

高圧テフロンホース仕様

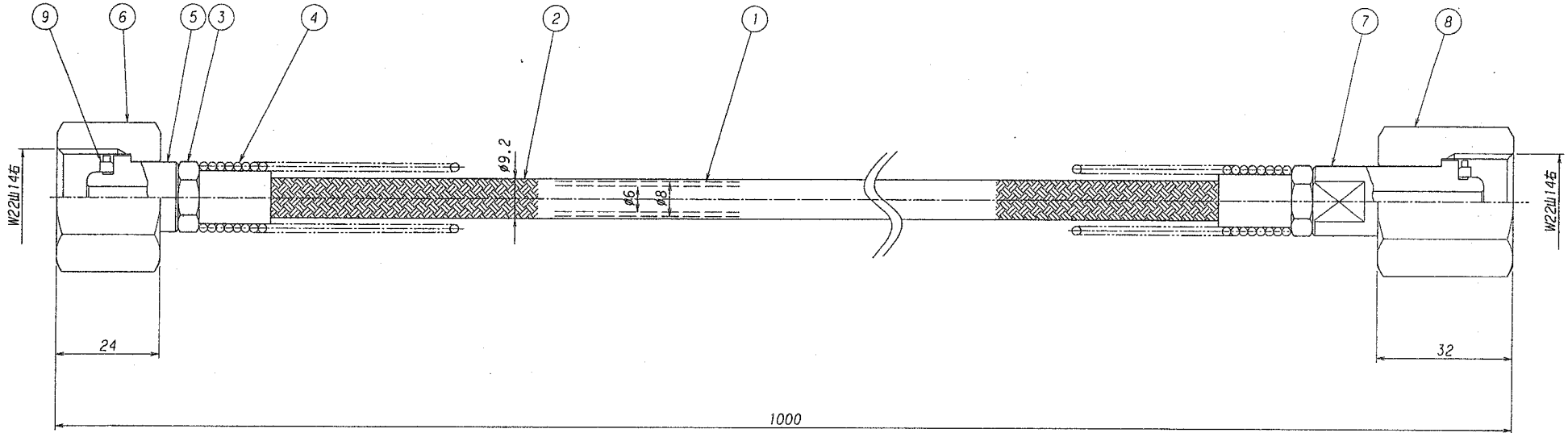
設計圧力	21MPa
設計温度	-10~+60℃
テフロン口径	ID Φ6mm x OD Φ8mm (補強外径 Φ9.2mm)
ホース長さ	1000mm (両端L=150mm補強スプリング付)
最小曲半径	60mm

型 式	出入口仕様
R320-22NP	出入口パッキン当たり
R320-22N	出入口金属当たり
R320-22SP	出入口パッキン当たり・入口スパナ付
R320-22S	出口メタル当たり・入口パッキン当たりスパナ付
R320-22HP	出入口パッキン当たり・入口ハンドル式
R320-22H	出口メタル当たり・入口パッキン当たりハンドル式

設計仕様

ガス名	CO ₂ , N ₂ , Ar
ガスの種類	毒・燃・特殊以外
設計圧力	21.0 (MPa)
設計温度	-10~+60 (°C)
容器接続継手	W22山14E
製作台数	

