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa	
		酸素	ガス
4	40～80	0.4	0.04
5	60～150		
6	120～200		

■ストロング-8 / ストロング-25+直頭式切断器



※写真はストロング-25+直頭式切断器

(C切火口) 消費量はP.10参照

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa	
		酸素	ガス
7	150～250	0.5	0.05
8	200～300		
9	250～350		

■普及型B型・C型・G型直頭式切断器



※写真はLPG用B型直頭式ロング切断器 全長950mm

(G切火口) 消費量はP.10参照

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa	
		酸素	ガス
10	300～400	0.6	0.06
11	350～450		
12	400～500		

直頭レバー式厚物切断器

中圧式

インゴット・スクラップ等の厚物切断に

■ST型・G2型・G3型直頭レバー式切断器



※写真はG2型直頭レバー式切断器 全長2,000mm

(消費量は参考)

型式	火口口径 mm	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		切断酸素	消費量 ℓ/min			
			酸素	ガス		アセチレン	プロパン	エチレン	天然ガス
ST型	φ4～φ6	200～400	0.6～0.7	0.06～0.07	45,000～115,000	3,000～3,300	2,000～2,200	2,800～3,000	3,600～4,000
						3,300～3,600	7,000～7,900	5,600～6,000	6,000～6,800
G2型	φ4～φ8	200～600	0.6～0.8	0.06～0.08	45,000～230,000	—	2,000～2,200	2,800～3,000	3,600～4,000
						7,000～7,900	5,600～6,000	6,000～6,800	
G3型	φ6～φ9	300～700	0.7～0.9	0.07～0.09	115,000～320,000	—	2,400	3,300	4,400
						8,500	6,600	7,500	

※アセチレンはST型のみです

溶接／切断両用器（アセチレン／プロパン用）

低圧式

切断、加熱、溶断作業に

■ネオ中型両用器（1形1号）(B形01号)



型式	ガス	火口番号	圧力 MPa		板厚 mm
			酸素	ガス	
中型	アセチレン	切断火口 No. 1、2、3	0.25	0.025	3~20
		溶接火口 No. 200、225、250、315、400、450、500			1.5~5
	プロパン	切断火口 No. 1、2、3			3~20
		溶接火口 No. 300、400、500			2~5

- 全 長 485mm
- 質 量 吹 管 755g
溶 接 竿 75g
切断火口 65g
溶接火口 25g
加熱火口 25g
- 切断火口 3本付
溶接火口 7本又は
加熱火口 3本付

■ネオA型両用器（1形2号）(B形1号)



型式	ガス	火口番号	圧力 MPa		板厚 mm
			酸素	ガス	
A型	アセチレン	切断火口 No. 1、2、3	0.3~0.4	0.03~0.04	5~50
		溶接火口 No. 250、315、400、500、630、800、1,000			2.3~10
	プロパン	切断火口 No. 1、2、3			5~50
		溶接火口 No. 600、800、1,000			5~10

- 全 長 555mm
- 質 量 吹 管 960g
溶 接 竿 200g
切断火口 125g
溶接火口 45g
加熱火口 50g
- 切断火口 3本付
溶接火口 7本又は
加熱火口 3本付

※上記ガス以外にエチレン・天然ガス・水素＋エチレン混合ガスについても製作可能です。

溶接／加熱二又バーナー（アセチレン／プロパン用）

低圧式

ろう付け、はんだ付け、加熱・曲げ加工に

■00号、小型、中型、1号、2号、溶接器／加熱器

- 二又に分かれたバーナー竿は、加熱距離が最適になるように、フレキシブルに曲げることができます。



※00号～2号溶接吹管まで対応いたします。火口No.と吹管、竿長等をご指定下さい。

普及型切断器 (B・C・G型) (アセチレン/プロパン用)

低圧式

中板から厚板の切断に

JIS 1形切断器

■B型切断器 (1形3号)



- 全長 570mm
- 質量 吹管 910g
火口 160g
- 火口 3本付

■C型切断器



- 全長 790mm
- 質量 吹管 1,620g
火口 250g
- 火口 3本付

■G型切断器



- 全長 790mm
- 質量 吹管 1,620g
火口 270g
- 火口 3本付

(B切火口) アセチレン用

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
4	40~80	0.4	0.04	8,000	840	760
5	60~150			11,500		
6	120~200			14,000		

