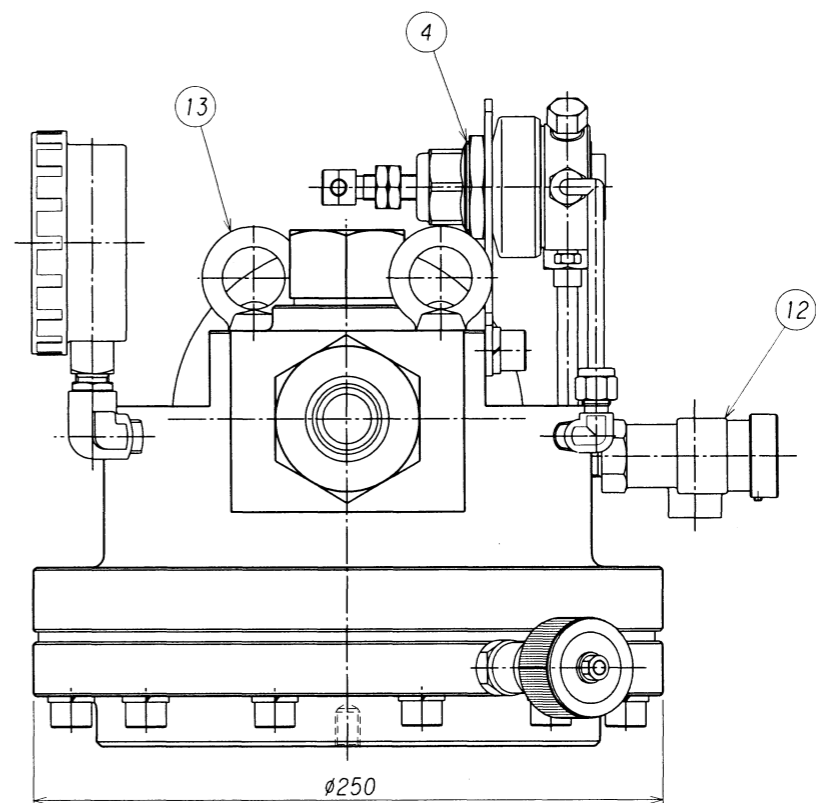
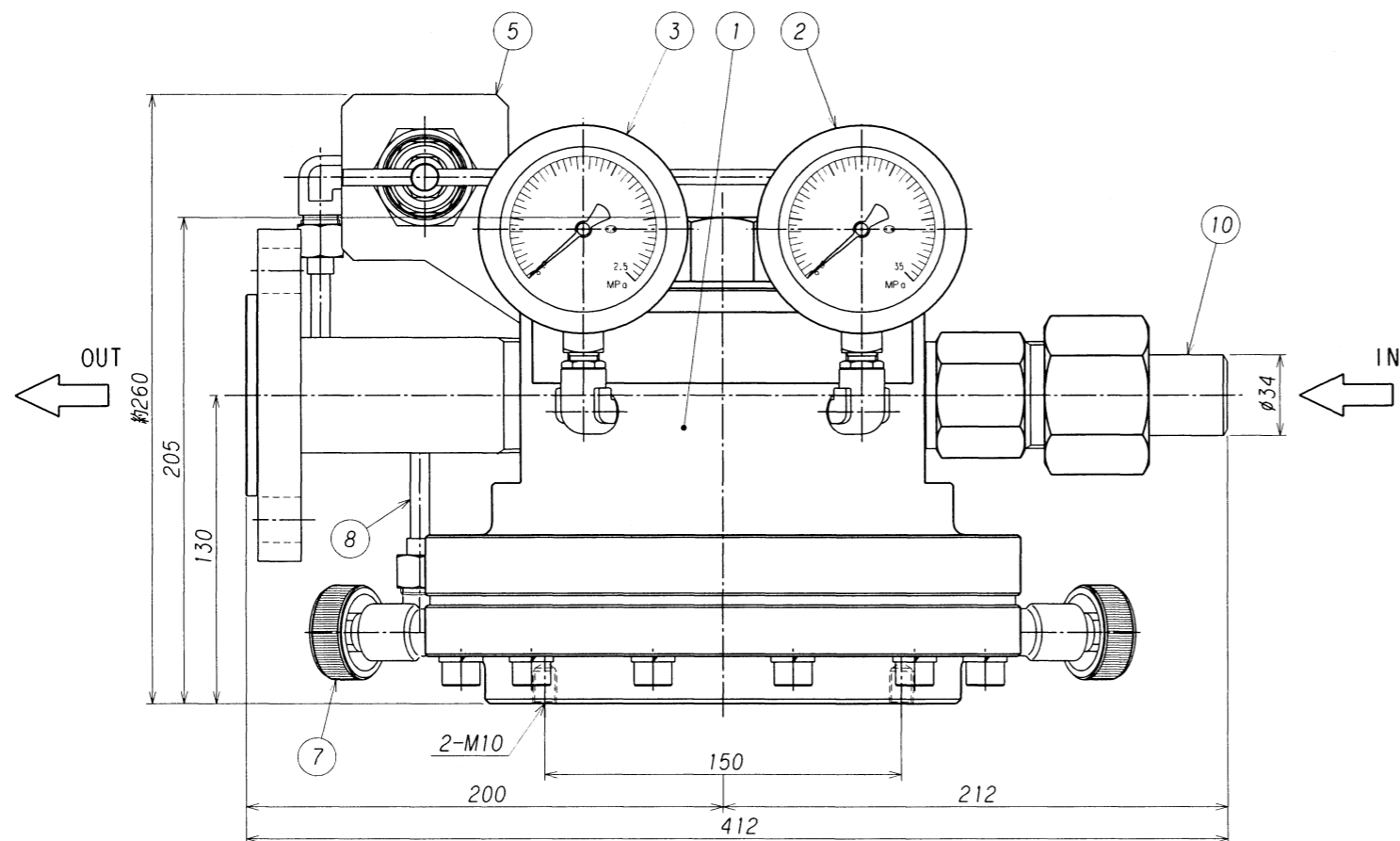
