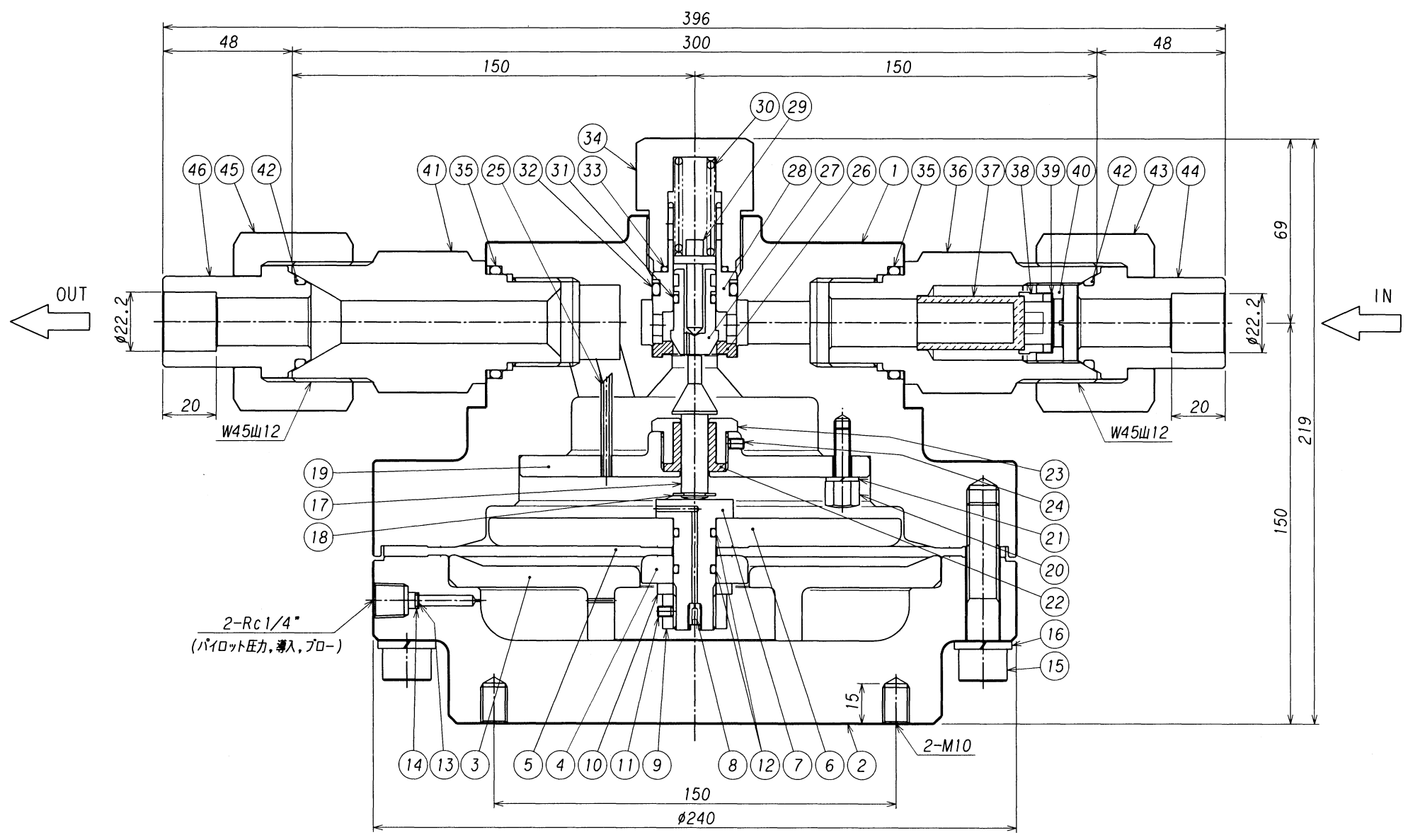


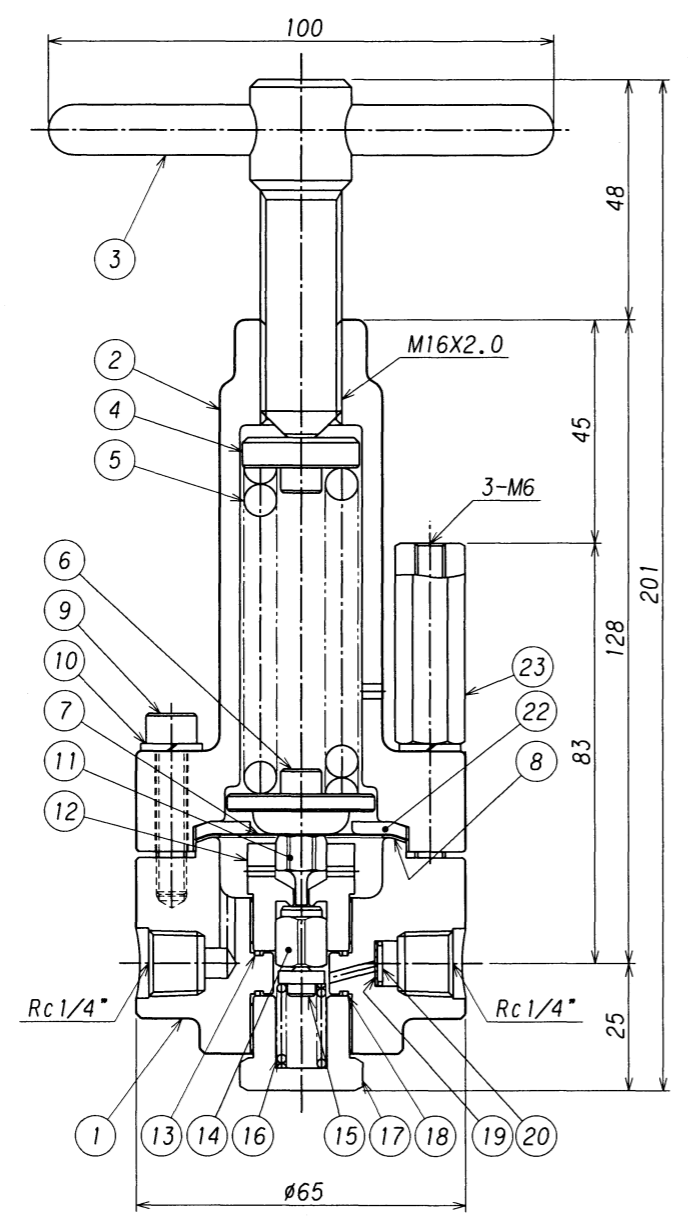
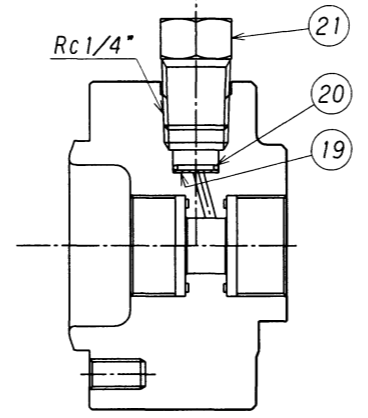
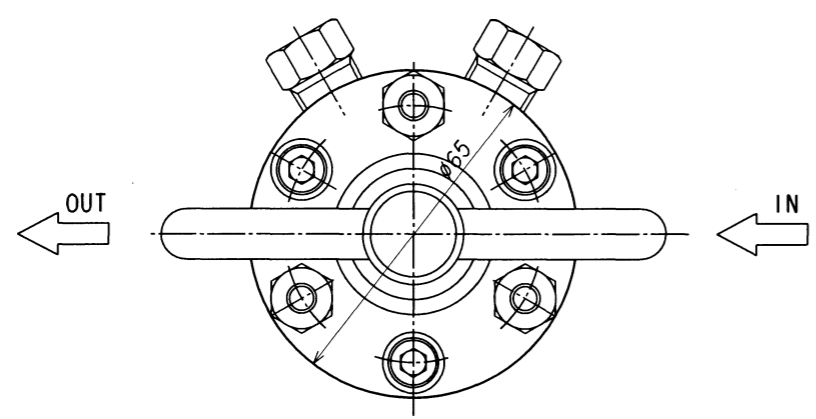
表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 _____ (—)