(B切火口) プロパン用

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	プロパン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
4	40~80	0.4	0.04	8,000	2,800	800
5	60~150			11,500		
6	120~200			14,000		

(C切火口) アセチレン用

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
7	150~250	0.5	0.05	21,000	1,375	1,250
8	200~300			24,000		
9	250~350			31,000		

(C切火口) プロパン用

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	プロパン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
7	150~250	0.5	0.05	21,000	4,900	1,400
8	200~300			24,000		
9	250~350			31,000		

(G切火口) アセチレン用

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
10	300~400	0.6	0.06	50,000	2,000	1,800
11	350~450			63,000		
12	400~500			77,000		

(G切火口) プロパン用

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	プロパン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
10	300~400	0.6	0.06	50,000	7,000	2,000
11	350~450			63,000		
12	400~500			77,000		

※上記ガス以外にエチレン・天然ガス・水素+エチレン混合ガスについても製作可能です。

75° ガウジング吹管 (アセチレン/プロパン用)

低圧式/中圧式

溝掘り (U・J) 一般溶削、隅肉取りに

■ネオA型ガウジング吹管



- 全長 555mm
- 質量 吹管 970g
火口 150g

■ストロング-25+ガウジング吹管



- 全長 560mm
(火口無)
- 質量 吹管 950g
火口 110g

(AG火口)

(消費量は参考)

火口 No.	ガウジング能力 mm		ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
	巾	深	酸素	燃料ガス	酸素	予熱酸素 アセチレン	予熱ガス プロパン
1	5~9	3~6	0.4	0.03	2,000	500	2,100
2	7~10	3~7				420	550
3	9~13	5~10				500	2,100
					420	550	

※他の溶断ガスはご指示下さい

(A-3800G火口)

(消費量は参考)

火口 No.	ガウジング能力 mm		ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
	巾	深	酸素	燃料ガス	酸素	予熱酸素 アセチレン	予熱ガス プロパン
6	5~9	3~6	0.4	0.03	2,000	500	1,750
7	7~10	3~7				420	460
8	9~13	5~10				500	1,750
					420	460	
					7,800	770	2,450
						640	640

※他の溶断ガスはご指示下さい

グリッター型溶接器／集中加熱器

低圧式

薄板から厚板の溶接と加熱作業に ろう付け・点加熱・線状加熱に

00号、小型、中型、1号、2号、溶接器／加熱器



※写真はグリッター型1号溶接器

- 耐久性にすぐれた竿型パイプ
- 使い易いグリップ
- 取替えが簡単なバルブスピンドル
- 衝撃に強い止めナット
- インゼクター部に特殊Oリングを採用
- スパナ掛つき角型尾部



アセチレン溶接火口

プロパン加熱火口

アセチレンガス消費量はP.1、プロパンガス消費量はP.3参照

器種	吹管全長 mm	吹管質量 g	アセチレン 溶接火口	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		プロパン 加熱火口	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa	
					酸素	アセチレン			酸素	プロパン
00号 (B形00号)	370 (火口なし)	500	10~40	0.1~0.7	0.15	0.015	16~40	0.3~0.6	0.15	0.015
小型 (B形0号)	400 (火口なし)	530	50~200	0.5~2.0	0.2	0.02	50~200	0.5~2.0	0.2	0.02
中型 (B形01号)	440 (火口なし)	540	200~500	1.5~5.0	0.3	0.03	300~500	2.0~5.0	0.3	0.03
1号 (B形1号)	600 (火口なし)	760	250~1,000	2.3~10.0	0.4	0.04	600~1,000	5.0~10.0	0.4	0.04
2号 (B形2号)	650 (火口なし)	770	1,200~4,000	10.0~40.0	0.5	0.05	2,000~4,000	10.0~40.0	0.5	0.05

グリッター型切断器

低圧式

薄板の切断に

JIS 1形切断器

中型切断器（1形1号）A型切断器（1形2号）



※写真はグリッター型中型切断器

- ノンスパッター方式の切断火口
- 耐久性にすぐれた竿型パイプ
- 使い易いグリップ
- ショックに強い角形器頭
- 取替えが簡単なバルブスピンドル
- 衝撃に強い止めナット
- インゼクター部に特殊Oリングを採用
- スパナ掛つき角型尾部