* 最少曲半径 60mm



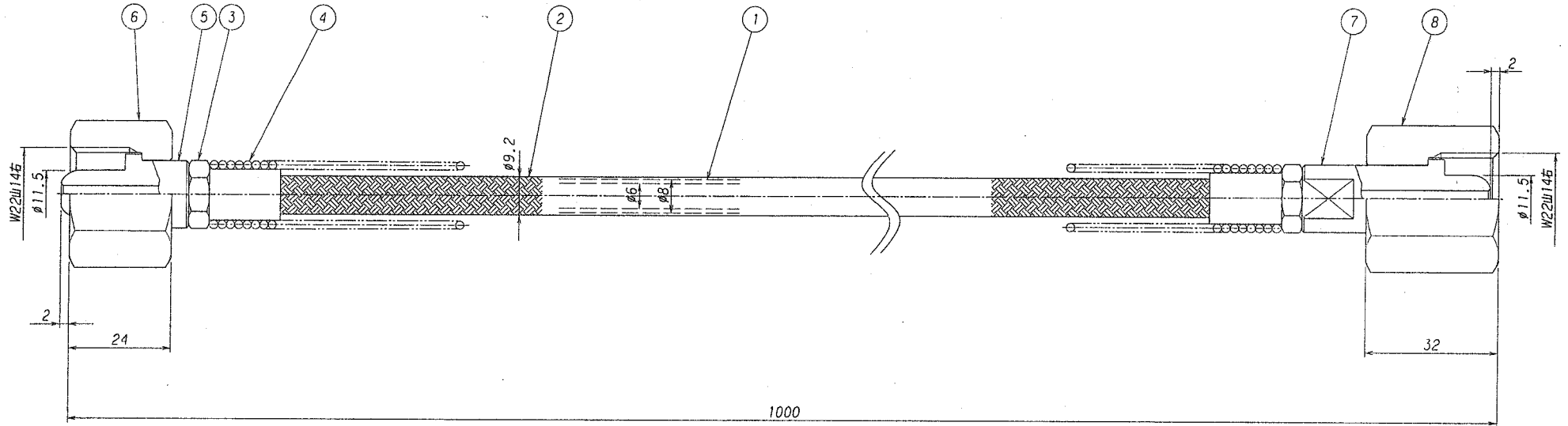
9	パッキン	PA	2	
8	ナットA	C3604B	1	HEX30
7	ニップルA	C3604B	1	
6	ナットB	C3604B	1	HEX30
5	ニップルB	C3604B	1	
4	スプリング	SWA	2	クロムメッキ (L=150)
3	ソケット	C3604B	2	HEX14
2	補強層	SUS304	1	編組加工 (1WB)
1	チューブ	PFA	1	φ8×φ6
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

△3						承認 APPROVED	村上	設備PLAN	名 称 TITLE	高圧テフロンフレキシブルホース ナット式 R320-22NP	単位 DIMENSION mm	図番 DWG. No. SVS-R320-22NP	REV.
△2					検 CHECKED	村上							
△1					設計 DESIGNED	小嶋							
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作 DRAWN	小嶋	材料 MATERIAL	数量 Q'TY	尺 SCALE	1:1	株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	
改訂理由 REASON	A. 客先要求 CLIENT REQ.	B. 設計変更 DESIGN CHANGE	C. 誤記訂正 MIS-ENTRY CORR.	D. その他 OTHERS	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			CH					

