

スタウト圧力調整器

アセチレン用・酸素用 乾式安全器内蔵、ゲージプロテクター付



“安全性、耐久性、使い易さ”を追究!

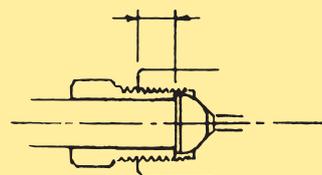


圧力調整器(酸素用) 仏式



ナット式(スライド式)

ねじのかかりが一定



ねじ込み不足の不安を解消

圧力調整器(酸素用) 独式



圧力計をガードする
ゲージプロテクター

圧力調整器
(アセチレン用)

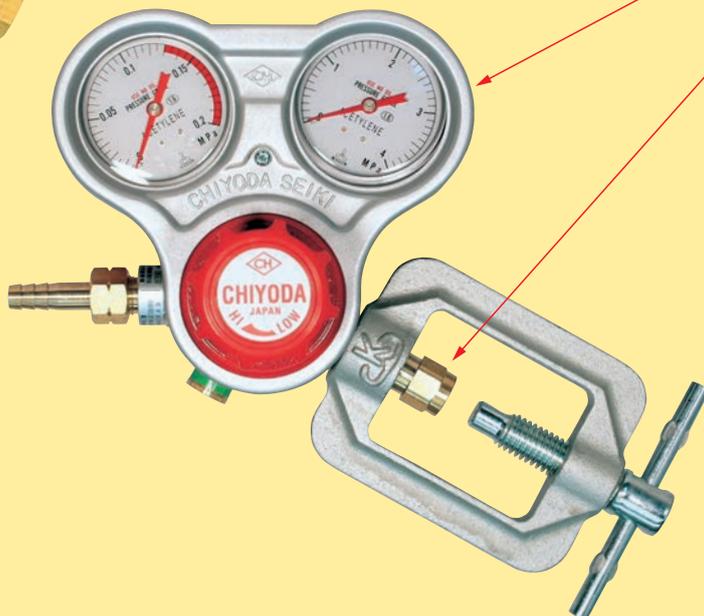
SRA-A型

厚生労働省

乾式安全器

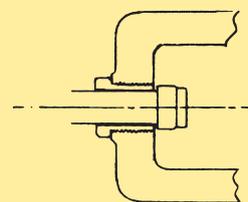
技術指針適合品

(依協第1239号)



フリースライド式

枠と足ねじがフリースライド



調整器が回転
してもゆるまない

高圧ガス保安法により、溶接または切断用のアセチレン消費設備には、逆火防止装置(乾式安全器)の設置が義務付けられています。酸素用圧力調整器にも乾式安全器内蔵型をおすすめします。



株式会社 千代田精機

仕 様

標準品は

- 乾式安全器内蔵
- ゲージプロテクター付

以下のときはご相談下さい。

- ・安全器あるいはゲージプロテクターが不要。
- ・接続形状が変わる。



	圧力調整器 (OX) 仏式	圧力調整器 (OX) 独式	圧力調整器 (AC)
型 式	SRO-A		SRA-A
適 用 ガ ス	酸素ガス		アセチレンガス
1 次 圧 力	15.0MPa以下		2.5MPa以下
調 整 圧 力	0.1~0.99MPa		0.01~0.098MPa
標 準 流 量	30m ³ /h (標準状態) (P ₂ =0.8MPa)		2m ³ /h (標準状態) (P ₂ =0.05MPa)
入 口 接 続	W23山14 ナット(スライド式)	W22山14 袋ナット式	フリースライド式 枠式
出 口 接 続	M16×1.5右 5/16(φ8) ホース口		M16×1.5左 5/16(φ9) ホース口
質 量	1530 g (スパナ含まず)	1530 g	1466 g (枠含まず)

