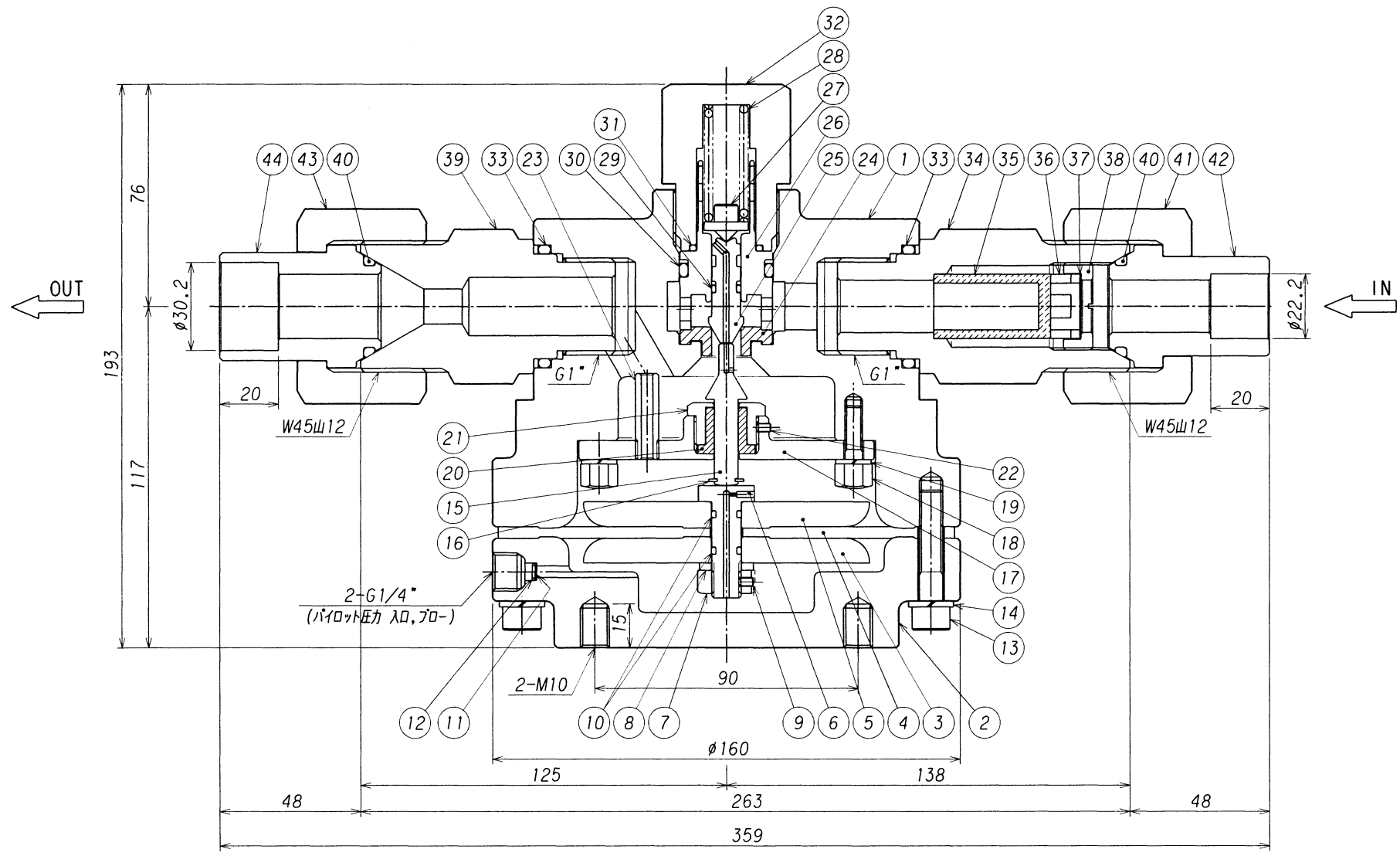


表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
クロムメッキ	—— (——)