(一社) 日本溶接協会認定品

消費量はP.7参照

器種	吹管全長 mm	吹管質量 g	アセチレン 切断火口	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa		プロパン 切断火口	加工板厚 mm	ガス圧力 MPa	
					酸素	アセチレン			酸素	プロパン
中型 (1形1号)	465	670	1~3	3~20	0.25	0.025	1~3	3~20	0.25	0.025
A型 (1形2号)	525	900	1~3	5~50	0.3	0.03	1~3	5~50	0.3	0.03

※他の溶断ガスはご指示下さい。

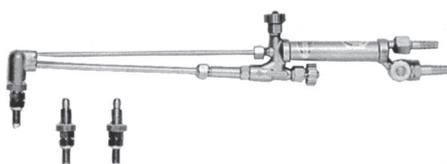
※両用器もあります。

普及型切断器（中・A型）

低圧式

中型切断器（1形1号）

A型切断器（1形2号）



(一社) 日本溶接協会認定品

- 全 長 460mm
- 質 量 吹管 650g



(一社) 日本溶接協会認定品

- 全 長 535mm
- 質 量 吹管 850g

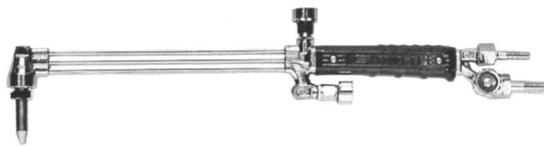
ストロング-8 / ストロング-25+切断器

中圧式

火口の交換のみでどの溶断ガスでも使用出来ます

JIS 3形切断器

■ストロング-8切断器 (3形1号) ミニ3段当り



- 全長 465mm
- 質量 吹管 675g
火口 65g

(A-8火口、P-8火口、E-8火口、N-8火口)

※諸元表はA-8火口

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
1	3~7	0.2	0.02	650	265	240
2	5~15			1,050	310	280
3	10~20	0.25	0.025	1,900	375	340
4	15~30			2,600	400	360
5	25~50	0.3	0.03	4,500	495	450
6	40~80			6,500		

※切断酸素レバー式は下記を御参照下さい。

■ストロング-25+切断器 (3形2号) 3段当り



(一社) 日本溶接協会認定品



- 全長 555mm
- 質量 吹管 950g
火口 110g

(A-3800火口、P-3500火口、E-3840火口、N-3900火口)

※諸元表はA-3800火口

(消費量は参考)

火口 No.	切断板厚 mm	ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
		酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	予熱ガス
00	3~5	0.2	0.02	850	410	370
0	5~10			1,300		
1	10~20	0.3	0.03	2,500	480	430
2	15~30			3,450		
3	25~50			4,500		
4	40~80	0.4	0.04	8,000	550	500
5	60~150			11,000	690	630
6	120~200			16,000	770	700
7	150~250	0.5	0.05	24,000	1,060	960
8	200~300			30,000		

ストロング-8 / ストロング-25+切断器 (切断酸素レバー式) 中圧式

■ストロング-8切断器 切断酸素レバー式



■ストロング-25+切断器 切断酸素レバー式



スカーフィング吹管

中圧式

幅広い溶削加工に

■STスカーフィング吹管 (G1型)

- 全長 1,150mm (火口無)
- 質量 吹管 1,800g
火口 140g

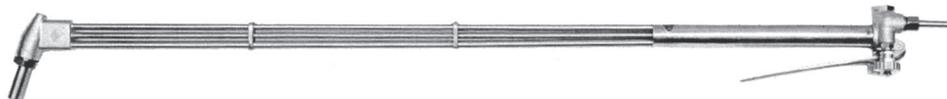
OX ⅜ ホース口
GAS ⅜ ホース口

(ST火口)

(消費量は参考)

火口 No.	スカーフィング能力 mm		ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
	巾	深	酸素	プロパン	酸素	予熱酸素	予熱ガス
1	20~30	2~3	0.6	0.05	70,000	5,300	1,400
2	30~40	2~5	0.7		90,000	7,200	1,900
3	40~60	2~5	0.8		110,000	8,700	2,300

※他の溶断ガスはご指示下さい



■G3スカーフィング吹管 (G3型)