安全器の作動説明

正常時

正常時は矢印の方向にガスが流れて溶断機器に供給されます。

逆火時

逆火が起こると消炎フィルターで消炎させると同時に遮断器が作動して、供給遮断を行います。

供給遮断時

復元方法

遮断器が作動しますと、遮断表示ピンが突出します。

〔正常時〕
ピンが突出していない

〔遮断時〕
ピンが突出している

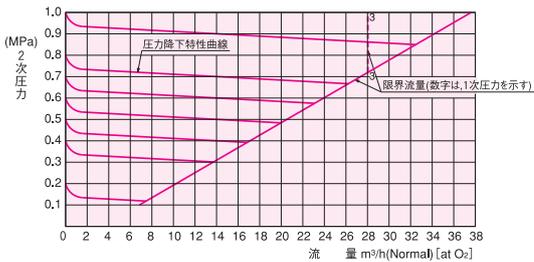
〔復元状態〕
遮断器の復元はコイン又はドライバーでピンを1回転させ→に①を合せると復元します。

圧力調整器 (AC) SRA-A型は、厚生労働省乾式安全器技術指針適合品依協第1239号で、下記の試験に合格した製品です。

1. 逆火試験
2. 逆流試験
3. 遮断試験
4. 耐圧試験
5. 耐衝撃試験
6. 気密試験

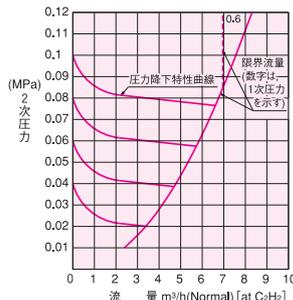
流 量 特 性

●圧力調整器 (OX) 乾式安全器内蔵



※圧力降下特性曲線は1次圧力と2次圧力の差圧が3MPa以上での特性を示す。

●圧力調整器 (AC) 乾式安全器内蔵



※圧力降下特性曲線は1次圧力と2次圧力の差圧が0.6MPa以上での特性を示す。

JQA 新JIS規格対応・新安全機構

千代田精機では、ISO規格に基づいて、2003年8月に改正されました新JIS (B6803) 規格に対応する為、溶断器用圧力調整器の安全機構を下記の様に改良しました。

1. 圧力調整器のハンドルの取りはずし	不可
2. 規定圧力以上に圧力を調整すること	不可
3. 安全弁 (逃し弁) の調整	不可

生産物賠償責任保険付

定 期 点 検

●定期自主検査

圧力調整器に内蔵した乾式安全器は性能維持のため、ご購入後年1回以上の定期自主点検を行ってください。

●メーカー定期点検 (製造年月から7年以内にメーカー定期点検を行ってください。)

平成29年6月、労働安全衛生総合研究所技術指針 (JNIOOSH-TR-48:2017) により、製造年月から7年を超えるものは、メーカーまたはメーカーが指定する事業所 (者) によるメーカー定期点検を行うか、交換を推奨します。

ガスシステムの総合メーカー

国際品質規格 ISO9001取得 (登録番号 00QR・285)

※改良のため予告なく仕様変更する場合があります。

CH 株式会社 千代田精機

本社・工場 神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号 〒653-0022
E-mail: info@chiyoda-seiki.co.jp
TEL (078) 681-8844 (代表) FAX (078) 681-8849
http://www.chiyoda-seiki.co.jp

神戸第一工場 TEL (078) 681-6321 FAX (078) 681-9835
神戸第二工場 TEL (078) 671-0518 FAX (078) 671-0540

支店・営業所



代理店

東京/TEL.(03)5755-5780 FAX.(03)5755-5781
仙台/TEL.(022)390-6116 FAX.(022)390-6133
北関東/TEL.(048)661-6981 FAX.(048)663-6951
西神戸/TEL.(079)497-8188 FAX.(079)495-3371
神戸/TEL.(078)681-7808 FAX.(078)681-8849
広島/TEL.(082)232-8107 FAX.(082)292-1074

大阪/TEL.(06)6971-0500 FAX.(06)6971-0501
北陸/TEL.(076)437-4800 FAX.(076)437-4808
名古屋/TEL.(052)715-9787 FAX.(052)715-9789
北九州/TEL.(093)561-7238 FAX.(093)561-7230
熊本/TEL.(096)331-0467 FAX.(096)331-0468