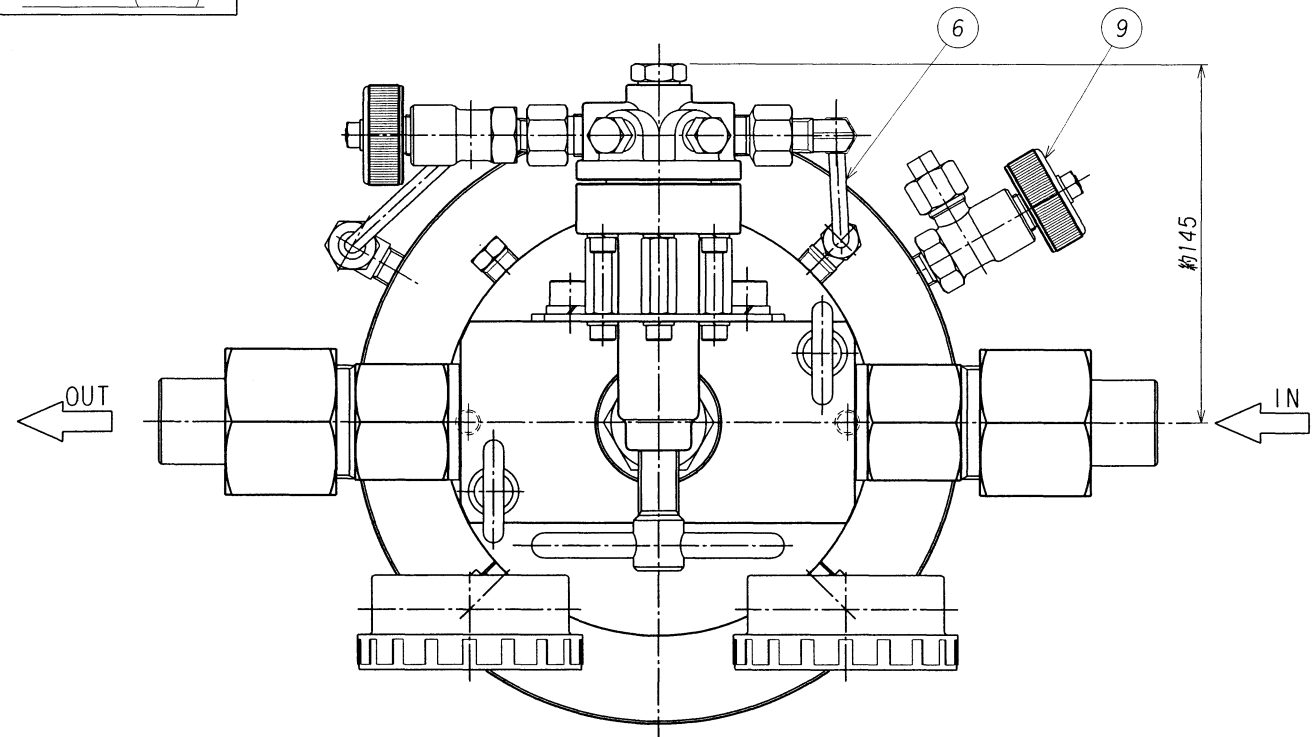
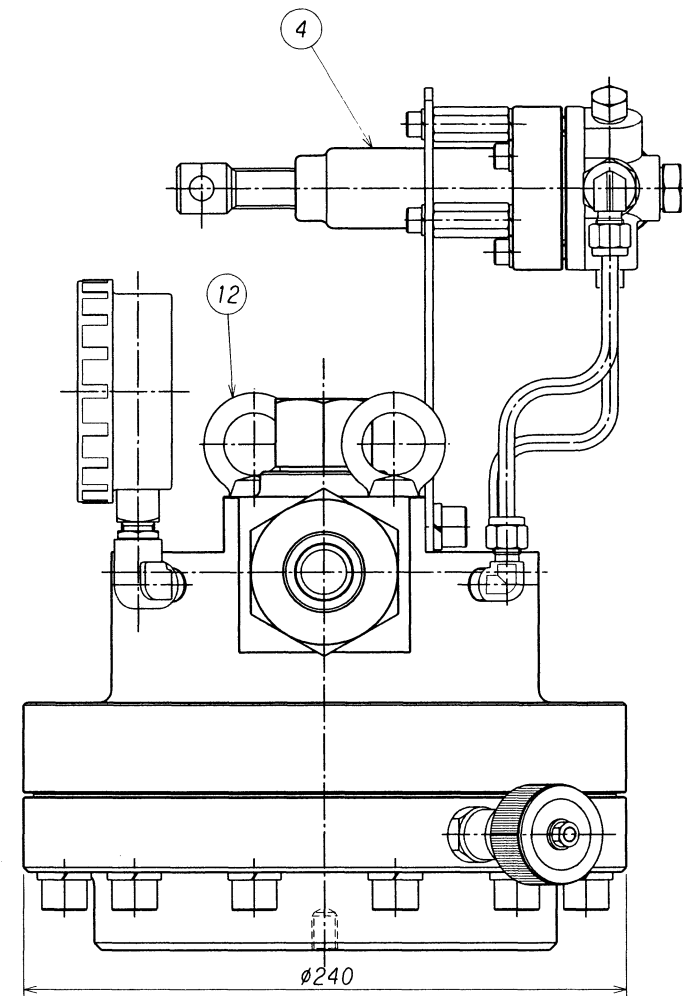
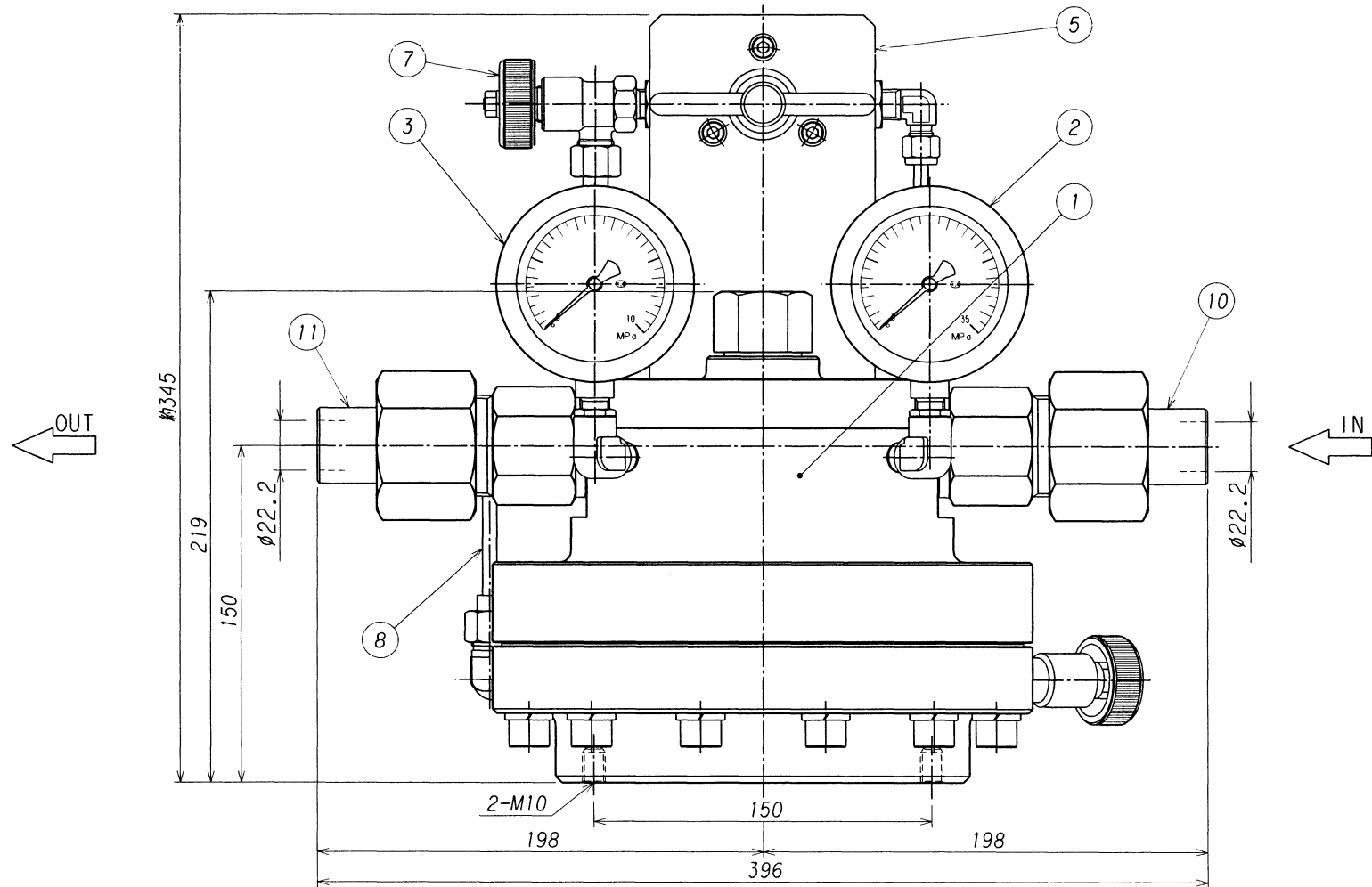


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
クロムメッキ (—) (—)

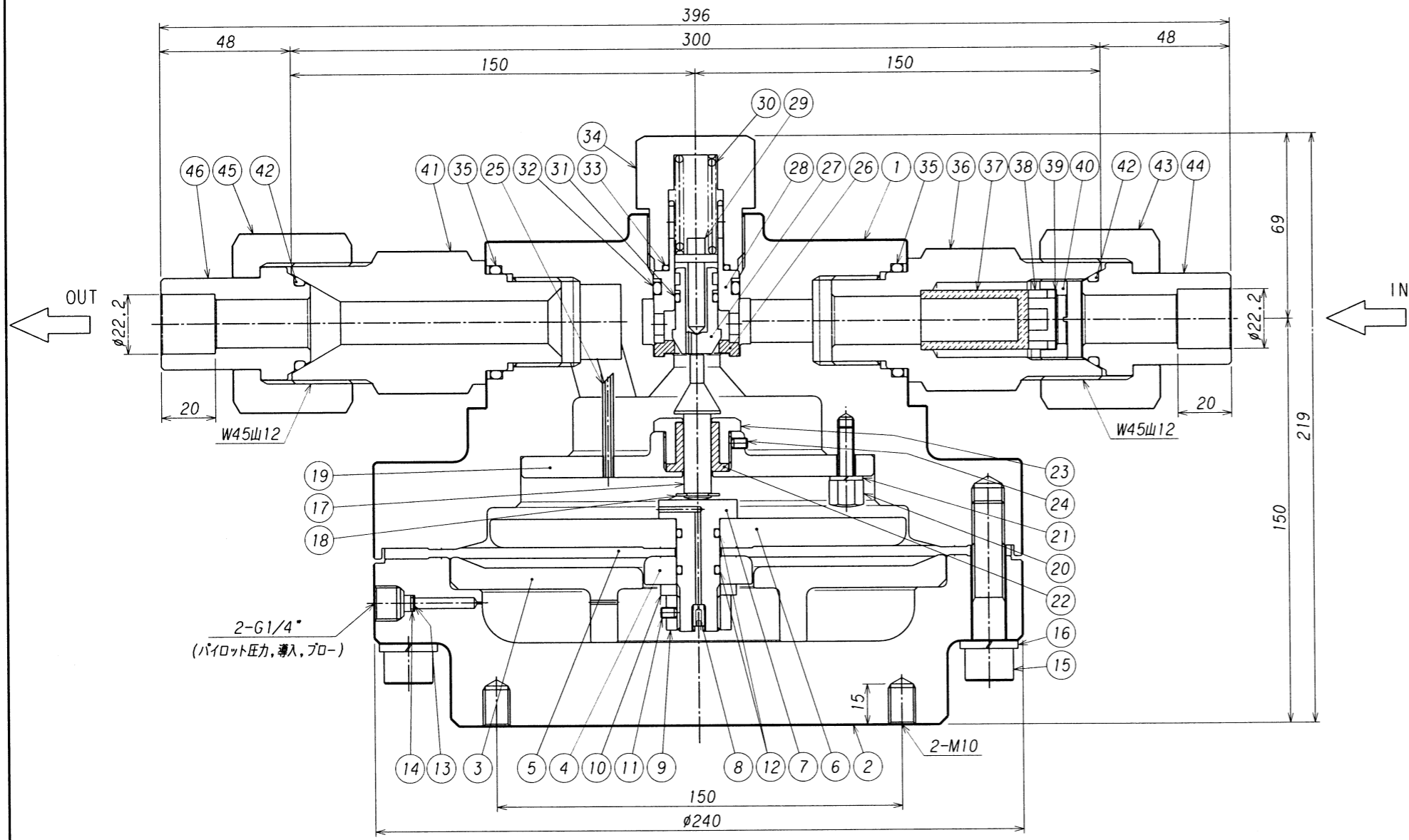


12	アイボルト	SUS304	2	M10
11	出口ニップル	C3604B	1	
10	入口ニップル	C3604B	1	
9	パイロットブローバルブ	本体C3771B	1	SV-150-C
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35Xt1
7	パイロット導入バルブ	本体C3771B	1	SV-150-C
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35Xt1
5	パイロット取付板	SUS304	1	
4	パイロット調整器	本体C3771B	1	TKR-80H-H
3	低圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 10MPa X G1/4
2	高圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 35MPa X G1/4