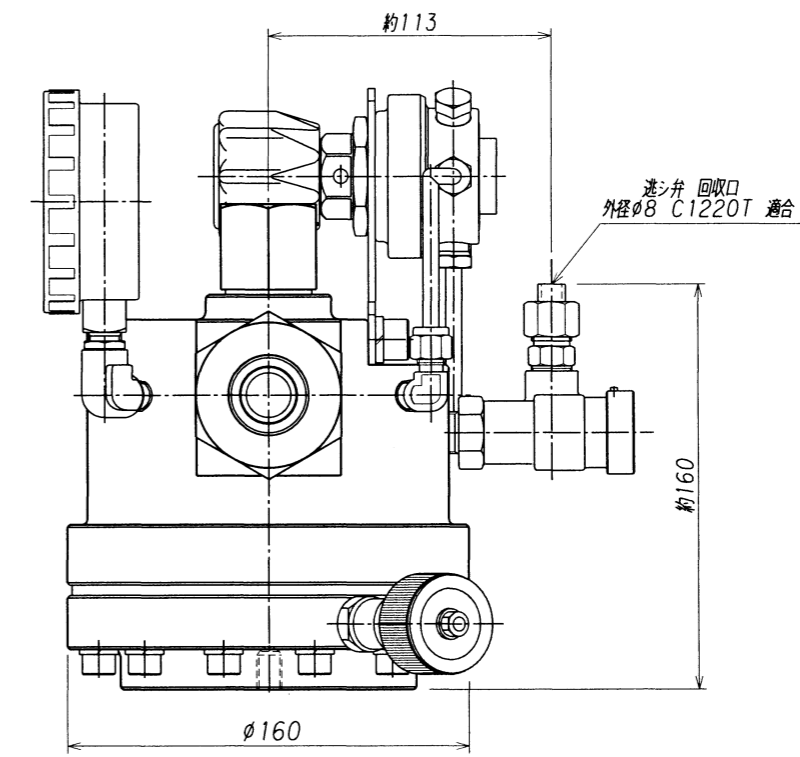
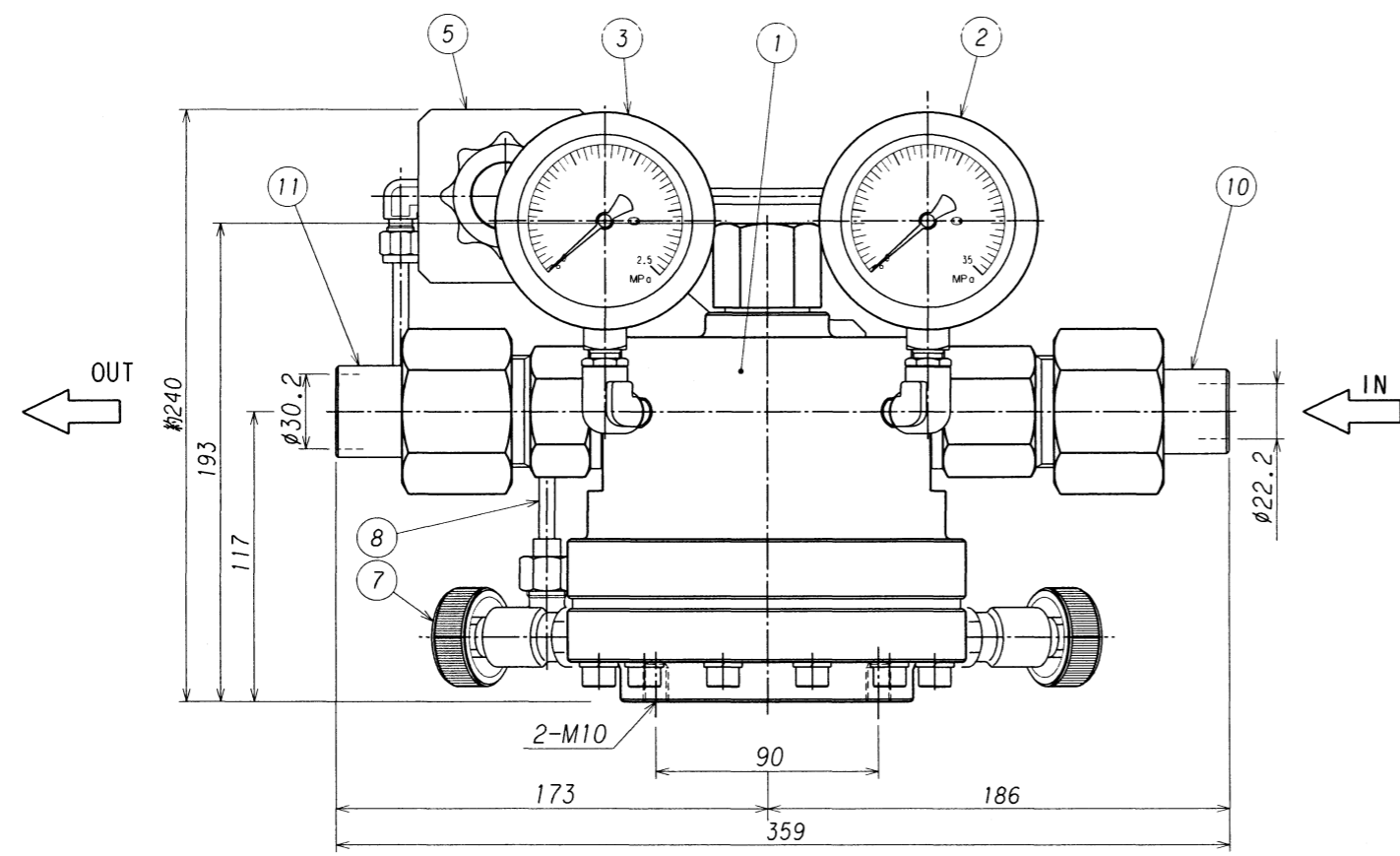
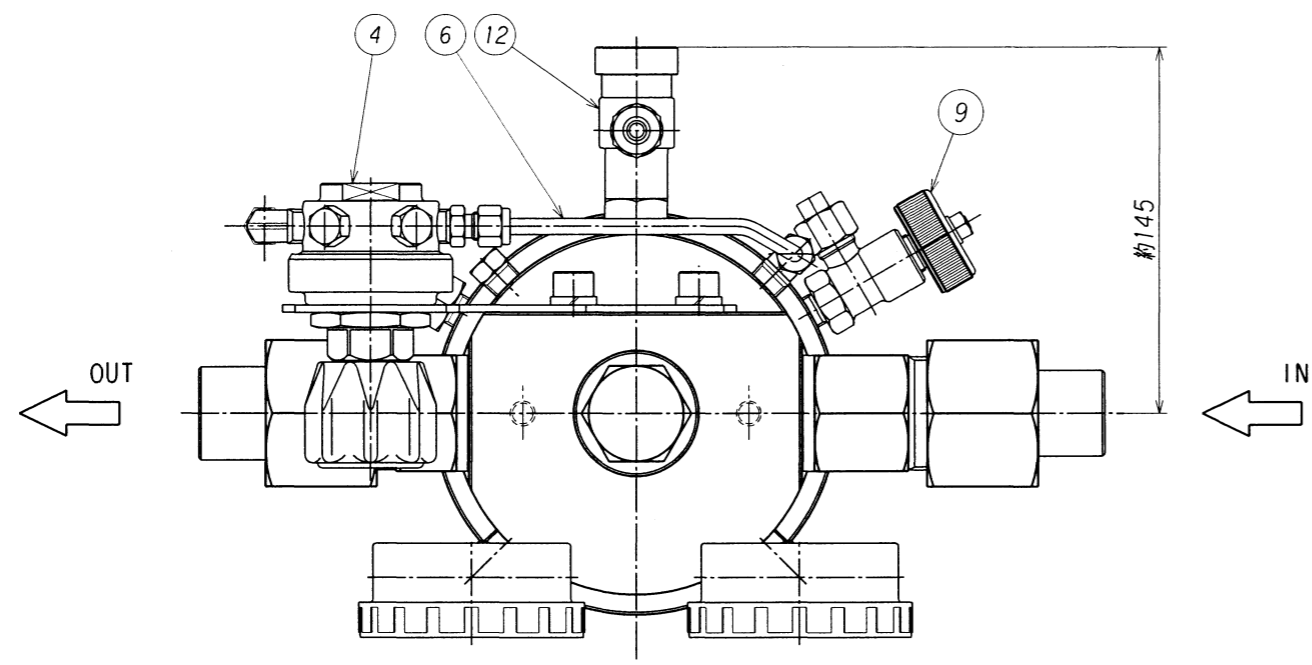