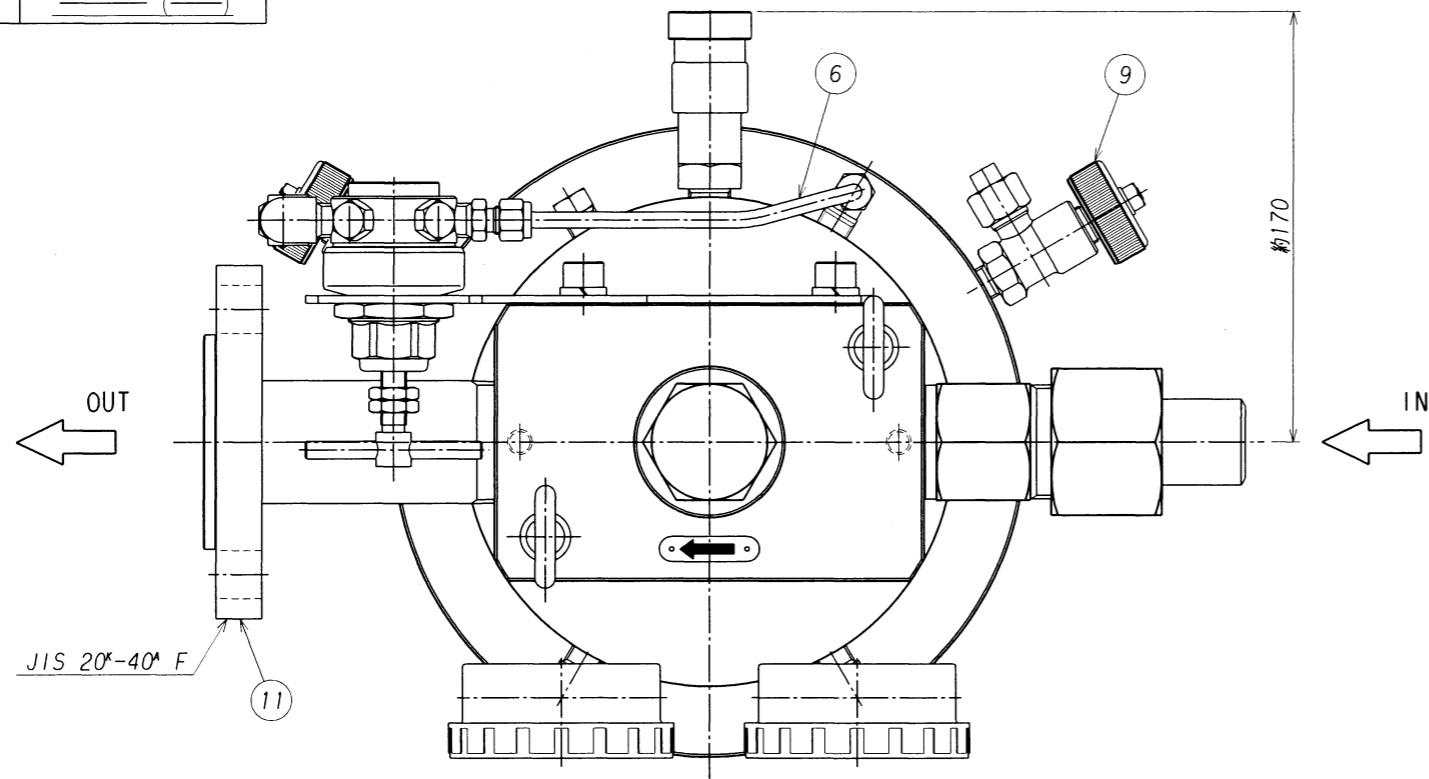