1	メイン調整器	本体C3771B	1	TKR-2000PH-H
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数 Q'TY	備 REMARKS



③					承認 APPROVED	浪本	設備PLAN	名称TITLE	装置用高圧調整器
②					検 CHECKED	井上			<TKR-2000PH-H> 型
①					設計 DESIGNED	澤谷	材質 MATERIAL	個数 Q'TY	組立外観図
	符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作成日 DATE	尺 SCALE	(H ₂ , He用) 単位 DIMENSION mm
	改訂理由 REASON		A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他				2001. 1. 9	1:3	図番 DWG.No. SRS-2000PH-HOR-A
							株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.		REV.

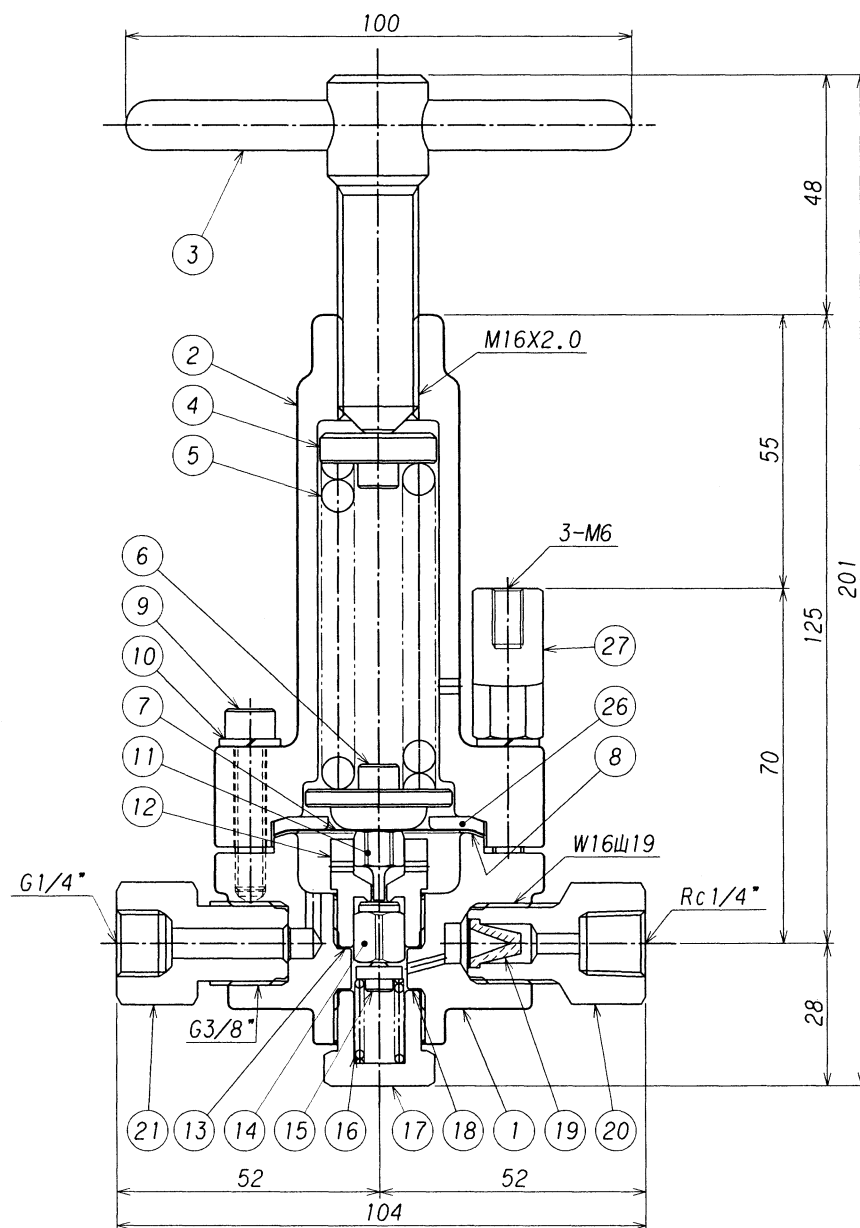
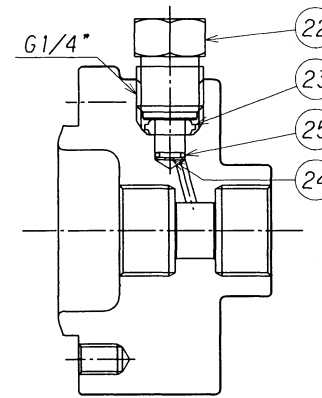
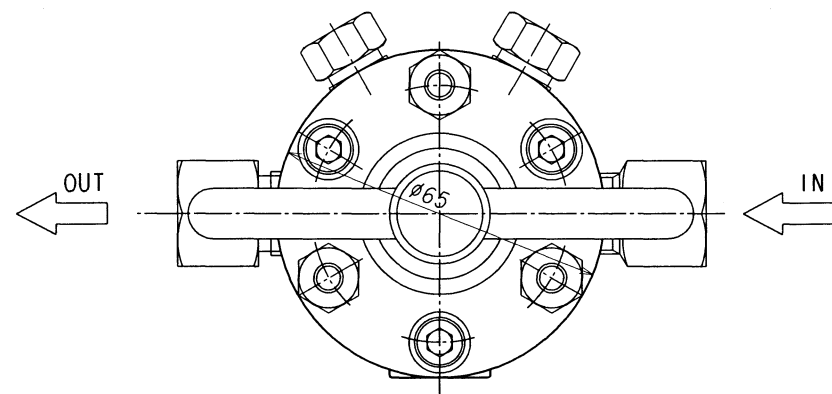
表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