44	出口ニップル	C3604B	1	
43	出口袋ナット	C3604B	1	
42	入口ニップル	C3604B	1	
41	入口袋ナット	C3604B	1	
40	O リング	NBR	2	P-28
39	出口ジョイント	C3604B	1	
38	フィルター押エ	C3604B	1	
37	スライドパッキン	PTFE (テフロン)	1	
36	ブッシュ	C3604B	1	
35	フィルター	CAC403	1	焼結合金 63 μm
34	入口ジョイント	C3604B	1	
33	O リング	NBR	2	P-36 バックアップリング付
32	バックナット	C3604B	1	
31	O リング	NBR	1	P-20
30	O リング	NBR	1	P-26 バックアップリング付
29	O リング	NBR	1	P-7 バックアップリング付
28	バルブスプリング	SUS304WPB	1	
27	安定器	C3604B	1	
26	バルブガイド	SUS304	1	
25	バルブ	SUS304	1	
24	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
23	ノズル	C2700T	1	
22	止メス	SUS304	1	M3 l=5
21	ガイドリング押エ	C3604B	1	
20	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
19	スプリングワッシャ	SUS304	4	
18	ストッパーボルト	SUS304	4	M6
17	リング	C3771B	1	
16	E型止メ輪	SUS304	1	呼び 6
15	バルブ押し	SUS304	1	
14	スプリングワッシャ	SUS304	12	
13	ボルト	SUS304	12	M8 l=40
12	金アミ止メリング	SUS304	2	
11	金アミ	SUS316	2	
10	O リング	NBR	2	P-7
9	止メス	SUS304	1	M3 l=5
8	スプリングワッシャ	SUS304	1	
7	ナット	SUS304	1	M10
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	C3604B	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	C3604B	1	
2	ボンネット	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS
---------	------------------	-------------	---------	------------