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS  
 クロムメッキ (—)

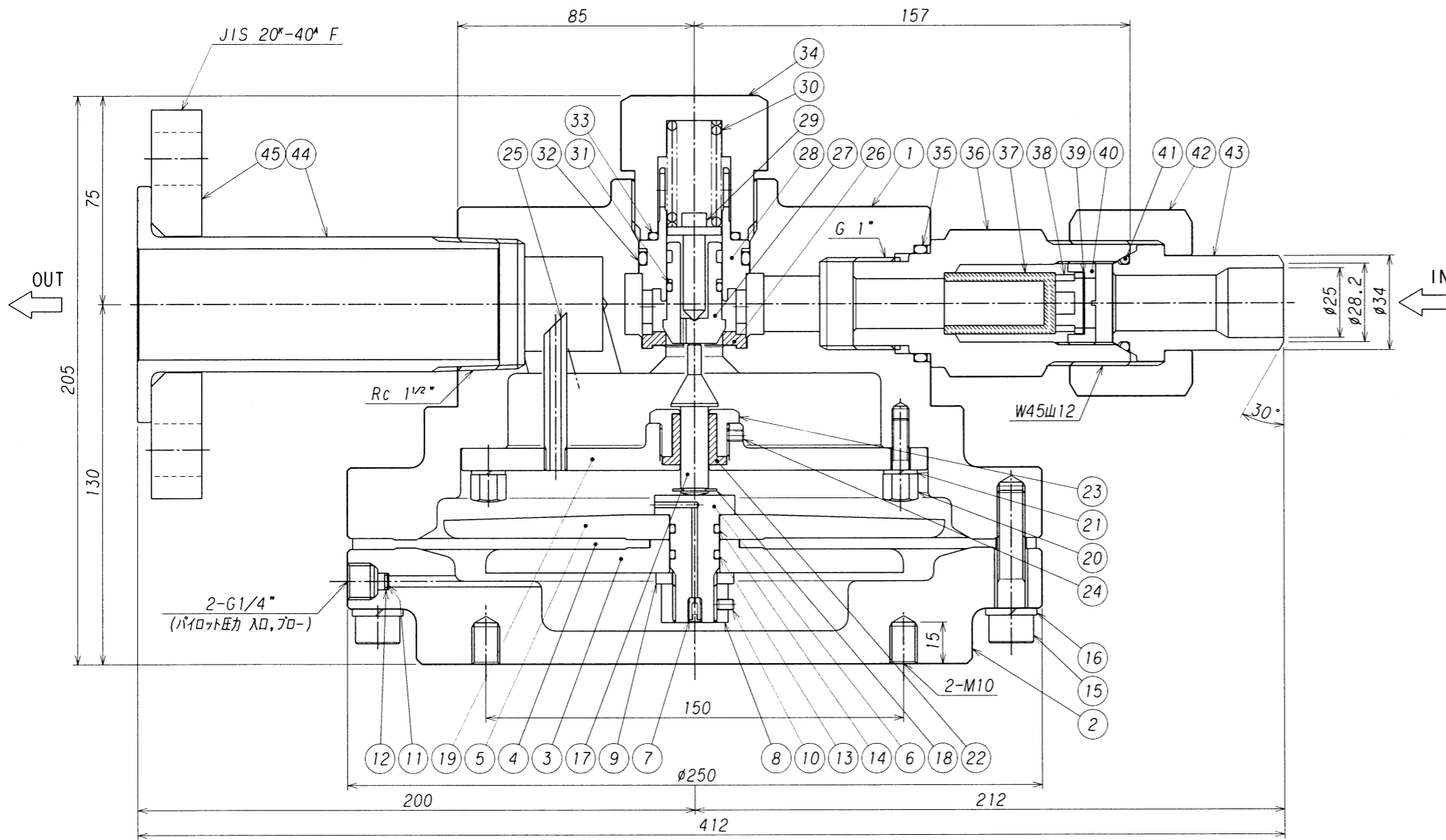


13	アイボルト	SUS304	2	M10
12	逃シ弁	本体C3771B	1	
11	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 20 <sup>K</sup> -40 <sup>A</sup> F
10	入ロニツプル	SUS304	1	
9	パイロットプロ-バルブ	本体C3771B	1	SV-150-C
8	パイロット2次連結管	C1220T	1	φ8 X t2
7	パイロット導入バルブ	本体C3771B	1	SV-150-C
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1
5	パイロット取付板	SUS304P	1	
4	パイロット調整器	本体C3771B	1	GHN-4
3	低圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 2.5MPa X G1/4
2	高圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 35MPa X G1/4
1	メイン調整器	本体C3771B	1	TKR-2000P
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数量 Q'TY	備 REMARKS

3						承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE
2						検 CHECKED	田島		装置用圧力調整器
1						設 DESIGNED	澤谷		<TKR-2000P> 組立外観図
符号 SYM	理由 REASON	改訂 DESCRIPTIONS	内容 CONTENTS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作 DRAWN	材 MATERIAL	個 Q'TY
改訂理由 REASON		A.客先要求	B.設計変更	C.誤記訂正	D.その他			作成日 DATE	1
								2001. 1. 9	1
									1:3
									単位 DIMENSION mm
									図番 DWG.No.
									SRS-2000P-OR-A
									REV.

CH 株式会社 千代田精機  
 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.