クロームメッキ (—) (—)



番号	名称	材質	数量	備考
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
46	出口ニッブル	C3604B	1	
45	出口袋ナット	C3604B	1	
44	入り口ニッブル	C3604B	1	
43	入り口袋ナット	C3604B	1	
42	O リング	NBR	2	P-26
41	出口ジョイント	C3604B	1	
40	フィルター押エ	C3604B	1	
39	スライドパッキン	PTFE (テフロン)	1	
38	ブッシュ	C3604B	1	
37	フィルター	CAC403	1	焼結合金 63μm
36	入り口ジョイント	C3604B	1	
35	O リング	NBR	2	P-36 バックアップリング付
34	バックナット	C3604B	1	
33	O リング	NBR	1	P-20
32	O リング	NBR	1	P-26 バックアップリング付
31	O リング	NBR	1	P-12 バックアップリング付
30	バルブスプリング	SUS304	1	
29	安定器	C3604B	1	
28	バルブガイド	SUS304	1	
27	バルブ	SUS304	1	
26	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
25	ノズル	C2700T	1	
24	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
23	ガイドリング押エ	C3604B	1	
22	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
21	スプリングワッシャ	SUS304	4	
20	ストッパーボルト	SUS304	4	
19	リング	C3771B	1	
18	E形止メ輪	SUS304	1	呼び8
17	バルブ押し	SUS304	1	
16	スプリングワッシャ	SUS304	12	
15	ボルト	SUS304	12	M12 l=55
14	金アミ止メリング	SUS304	2	
13	金アミ	SUS316	2	
12	O リング	NBR	2	P-12
11	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
10	スプリングワッシャ	SUS304	1	
9	ナット	SUS304	1	M16
8	オリフィス	C3604B	1	
7	締付金具	SUS304	1	
6	受圧板	C3771B	1	
5	ダイヤフラム	CR	1	
4	ダイヤフラムワッシャ	C3604B	1	
3	サポート	C3771B	1	
2	ボンネット	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

<p>3 2 1</p>		<p>承認 APPROVED 検査 CHECKED 設計 DESIGNED 作図 DRAWN</p>		<p>設備 PLAN 名称 TITLE 装置用高圧力調整器 <TKR-2000PH-H> 型 (H₂, He用) 単位 DIMENSION mm</p>	