設計仕様

ガス名	CO ₂
ガスの種類	毒・燃・特殊以外
設計圧力	21.0 (MPa)
設計温度	-10~+60 (°C)
容器接続継手	W22山145
製作台数	

※ 最少曲半径 60mm

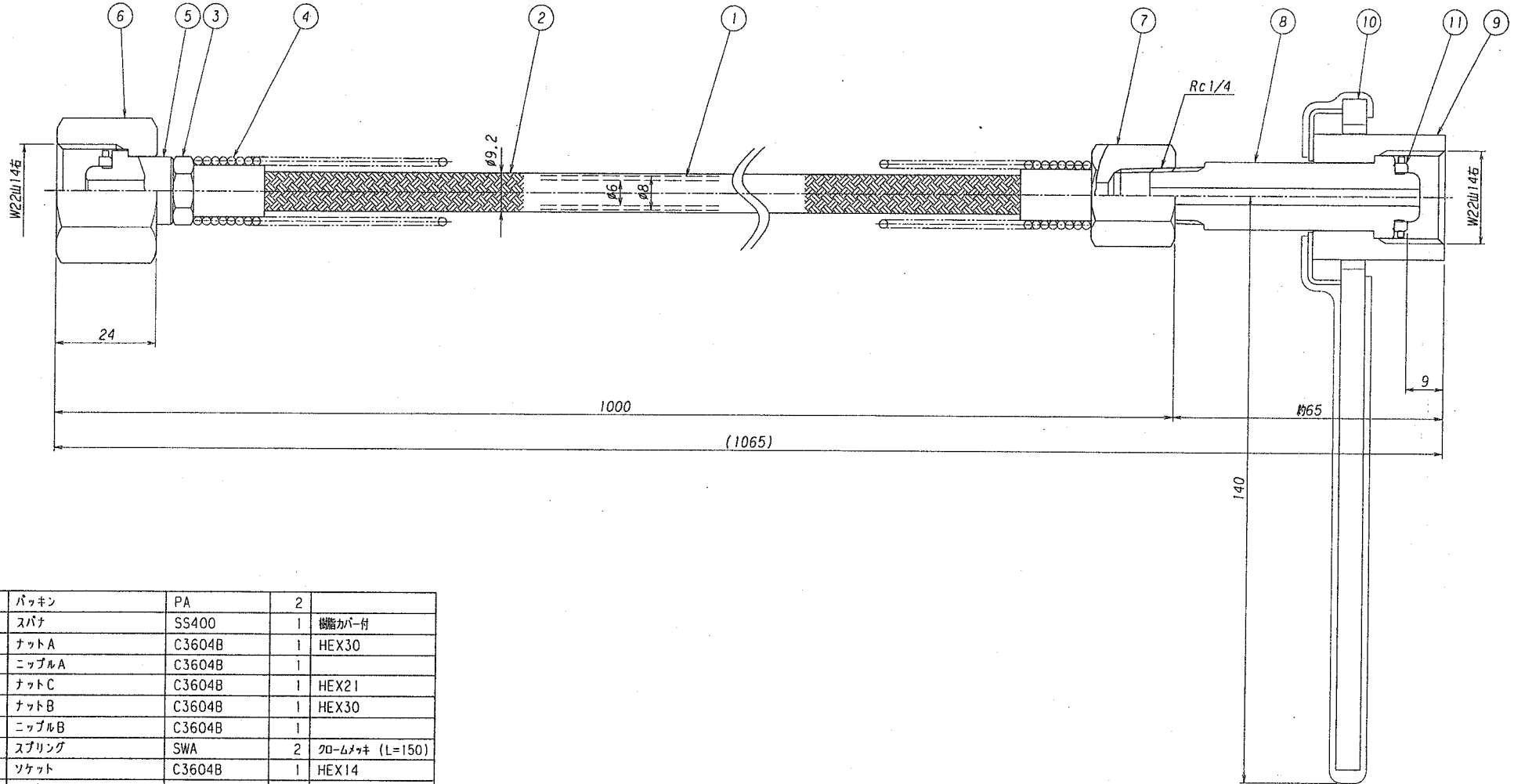


番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備 注 REMARKS
8	ナットA	C3604B	1	HEX30
7	ニップルA	C3604B	1	
6	ナットB	C3604B	1	HEX30
5	ニップルB	C3604B	1	
4	スプリング	SWA	2	クロムメッキ (L=150)
3	ソケット	C3604B	2	HEX14
2	補強層	SUS304	1	編織加工 (IWB)
1	チューブ	PFA	1	φ8×φ6

符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	設備PLAN	名称TITLE
3						村エ	材料 MATERIAL 作成日 DATE 2011.8.19 備数 Q'TY 尺数 SCALE 1:1 単位 DIMENSION mm	高圧テフロンフレキシブルホース ナット式 R320-22N
2					村エ			
1					小嶋			
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	小嶋	名称TITLE
		A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他					第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	図番 DWG. No. SVS-R320-22N
経理 CARRIER							CH 株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	REV.