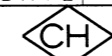
表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS  
 クロムメッキ (—) (—)



45	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 20°-40° F
44	短管	SUS304	1	
43	入口ニップル	SUS304	1	
42	袋ナット	C3604B	1	
41	Oリング	NBR	1	P-28
40	フィルター押エ	C3604B	1	
39	パッキン	PTFE (テフロン)	1	
38	ブッシュ	C3604B	1	
37	フィルター	CAC403	1	焼結合金 63μm
36	入口ジョイント	C3604B	1	
35	Oリング	NBR	1	P-36 バックアップリング付
34	バックナット	C3604B	1	
33	Oリング	NBR	1	P-26
32	Oリング	NBR	1	P-34 バックアップリング付
31	Oリング	NBR	1	P-16 バックアップリング付
30	バルブスプリング	SUS304	1	
29	安定器	C3604B	1	
28	バルブガイド	SUS304	1	
27	バルブ	SUS304	1	
26	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
25	ノズル	C2700T	1	
24	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
23	ガイドリング押エ	C3604B	1	
22	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
21	スプリングワッシャ	SUS304	4	
20	ストッパーボルト	SUS304	4	
19	リング	C3771B	1	
18	E形止メ輪	SUS304	1	呼び 8
17	バルブ押し	SUS304	1	
16	スプリングワッシャ	SUS304	12	
15	ボルト	SUS304	12	M10 l=45
14	Oリング	NBR	1	P-14
13	Oリング	NBR	1	P-14
12	金アミ止メリング	SUS304	2	
11	金アミ	SUS316	2	
10	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M16
7	オリフィス	C3604B	1	
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	C3771B	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	C3771B	1	
2	ボンネット	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

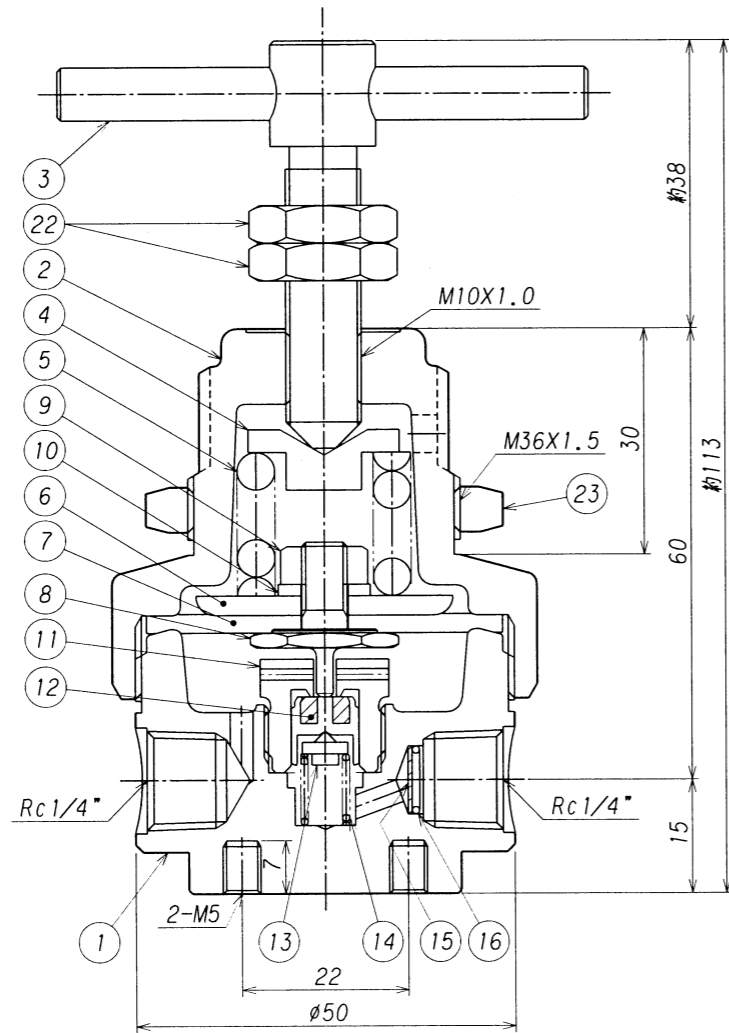
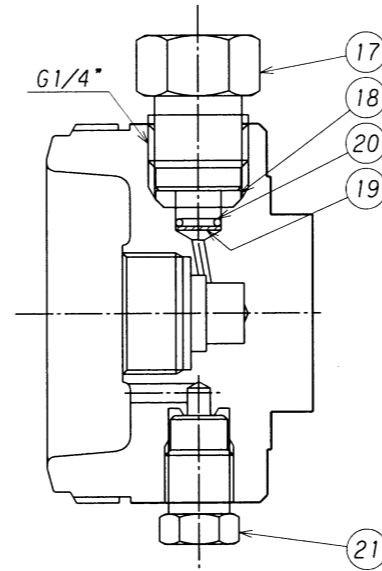
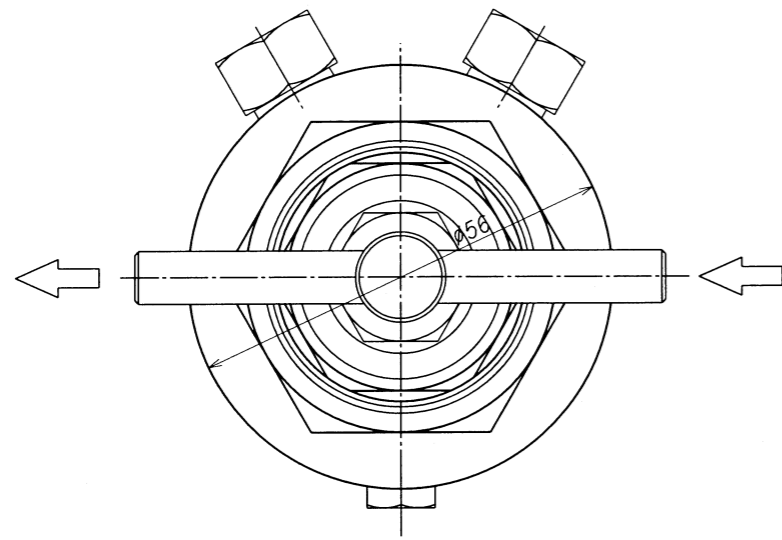
番号 ITEM 名称 NAME OF PARTS 材質 MATERIAL 数量 Q'TY 摘要 REMARKS