<p>符号理由改訂内容 SYM REASON DESCRIPTIONS</p>		<p>改訂日改訂者承認 DATE CHECKED APPROVED</p>		<p>材料数量 MATERIAL Q'TY 作成日尺数 DATE 2001. 1. 9 SCALE 1:2</p>	
<p>改訂理由 REASON</p>		<p>A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他</p>		<p>株式会社千代田精機 CHYODA SEIKI Co., Ltd.</p>	

表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
クロムメッキ	—— (——)



番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数量 Q'TY	摘 REMARKS
27	固定用ボルト	SUS304	3	
26	カバーリング	C3604B	1	
25	金アミ止メリング	SUS304	1	
24	金アミ	SUS316	1	
23	圧力計パッキン	C1220T	2	
22	圧力計プラグ	C3604B	2	
21	出口ジョイント	C3604B	1	
20	入口ジョイント	C3604B	1	
19	フィルター	焼結合金	1	63μm
18	バックナットパッキン	C1100P	1	
17	バックナット	C3604B	1	
16	バルブスプリング	SUS304	1	
15	安定器	C3604B	1	
14	バルブ	C3604B	1	PCTFE(ダイロン)ディスク
13	シートパッキン	C1100P	1	
12	シート	C3604B	1	
11	バルブ押シ	C3604B	1	
10	カバー締付ワッシャ	SUS304	6	
9	カバー締付ボルト	SUS304	3	M6 l=30
8	ダイヤフラムパッキン	ナイロン	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	2	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	C3604B	1	
2	カバー	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE
検 CHECKED	井上	材 MATERIAL	高圧力調整器
設 DESIGNED	澤谷	個 Q'TY	<TKR-80H-H>型
作 DRAWN	澤谷	尺 SCALE	(パイロット調整器)(H ₂ ,He用) 単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他	作成日 DATE	図番 DWG.No.
改訂日 DATE		2001. 1. 9	SRS-2000PH-HPR
改訂者 CHECKED			REV.
承認 APPROVED			
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.	