- 全長 1,320mm (火口無)
- 質量 吹管 2,400g
火口 460g

OX ½ ホース口
GAS ⅜ ホース口

※0.8~1MPa用吹管もあります。

(G3火口)

(消費量は参考)

火口 No.	スカーフィング能力 mm		ガス圧力 MPa		消費量 ℓ/h		
	巾	深	酸素	プロパン	酸素	予熱酸素	予熱ガス
15	70~85	3~5	1.2	0.08	440,000	10,500	3,000

※他の溶断ガスはご指示下さい



CH 溶接、加熱火口シリーズ

溶接火口 (アセチレン用)

形 状	品 名	加工板厚 mm	火 口 番 号	使 用 吹 管
	00号溶接火口 (B形00号)	0.1~0.6	10、16、25、40	00号溶接器 グリッター00号溶接器
	小型溶接火口 (B形0号)	0.5~2.0	50、70、100、140、200	小型、ピストル型小型溶接器 グリッター小型溶接器
	中型溶接火口 (B形01号)	1.5~5.0	200、225、250、315、 400、450、500	中型溶接器 グリッター中型溶接器
	1号溶接火口 (B形1号)	2.3~10.0	250、315、400、500、 630、800、1,000	1号溶接器 グリッター1号溶接器
	2号溶接火口 (B形2号)	10.0~40.0	1,200、1,500、2,000、2,500、 3,000、3,500、4,000	2号溶接器 グリッター2号溶接器
	絞り型1号溶接火口	2.3~10.0	250、315、400、500、 630、800、1,000	絞り型1号溶接器
	絞り型2号溶接火口	10.0~40.0	1,200、1,500、2,000、2,500、 3,000、3,500、4,000	絞り型2号溶接器

加熱火口 (プロパン・エチレン・天然ガス・水素/エチレン混合ガス用)

形 状	品 名	加工板厚 mm	火 口 番 号	使 用 吹 管
	LPG-00号加熱火口 (B形00号)	0.3~0.6	16、25、40	LPG-00号加熱器 LPGグリッター00号加熱器
	LPG-小型加熱火口 (B形0号)	0.5~2.0	50、100、200	LPG-小型加熱器 LPGグリッター小型加熱器
	LPG-中型加熱火口 (B形01号)	2.0~5.0	300、400、500	LPG-中型加熱器 LPGグリッター中型加熱器
	LPG-1号加熱火口 (B形1号)	5.0~10.0	600、800、1,000	LPG-1号加熱器 LPGグリッター1号加熱器
	LPG-2号加熱火口 (B形2号)	10.0~40.0	2,000、3,000、4,000	LPG-2号加熱器 LPGグリッター2号加熱器
	拡散型2,000L加熱火口	5~15	PK2,000L	拡散型2,000L加熱器
	拡散型5,000L加熱火口	5~30	PK3,500L、PK5,000L	拡散型5,000L加熱器
	拡散型10,000L加熱火口	5~50	PK7,500L、PK10,000L	拡散型10,000L加熱器
	減圧式 特小型工事用ラッパ	※加熱条件により 変化します	20	特小型工事用バーナー
	減圧式 小型工事用ラッパ		30	小型工事用バーナー
	減圧式 中型工事用ラッパ		40	中型工事用バーナー
	減圧式 大型工事用ラッパ		50	大型工事用バーナー

CH 溶削火口シリーズ

ガウジング及びスカーフィング火口 (アセチレン・プロパン・エチレン・天然ガス用)

形 状	品 名	加工能力		火口番号	全長mm 重量g	使 用 吹 管
		幅mm	深mm			
	AGガウジング火口 (A型) (AC用)	5~13	3~10	1~3	107 140	A型ガウジング吹管
	BGガウジング火口 (B型) (AC用)	10~18	6~16	4~6	109 175	B型ガウジング吹管
	AGガウジング火口 (A型) (LPG用)	5~13	3~10	1~3	107 135	LPG-A型ガウジング吹管
	BGガウジング火口 (B型) (LPG用)	10~18	6~16	4~6	109 170	LPG-B型ガウジング吹管
	A3800Gガウジング火口 (S-25型) (AC用)	3~13	2~10	5~8	90 105	ストロング-25+ガウジング吹管
	P3500Gガウジング火口 (S-25型) (LPG用)	5~13	3~10	6~8	90 80	ストロング-25+ガウジング吹管
	STスカーフィング火口 (G1型)	20~60	2~5	1~3	94 130	STスカーフィング吹管
	G3スカーフィング火口 (G3型)	70~85	3~5	14~16	115 470	G3スカーフィング吹管 SG3スカーフィング吹管