設計仕様	
ガス名	CO ₂ , N ₂ , Ar
ガスの種類	毒・燃・特殊以外
設計圧力	21.0 (MPa)
設計温度	-10~+60 (°C)
容器接続継手	W22山14右
製作台数	

* 最少曲半径 60mm



品号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備 REMARKS
11	パッキン	PA	2	
10	スパナ	SS400	1	樹脂カバー付
9	ナットA	C3604B	1	HEX30
8	ニップルA	C3604B	1	
7	ナットC	C3604B	1	HEX21
6	ナットB	C3604B	1	HEX30
5	ニップルB	C3604B	1	
4	スプリング	SWA	2	クロムメッキ (L=150)
3	ソケット	C3604B	1	HEX14
2	補強層	SUS304	1	編組加工 (1WB)
1	チューブ	PFA	1	φ8Xφ6

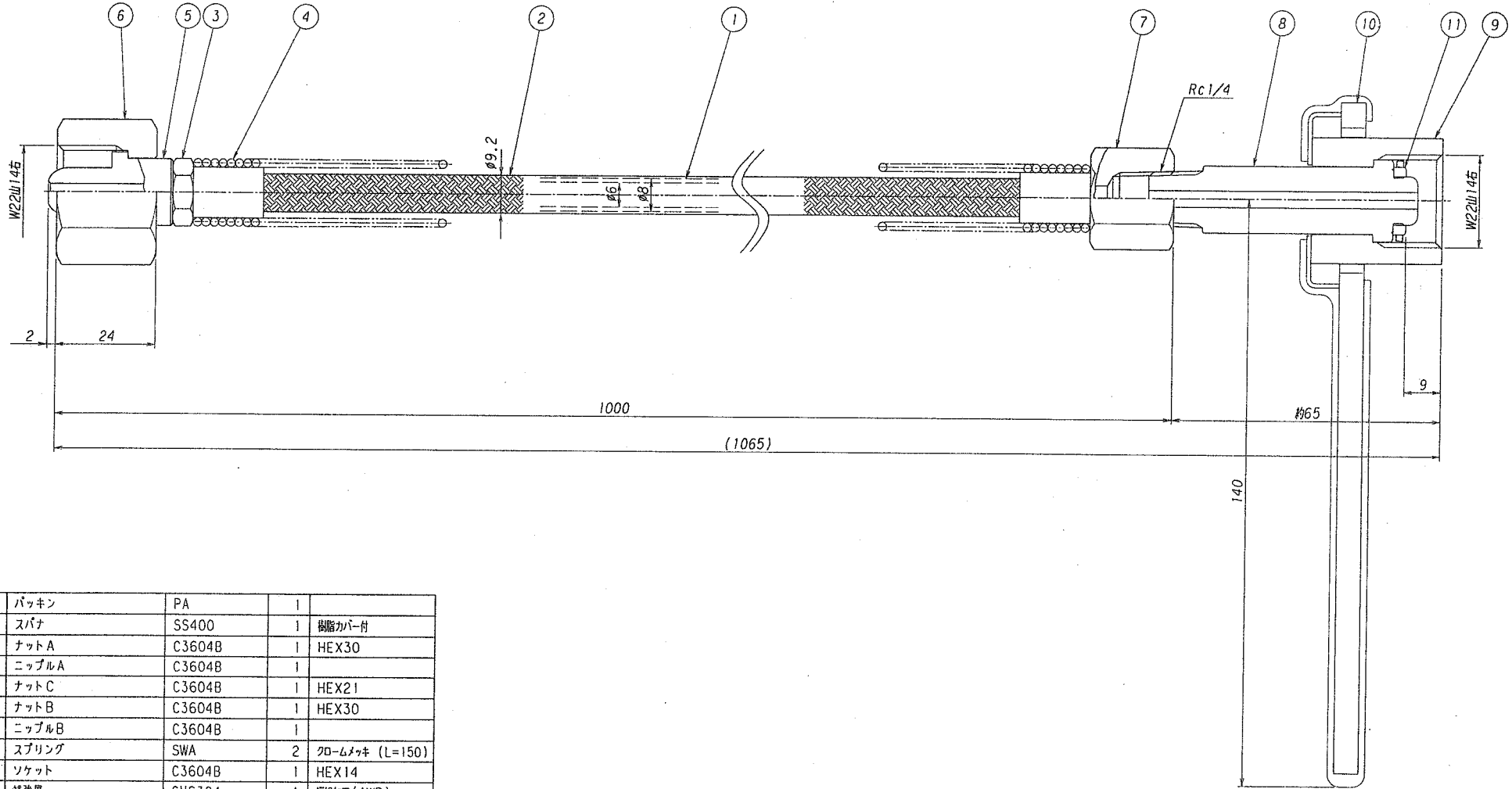
承認 APPROVED 検 CHECKED 設計 DESIGNED 承認者 小嶋 検 小嶋 設計 小嶋	設備 PLAN	名称 TITLE
	材質 MATERIAL 作成日 DATE 2011.8.19	個数 Q'TY 尺 度 SCALE 1:1
	高圧テフロンフレキシブルホース スパナ式用式 R320-22SP	
符号理由 改訂理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS A. 書先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	改訂日 DATE 承認者 CHECKED/ APPROVED 作 図 DRAWN 小嶋
機 種 CARRIER	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.
図 番 DWG. No. SVS-R320-22SP		単位 DIMENSION mm REV.