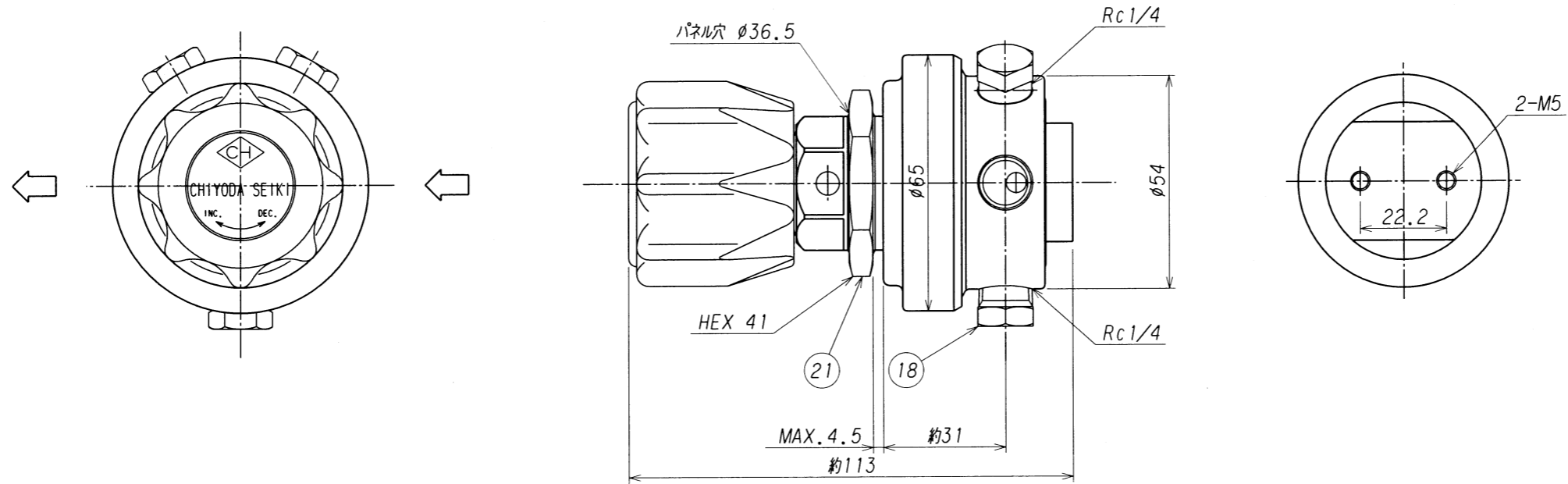
承認 APPROVED	澤谷	設備 PLAN	名称 TITLE	装置用圧力調整器
検閲 CHECKED	澤谷	材料 MATERIAL	個数 Q'TY	1
設計 DESIGNED	澤谷	作成日 DATE	尺 寸 SCALE	1:2
作 図 DRAWN	澤谷	2001. 1. 9	2001. 1. 9	1:2
符 号 SYM	理由 REASON	改 訂 内 容 DESCRIPTIONS	改 訂 日 DATE	改 訂 者 CHECKED
承認 APPROVED				
改 訂 理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		株式会社 千代田精機 CHYODA SEIKI Co., Ltd.		図 番 DWG. No. SRS-1000P-HOR

