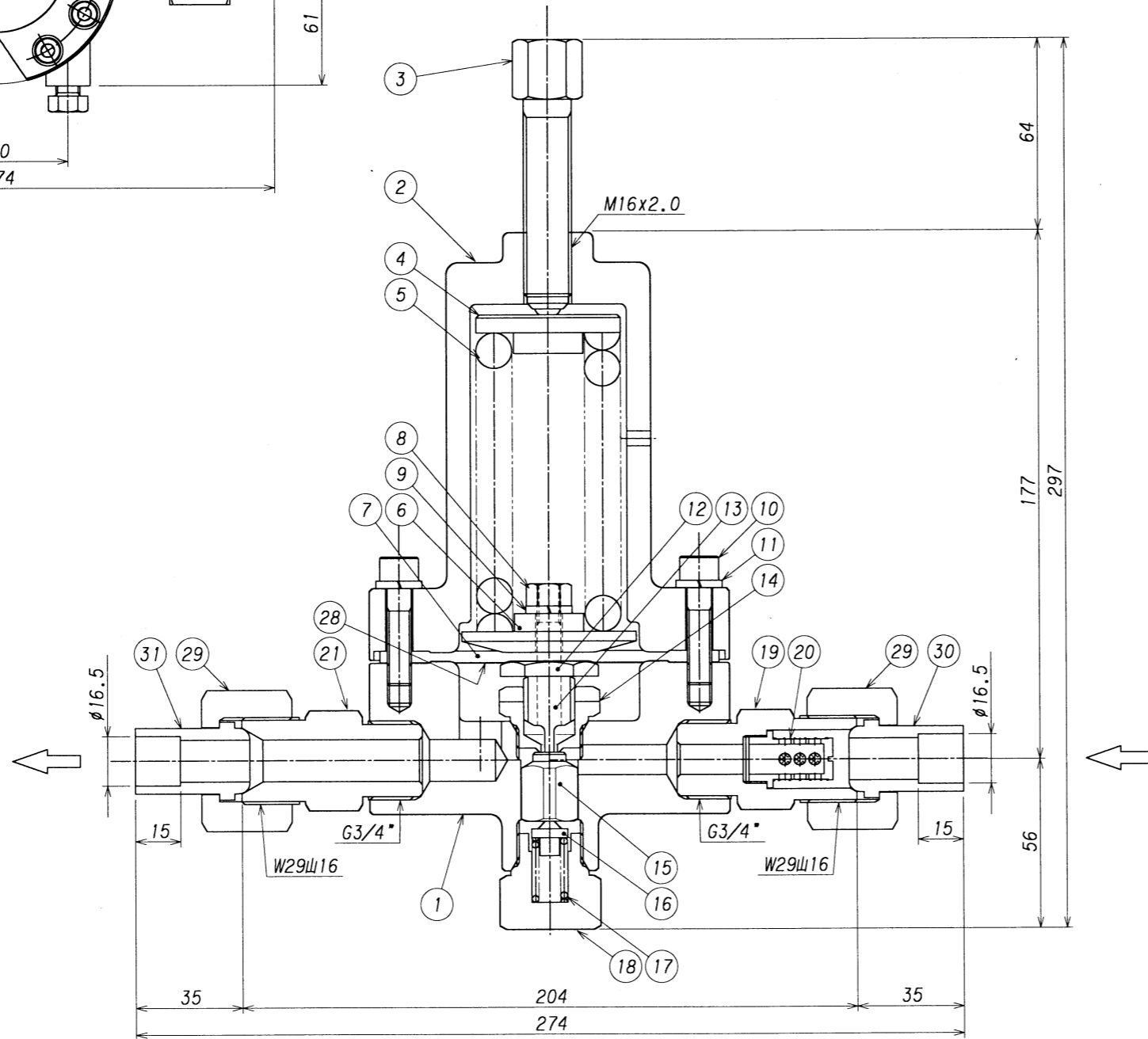
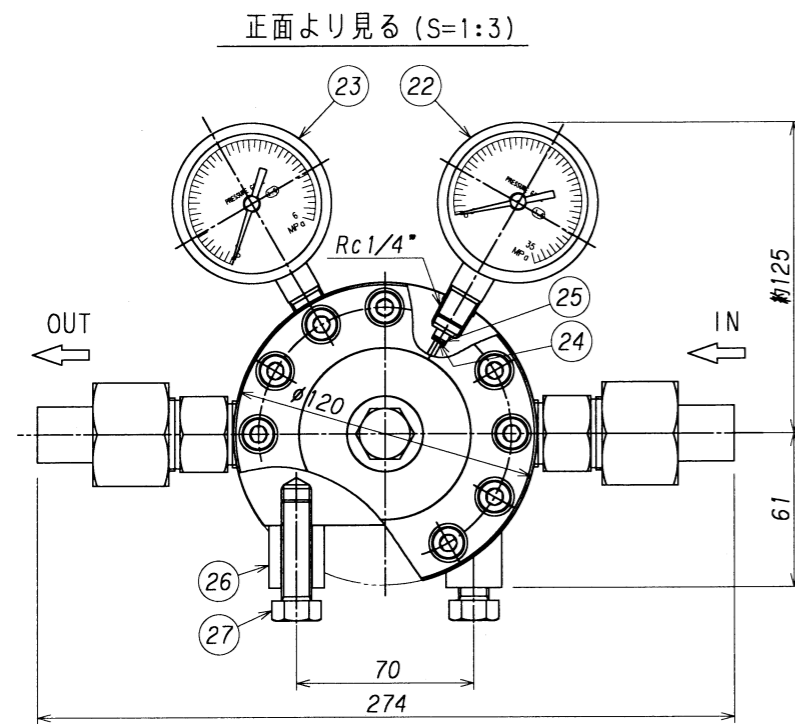