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS ()

設計仕様

ガス名	CO ₂ , N ₂ , Ar
ガスの種類	毒・燃・特級以外
設計圧力	21.0 (MPa)
設計温度	-10~+60 (℃)
容器接続継手	W22山14右
製作台数	

* 最少曲り半径 60mm



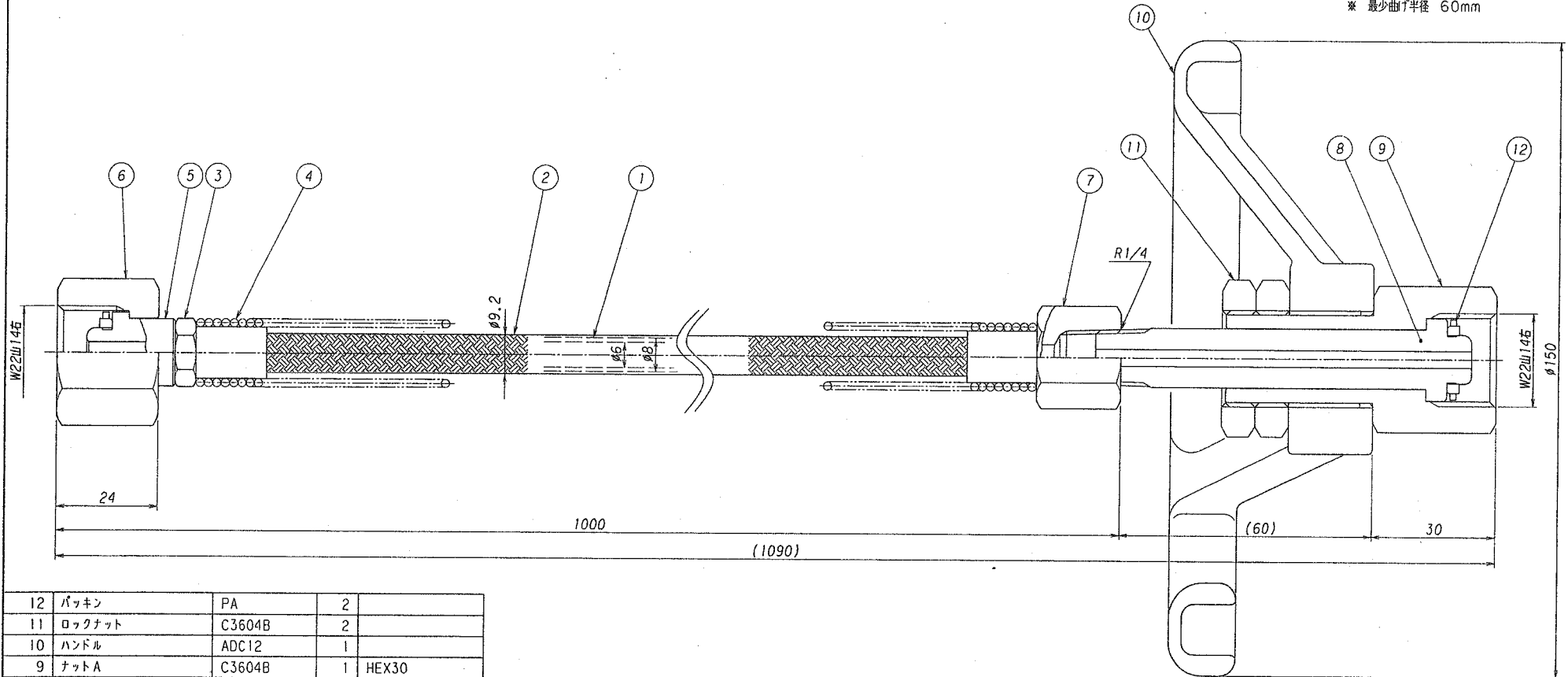
品号	名称	材料	数量	備考
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
11	パッキン	PA	1	
10	スパナ	SS400	1	樹脂カバー付
9	ナットA	C3604B	1	HEX30
8	ニップルA	C3604B	1	
7	ナットC	C3604B	1	HEX21
6	ナットB	C3604B	1	HEX30
5	ニップルB	C3604B	1	
4	スプリング	SWA	2	クロムメッキ (L=150)
3	ソケット	C3604B	1	HEX14
2	補強層	SUS304	1	編織加工(1WB)
1	チューブ	PFA	1	φ8×φ6