番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備 REMARKS
46	出口ニップル	SUS304	1	
45	出口袋ナット	SUS304	1	
44	入口ニップル	SUS304	1	
43	入口袋ナット	SUS304	1	
42	O リング	NBR	2	P-26
41	出口ジョイント	SUS304	1	
40	フィルター押エ	SUS304	1	
39	スライドパッキン	PTFE (テフロン)	1	
38	プッシュ	C3604B	1	
37	フィルター	SUS316L	1	焼結合金 70 μm
36	入口ジョイント	SUS304	1	
35	O リング	NBR	2	P-36 バックアップリング付
34	バックナット	SUS304	1	
33	O リング	NBR	1	P-20
32	O リング	NBR	1	P-26 バックアップリング付
31	O リング	NBR	1	P-12 バックアップリング付
30	バルブスプリング	SUS304	1	
29	安定器	SUS304	1	
28	バルブガイド	SUS304	1	
27	バルブ	SUS304	1	
26	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
25	ノズル	SUS304	1	
24	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
23	ガイドリング押エ	SUS304	1	
22	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
21	スプリングワッシャ	SUS304	4	
20	ストッパーボルト	SUS304	4	
19	リング	SUS304	1	
18	E形止メ輪	SUS304	1	呼び8
17	バルブ押し	SUS304	1	
16	スプリングワッシャ	SUS304	12	
15	ボルト	SUS304	12	M12 l=55
14	金アミ止メリング	SUS304	1	
13	金アミ	SUS316	1	
12	O リング	NBR	2	P-12
11	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
10	スプリングワッシャ	SUS304	1	
9	ナット	SUS304	1	M16
8	オリフィス	SUS304	1	
7	締付金具	SUS304	1	
6	受圧板	SUS304	1	
5	ダイヤフラム	CR	1	
4	ダイヤフラムワッシャ	SUS304	1	
3	サポート	SUS304	1	
2	ボンネット	SUS304	1	
1	本体	SUS304	1	

3						承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE
2						検 査 CHECKED	井上		装置用高圧力調整器
1						設 計 DESIGNED	澤谷	材 質 MATERIAL	<TKR-2000PHS-H> 型
符 号 SYM	理 由 REASON	改 訂 内 容 DESCRIPTIONS	改 訂 日 DATE	改 訂 者 CHECKED	承認 APPROVED	作 図 DRAWN	澤谷	個 数 Q'TY	1
改 訂 理 由 REASON		A. 客先要求 B. 設計変更 C. 設計訂正 D. その他						作成日 DATE	2001. 1. 9
								尺 寸 SCALE	1:2
								株式会社 千代田精機	単位 DIMENSION mm
								CH 株式会社 千代田精機	図番 DWG.No. SRS-S2000PH-HOR
								THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	REV.

表面処理 TREATMENT | 表面仕上 ROUGHNESS
 カバー:クロムメッキ | ()



23	固定ボルト	SUS304	3	
22	カバーリング	C3604B	1	
21	圧力計プラグ	SUS316	2	
20	フィルター止メリング	SUS304	2	
19	フィルター	SUS316	2	
18	バックナットパッキン	SUS316	1	
17	バックナット	SUS304	1	
16	バルブスプリング	SUS304WP	1	
15	安定器	SUS304	1	
14	バルブ	SUS304	1	PCTFE(ダイロン)ディスク
13	シートパッキン	SUS316	1	
12	シート	SUS304	1	
11	バルブ押し	SUS304	1	
10	カバー締付ワッシャ	SUS304	6	
9	カバー締付ボルト	SUS304	3	M6 l=30
8	ダイヤフラムパッキン	PCTFE(ダイロン)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	2	
6	受圧板	SUS304	1	
5	調整スプリング	SUP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押しネジハンドル	C3604B	1	
2	カバー	C3771B	1	
1	本体	SUS304	1	
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

3	承認	済	設備 PLAN	名称 TITLE	高圧力調整器
2	検	済	材 質	個 数	1
1	計	済	作成日	尺 寸	1:1.5
符号	理由	改訂内容	DATE	SCALE	単位 DIMENSION mm
SYM	REASON	DESCRIPTIONS	CHECKED	APPROVED	REV.
改訂理由	REASON	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他	DATE	DATE	REV.
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			CH	株式会社千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.	図番 DWG.No. SRS-S2000PH-HPR