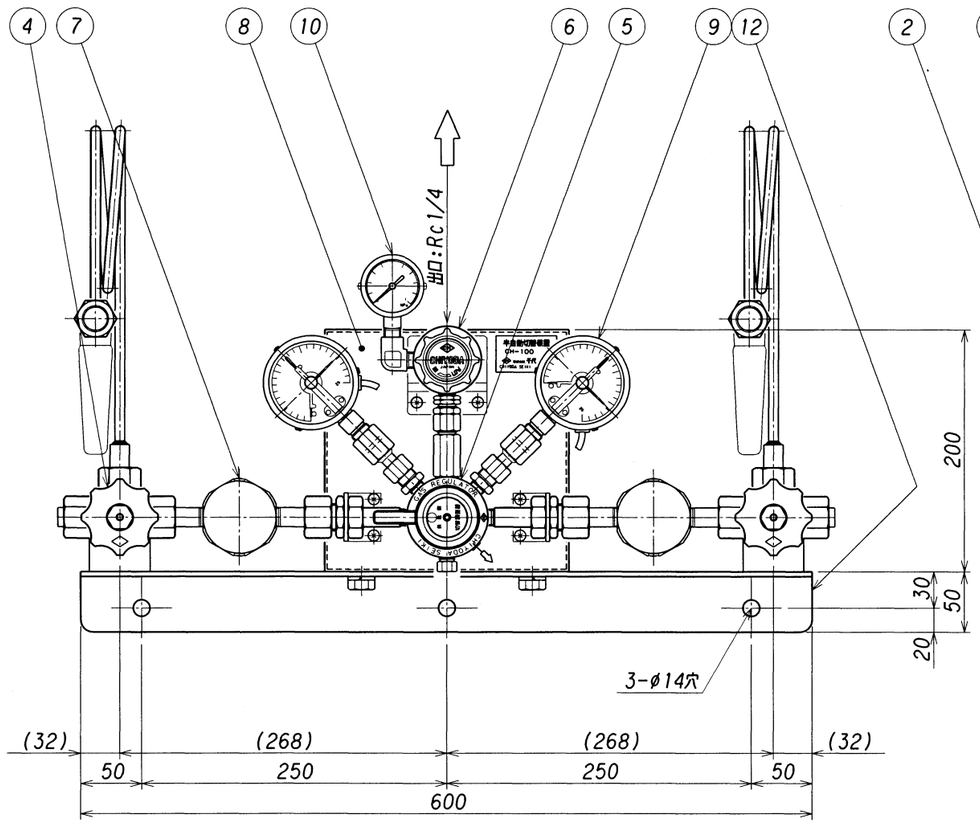
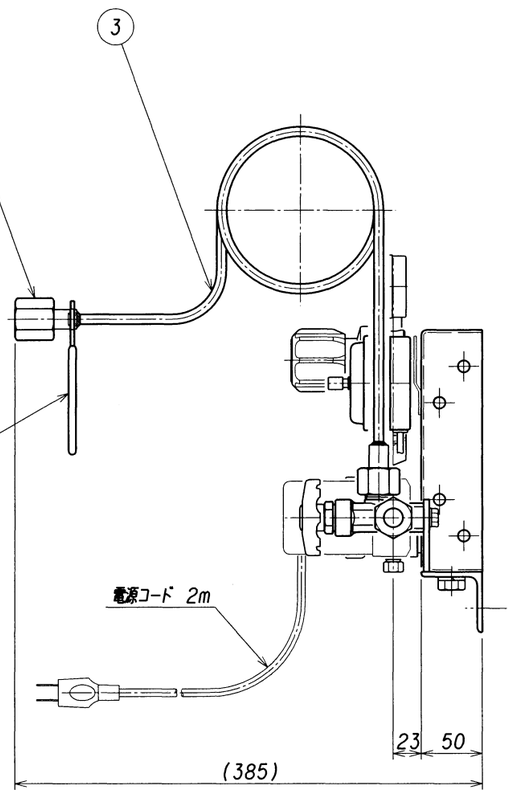
表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
塗装色：マンセルN-7	( )





設 計 仕 様

△2	ガス名			CO_2
	ガスの種類			毒・燃・特殊以外
△1	圧力 MPa	1次	設計	11.8
			常用	7.38
		2次	設計	1.4
			常用 固定	1.05
			常用 可変	0.9~1.2
		3次	設計	0.6
			常用	0.5
	温度 ℃		設計	-10~+60
			常用	35
	流量 l/min(Normal)			15~30
	容器接続継手			
	製作台数			

※ 雨水、雪等の掛かる場所、直射日光の当る場所には設置しないで下さい。
※ 毒性ガス及び腐食性ガスには、非対応です。
※ 不活性及び支燃性ガスを密閉された部屋には、放出しないで下さい。
※ 圧力調整器において断熱膨張による極度の温度低下が発生し、圧力調整機能が損なわれる場合があります。 設計仕様流量以下で使用して下さい。
※ CO_2 容器（40kg）の自然状態での1本当たり発生量は、15~30 l/min（外気温により変化）です。 設計仕様流量以下で使用して下さい。
※ ガス加温器用電源が必要です（2台分）。
装置付近にコンセントを設置して下さい。
AC100V 190WX2
※ 接点付圧力計の接点容量 AC100V 0.2A

ITEM 番号	NAME OF PARTS 名称	MATERIAL 材質	Q'TY 数量	REMARKS 摘要
12	取付金具	SS400	1	L50/t4
△2 11	---	---	-	
10	3次圧力計	C3604B	1	ø50-1MPa G1/4
9	1次圧力計（下限接点付）	C3604B	2	ø75-25MPa G3/8
8	パネル	SUS304	1	t2 ミガキ材
7	加温器	C3604B	2	CK-190
6	出口圧力調整器	C3771B	1	CHN-4
5	切替圧力調整器	C3771B	1	CHP-100
4	ネック弁	C3771B	2	KV-250-T
△1 3	連結管	C1220T	2	ø8Xt2.0
2	レバー	SPCC	2	
1	容器接続金具	C3604B	2	W22山14

SYM 符号	REASON 理由	DESCRIPTIONS 改訂内容	DATE 改訂日	CHECKED 改訂者	APPROVED 承認
△3					
△2	B，D	1次圧力計変更。仕様欄の変更、出口継手削除。出口圧力調整器 左高圧式に変更。	'04.6.1	NAKAMURA	浪本
△1	B	2次設計圧力変更。1.2→1.4 連結管材質表記変更。	'03.3.31	HAYASHI	小嶋

REASON 改訂理由 A・客先要求 CLIENT REQ. B・設計変更 DESIGN CHANGE C・誤記訂正 MIS-ENTY CORR. D・その他 OTHERS

承認 APPROVED	浪本
検図 CHECKED	田島
設計 DESIGNED	田島
作図 DRAWN	晨
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	

設備 PLAN

材質 MATERIAL	-----	個数 Q'TY	
作成日 DATE	2000. 1.31	尺度 SCALE	1:5

株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.

名称 TITLE
半自動切替装置 加温器付ネック弁セット
CHP-100AN 1X1本
（接点付圧力計タイプ）
単位 DIMENSION mm

図番 DWG.No. SCM-MCP-100AN-1X1C REV. △2