3	承認	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE	装置用圧力調整器
2	検図	田島	材料 MATERIAL	個数 Q'TY	<TKR-2000P>型
1	設計	澤谷	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 DIMENSION mm
	図	澤谷	2001. 1. 9	1:2	図番 DWG.No. SRS-2000P-OR
符号 SYM	理由 REASON	改訂内 容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認者 APPROVED
改訂理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD



株式会社 千代田精機  
 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.





23	カバーロックナット	C3604B	1	
22	ハンドルロックナット	C3604B	2	
21	プラグ	C3604B	1	
20	金アミ止メリング	SUS304	1	
19	金アミ	SUS316	1	
18	圧力計パッキン	C1220T	2	
17	圧力計プラグ	C3604B	2	
16	フィルター止メリング	SUS304	1	
15	フィルター	SUS316	1	
14	バルブスプリング	SUS304WPB	1	
13	安定器	C3604B	1	
12	バルブ	C3604B	1	PCTFE(ダイロン)ディスク
11	シート	C3604B	1	
10	スプリングワッシャ	S	1	
9	ナット	C3604B	1	M6
8	バルブ押し	C3604B	1	
7	ダイヤフラム	CR	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP-A	1	
4	スプリング押し	C3604B	1	
3	押しネジハンドル	C3604B	1	
2	カバー	ZDC	1	
1	本体	C3771B	1	
番号	名称	材質	数量	備考
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

③					承認 APPROVED		設備 PLAN		名称 TITLE	
②					検閲 CHECKED		材質 MATERIAL	個数 Q'TY	ハイ・セレクト圧力調整器	
①					設計 DESIGNED		作成日 DATE	尺 1	<GHN-4> 型	
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	2001. 1. 9	SCALE	1:1	(パイロット調整器) 単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.		図番 DWG.No. SRS-PR	REV.