承認 APPROVED	小嶋	製備PLAN	名称TITLE
検 CHECKED	小嶋	材料 MATERIAL	高圧テフロンフレキシブルホース
設計 DESIGNED	小嶋	数量 Q'TY	スパナ式用式 R320-22S
作 DRAWN	小嶋	作成日 DATE	2011.8.19
符号理由 SYM REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	尺 SCALE	1:1
改訂理由 REASON	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	単位 DIMENSION mm	DWG. No. SVS-R320-22S
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	REV.

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS ()

設計仕様	
ガス名	CO ₂ , N ₂ , Ar
ガスの種類	毒・燃・特殊以外
設計圧力	21.0 (MPa)
設計温度	-10~+60 (°C)
容器接続継手	W22山145
製作台数	

※ 最少曲げ半径 60mm

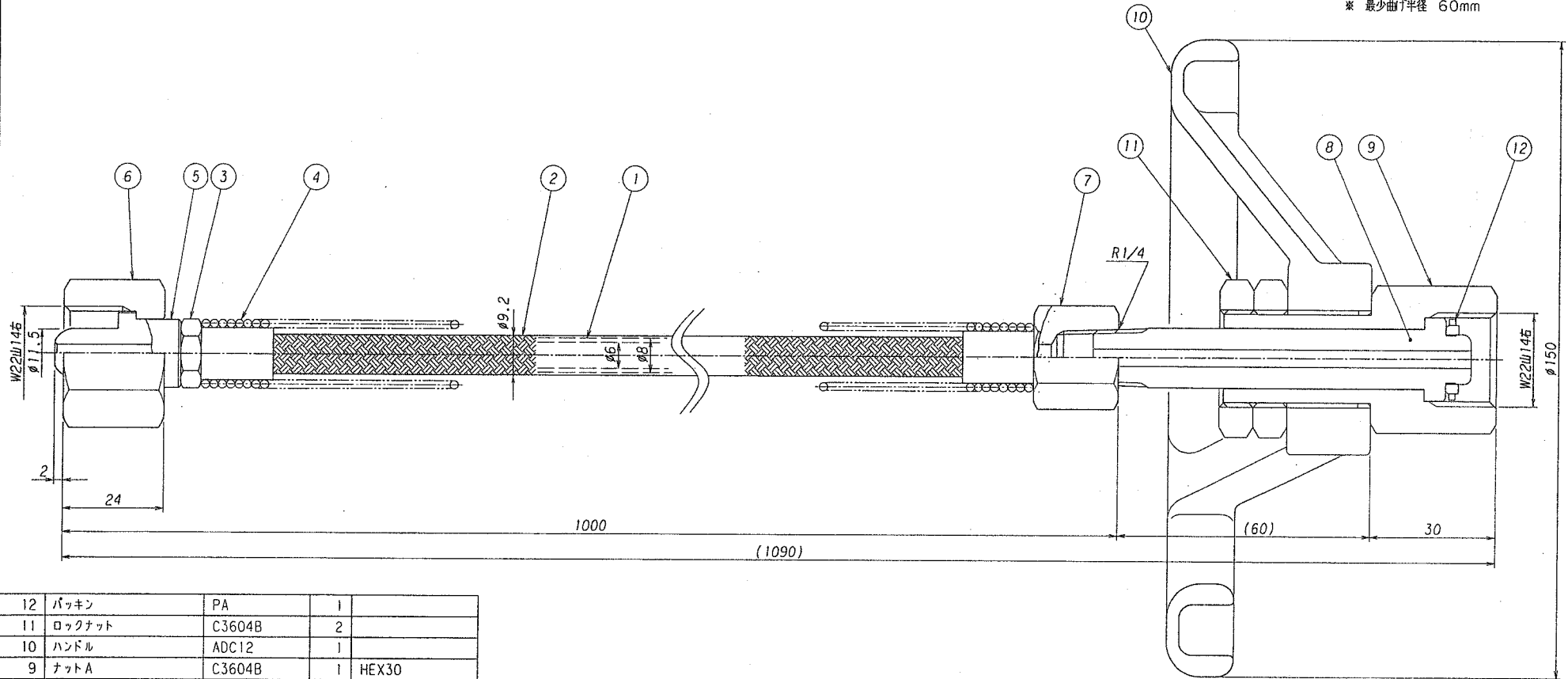


12	パッキン	PA	2	
11	ロックナット	C3604B	2	
10	ハンドル	ADC12	1	
9	ナットA	C3604B	1	HEX30
8	ニップルA	C3604B	1	
7	ナットC	C3604B	1	HEX21
6	ナットB	C3604B	1	HEX30
5	ニップルB	C3604B	1	
4	スプリング	SWA	2	クロムメッキ (L=150)
3	ソケット	C3604B	1	HEX14
2	補強層	SUS304	1	編組加工 (1WB)
1	チューブ	PFA	1	φ8×φ6
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