表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
カバー:クロムメッキ	—— (—)



番号	名称	材質	数量	備考
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
31	出口ニップル	SUS304	1	
30	入口ニップル	SUS304	1	
29	袋ナット	SUS304	2	
28	テフロンシート	PTFE(テフロン)	1	
27	取付ボルト	SUS304	2	M12
26	取付台	C3604B	2	
25	金アミ止メリング	SUS316	1	
24	金アミ	SUS316	1	
23	低圧力計	要部SUS316	1	Aφ60x6MPaxR1/4
22	高圧力計	要部SUS316	1	Aφ60x35MPaxR1/4
21	出口ジョイント	SUS304	1	
20	フィルター	SUS304	1	金アミ 300メッシュ
19	入口ジョイント	SUS304	1	
18	バックナット	SUS304	1	
17	バルブスプリング	SUS304	1	
16	安定器	SUS304	1	
15	バルブ	SUS304	1	PCTFE(ダイクロン)ディスク
14	シート	SUS304	1	
13	バルブ押し	SUS304	1	
12	バルブ押し傘	SUS304	1	
11	カバー締付ワッシャ	SUS304	12	
10	カバー締付ボルト	SUS304	12	M8 l=40
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M8
7	ダイヤフラム	CR	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SUP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジ	C3604B	1	
2	カバー	C3771B	1	
1	本体	SUS304	1	

承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE	装置用高圧力調整器
検図 CHECKED	田島			
設計 DESIGNED	澤谷	材料 MATERIAL	個数 Q'TY	1
作図 DRAWN	澤谷	作成日 DATE	1997. 8. 1	尺 1:2(1:3)
承認者 CHECKED	澤谷	図番 DWG. No.	SRS-H200S-OR	
承認日 DATE	2002.4.23	株式会社 千代田精機	CHYODA SEIKI Co., Ltd.	
承認理由 REASON	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤認訂正 D. その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	単位 DIMENSION mm	REV.