CH 切断火口シリーズ

切断火口 (アセチレン・プロパン・エチレン・天然ガス・水素/エチレン混合ガス用)

形 状	品 名	切断板厚 mm	火口番号	全長mm		使用 吹 管
				重量g		
	中 型 切 断 火 口 (1形1号)	~20	0~3	74	NEO (ネオ) 中型 切断器	
				65		グリッター 中型
	A 型 切 断 火 口 (1形2号)	~50	0~3	94	NEO (ネオ) A型 切断器	
				125		グリッター A型
	B 型 切 断 火 口 (1形3号)	40~200	4~6	96	普及型B型切断器	
				160		
	C 型 切 断 火 口	150~350	7~9	112	普及型C型切断器	
				250		
	G 型 切 断 火 口	300~500	10~12	112/126AC	普及型G型切断器	
				250/270AC		
	ストロング A-8 切断火口 (3形1号) アセチレン	3~80	1~6	75	ストロング-8切断器	
				65		ミニ3段自動切断機吹管
	ストロング P-8 切断火口 (3形1号) プロパン		1~6	75	ストロング-8切断器	
				65		ミニ3段自動切断機吹管
	ストロング E-8 切断火口 (3形1号) エチレン		1~6	75	ストロング-8切断器	
				65		ミニ3段自動切断機吹管
	ストロング N-8 切断火口 (3形1号) 天然ガス		1~6	75	ストロング-8切断器	
				65		ミニ3段自動切断機吹管
	ストロング MH-8 切断火口 (3形1号) 水素/エチレン混合ガス		1~6	75	ストロング-8切断器	
				65		ミニ3段自動切断機吹管
	ストロング A-3800切断火口 (3形2号) アセチレン	3~300	00~8	90	ストロング-25+切断器	
				93		自動切断機吹管
	ストロング P-3500切断火口 (3形2号) プロパン		00~8	90	ストロング-25+切断器	
				95		自動切断機吹管
	ストロング E-3840切断火口 (3形2号) エチレン		00~8	90	ストロング-25+切断器	
				95		自動切断機吹管
	ストロング N-3900切断火口 (3形2号) 天然ガス		00~8	90	ストロング-25+切断器	
				95		自動切断機吹管
	ストロング MH-25切断火口 (3形2号) 水素/エチレン混合ガス		00~8	90	ストロング-25+切断器	
				95		自動切断機吹管
	ストロング A-3800-D切断火口 0.5MPaダイバーアセチレン	10~200	1~6	90	ストロング-25+切断器	
				93		自動切断機吹管
	ストロング P-3500-D切断火口 0.5MPaダイバープロパン	10~200	1~6	90	ストロング-25+切断器	
				95		自動切断機吹管

厚物切断火口 (アセチレン・プロパン・天然ガス用)

形 状	品 名	切断板厚 mm	火口口径 mm	全長mm		使用 吹 管
				重量g		
	S T 厚 物 切 断 火 口 (G1)	200~400	φ4~φ6	94	S T 直頭切断器	
				143		自動切断機吹管
	G 2 厚 物 切 断 火 口 (G2)	200~600	φ4~φ8	100	G 2 直頭切断器	
				240		自動切断機吹管
	G 3 厚 物 切 断 火 口 (G3)	300~700	φ6~φ9	127	G 3 直頭切断器	
				350		自動切断機吹管
	G 2 直 頭 厚 物 切 断 火 口 ロングタイプ(長さ指定)	200~700	φ4~φ9	/		
				G 2 直頭厚物切断器 自動切断機吹管		

※アセチレン、エチレンはST火口のみです ※数値は参考です

営業品目

●圧力調整器・溶断ガス用・標準ガス用・半導体ガス用
●各種高压ガス用バルブ ●ガス集合装置 ●安全器
●ガス溶接・切断器 ●ガス自動切断機 ●各種ガス
酸化器 ●真空断熱配管 ●ガス供給設備プラント