承認 CARRIER	<table border="1"> <tr> <td>③</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>承認 APPROVED</td> <td>村上</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>検閲 CHECKED</td> <td>村上</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>設計 DESIGNED</td> <td>小嶋</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>図面 DRAWN</td> <td>小嶋</td> </tr> </table>	③						承認 APPROVED	村上	②						検閲 CHECKED	村上	①						設計 DESIGNED	小嶋							図面 DRAWN	小嶋	<table border="1"> <tr> <td>設備</td> <td>PLAN</td> <td>名称</td> <td>TITLE</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>高圧テフロンフレキシブルホース</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ハンドル式用式 R320-22HP</td> </tr> <tr> <td>材料 MATERIAL</td> <td>数量 Q'TY</td> <td>単位 尺</td> <td>縮尺 SCALE</td> </tr> <tr> <td>作成日 DATE</td> <td>2011.8.19</td> <td></td> <td>1:1</td> </tr> </table>	設備	PLAN	名称	TITLE				高圧テフロンフレキシブルホース				ハンドル式用式 R320-22HP	材料 MATERIAL	数量 Q'TY	単位 尺	縮尺 SCALE	作成日 DATE	2011.8.19		1:1	<table border="1"> <tr> <td>図番</td> <td>DWG.No.</td> <td>単位</td> <td>DIMENSION mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SVS-R320-22HP</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	図番	DWG.No.	単位	DIMENSION mm		SVS-R320-22HP		
③						承認 APPROVED	村上																																																								
②						検閲 CHECKED	村上																																																								
①						設計 DESIGNED	小嶋																																																								
						図面 DRAWN	小嶋																																																								
設備	PLAN	名称	TITLE																																																												
			高圧テフロンフレキシブルホース																																																												
			ハンドル式用式 R320-22HP																																																												
材料 MATERIAL	数量 Q'TY	単位 尺	縮尺 SCALE																																																												
作成日 DATE	2011.8.19		1:1																																																												
図番	DWG.No.	単位	DIMENSION mm																																																												
	SVS-R320-22HP																																																														