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS  
 クロームメッキ (—)



12	逃シ弁	本体C3771B	1	
11	出口ニップル	C3604B	1	
10	入口ニップル	C3604B	1	
9	パイロットブローバルブ	本体C3771B	1	SV-150-C
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1	$\phi 6.35 \times t1$
7	パイロット導入バルブ	本体C3771B	1	SV-150-C
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	$\phi 6.35 \times t1$
5	パイロット取付板	SUS304	1	
4	パイロット調整器	本体SUS316	1	EX-100mk II-G3
3	低圧圧力計	要部C3604B	1	A $\phi 75 \times 2.5 \text{MPa} \times G1/4$
2	高圧圧力計	要部C3604B	1	A $\phi 75 \times 35 \text{MPa} \times G1/4$
1	メイン調整器	本体C3771B	1	TKR-1000P-H
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

3						承認 APPROVED	澤本	設備 PLAN	名称 TITLE		
2						検 CHECKED	井上		装置用圧力調整器		
1						設計 DESIGNED	澤本		<TKR-1000P-H>型 組立外観図		
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作 DRAWN	澤本	材質 MATERIAL	個数 Q'TY	1	
改訂理由 REASON	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他							作成日 DATE	尺 SCALE	1:3	
							第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	CH	株式会社千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	回番 DWG.No.	SRS-1000P-HOR-A
									単位 DIMENSION mm	REV.	



ITEM	名称	材質	数量	摘要
21	パネル取付ナット	C3604B	1	
20	Oリング	NBR	1	G-40
19	シートパッキン	SUS316	1	
18	プラグ	SUS316	3	
17	ストップリング	SUS316	1	
16	フィルター	SUS316	2	20μm, 50メッシュ
15	バックナット	SUS316	1	
14	バルブスプリング	SUS316	1	
13	バルブガイド	SUS316	1	
12	バルブ	SUS316	1	
11	シートディスク	PCTFE (DAIFLON)	1	
10	シート	SUS316	1	
9	バルブ押シ	SUS316	1	
8	ガスケット	PTFE (TEFLON)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	ABS, C3604B	1	
2	カバー	C3604B	1	
1	本体	SUS316	1	

承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED	作図 DRAWN	承認 APPROVED	設備 PLAN	名称 TITLE
澤本	田島	後出	澤本			EX-100mk II-G3
材料 MATERIAL	個数 Q'TY	尺度 SCALE	作成日 DATE	2002.12.6	1:1.5	構造詳細図
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	(パネルマウント式) (パイロット機器) 単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	図番 DWG.No. SRS-E-PR