設計・施工・製作・販売

経済産業大臣認定品製造許可工場
国土交通大臣許可 管工事業・機械器具設置工事業
医療機器製造業許可（許可番号28BZ000205）
第二種医療機器製造販売業許可（許可番号28B2X00021）
日本溶接協会ガス溶断器認定工場
国際品質規格 ISO9001 取得（登録番号00QR・285）



株式会社 千代田精機

URL: <https://www.chiyoda-seiki.co.jp>



本社工場	☎653-0022	神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号 TEL.(078)681-8844番(代表) FAX.(078)681-8849番 info@chiyoda-seiki.co.jp
神戸第一工場	☎653-0022	神戸市長田区東尻池町9丁目1番35号 TEL.(078)681-6321番(代表) FAX.(078)681-9835番 seizo@chiyoda-seiki.co.jp
神戸第二工場	☎652-0874	神戸市兵庫区高松町2丁目5番 TEL.(078)671-0518番(代表) FAX.(078)671-0540番 seizo-2@chiyoda-seiki.co.jp
神戸第三工場	☎652-0875	神戸市兵庫区浜中町2丁目18番12号 TEL.(078)682-7730番 FAX.(078)682-7780番
神戸・木津工場	☎651-2228	神戸市西区見津が丘1丁目7番1号 TEL.(078)915-8408番 FAX.(078)915-8409番
播磨工場	☎675-1112	加古郡稲美町六分一字百丁歩1362番65号 TEL.(079)495-3370番(代表) FAX.(079)495-3371番 harima-f@chiyoda-seiki.co.jp
舞子工場	☎655-0048	神戸市垂水区西舞子4丁目10番13号 TEL.(078)781-1756番 FAX.(078)781-1834番
姫路・市川工場	☎679-2333	兵庫県神崎郡市川町神崎879番14号
東京支店	☎145-0071	東京都大田区田園調布1丁目25番11号 TEL.(03)5755-5780番 FAX.(03)5755-5781番 tokyo@chiyoda-seiki.co.jp
大阪支店	☎537-0023	大阪市東成区玉津1丁目10番5号 TEL.(06)6971-0500番(代表) FAX.(06)6971-0501番 osaka@chiyoda-seiki.co.jp
西神戸支店	☎675-1112	兵庫県加古郡稲美町六分一字百丁歩1362番65号 TEL.(079)497-8188番(代表) FAX.(079)495-3371番 nishikobe@chiyoda-seiki.co.jp
仙台営業所	☎984-0012	宮城県仙台市若林区六丁の目中町18番15号205 TEL.(022)390-6116番(代表) FAX.(022)390-6133番 sendai@chiyoda-seiki.co.jp
北関東営業所	☎331-0814	埼玉県さいたま市北区東大成町2丁目713番1号101 TEL.(048)661-6981番(代表) FAX.(048)663-6951番 kitakanto@chiyoda-seiki.co.jp
名古屋営業所	☎467-0066	名古屋市瑞穂区洲山町3丁目42番2号 TEL.(052)715-9787番(代表) FAX.(052)715-9789番 nagoya@chiyoda-seiki.co.jp
北陸営業所	☎931-8312	富山市豊田本町3丁目18番33号 TEL.(076)437-4800番(代表) FAX.(076)437-4808番 hokuriku@chiyoda-seiki.co.jp
神戸営業所	☎653-0022	神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号 TEL.(078)681-7808番(代表) FAX.(078)681-8849番 kobe@chiyoda-seiki.co.jp
広島営業所	☎733-0035	広島市西区南観音6丁目9番8号 TEL.(082)232-8107番(代表) FAX.(082)292-1074番 hiroshima@chiyoda-seiki.co.jp
北九州営業所	☎806-0047	北九州市八幡西区鷹の巣2丁目14番14号 TEL.(093)632-6650番 FAX.(093)632-6660番 kitakyushu@chiyoda-seiki.co.jp
熊本営業所	☎869-1103	熊本県菊池郡菊陽町久保田2886番13号 TEL.(096)340-2001番(代表) FAX.(096)340-2003番 kumamoto@chiyoda-seiki.co.jp

●改良のため予告なしに意匠、仕様の一部を変更することがあります。