改訂理由 REASON	<table border="1"> <tr> <td>符号</td> <td>理由</td> <td>改訂内容</td> <td>改訂日</td> <td>改訂者</td> <td>承認</td> </tr> <tr> <td>SYM</td> <td>REASON</td> <td>DESCRIPTIONS</td> <td>DATE</td> <td>CHECKED</td> <td>APPROVED</td> </tr> </table>	符号	理由	改訂内容	改訂日	改訂者	承認	SYM	REASON	DESCRIPTIONS	DATE	CHECKED	APPROVED	<table border="1"> <tr> <td>A.</td> <td>客先要求</td> <td>B.</td> <td>設計変更</td> <td>C.</td> <td>誤記訂正</td> <td>D.</td> <td>その他</td> </tr> <tr> <td></td> <td>CLIENT REQ.</td> <td></td> <td>DESIGN CHANGE</td> <td></td> <td>MIS-ENTRY CORR.</td> <td></td> <td>OTHERS</td> </tr> </table>	A.	客先要求	B.	設計変更	C.	誤記訂正	D.	その他		CLIENT REQ.		DESIGN CHANGE		MIS-ENTRY CORR.		OTHERS	<table border="1"> <tr> <td>第三角法</td> <td>THIRD ANGLE PROJECTION METHOD</td> </tr> </table>	第三角法	THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	<table border="1"> <tr> <td>製</td> <td>株式会社 千代田精機</td> </tr> <tr> <td>作</td> <td>CHIYODA SEIKI CO., LTD.</td> </tr> </table>	製	株式会社 千代田精機	作	CHIYODA SEIKI CO., LTD.	<table border="1"> <tr> <td>図</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	図	REV.																						
符号	理由	改訂内容	改訂日	改訂者	承認																																																										
SYM	REASON	DESCRIPTIONS	DATE	CHECKED	APPROVED																																																										
A.	客先要求	B.	設計変更	C.	誤記訂正	D.	その他																																																								
	CLIENT REQ.		DESIGN CHANGE		MIS-ENTRY CORR.		OTHERS																																																								
第三角法	THIRD ANGLE PROJECTION METHOD																																																														
製	株式会社 千代田精機																																																														
作	CHIYODA SEIKI CO., LTD.																																																														
図	REV.																																																														

設計仕様	
ガス名	CO ₂ , N ₂ , Ar
ガスの種類	毒・燃・特殊以外
設計圧力	21.0 (MPa)
設計温度	-10~+60 (°C)
容器検閲継手	W22山14右
製作台数	

※ 最少曲付半径 60mm



12	パッキン	PA	1	
11	ロックナット	C3604B	2	
10	ハンドル	ADC12	1	
9	ナットA	C3604B	1	HEX30
8	ニッブルA	C3604B	1	
7	ナットC	C3604B	1	HEX21
6	ナットB	C3604B	1	HEX30
5	ニッブルB	C3604B	1	
4	スプリング	SWA	2	クロ-ムメッキ (L=150)
3	ソケット	C3604B	1	HEX14
2	補強層	SUS304	1	縦細加工 (1WB)
1	チューブ	PFA	1	φ8×φ6
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	量 Q'TY	備 REMARKS

承認 APPROVED	村上	設備 PLAN	名称 TITLE
検 CHECKED	村上	材 MATERIAL	高圧テフロンフレキシブルホース
設 DESIGNED	小嶋	数 Q'TY	ハンドル式用式 R320-22H
作 DRAWN	小嶋	尺 SCALE	1:1
作成日 DATE	2011.8.19	単位 DIMENSION mm	
理由 REASON	A. 客户要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	図番 DWG. No.	SVS-R320-22H
承認 APPROVED		株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI CO., LTD.	REV.