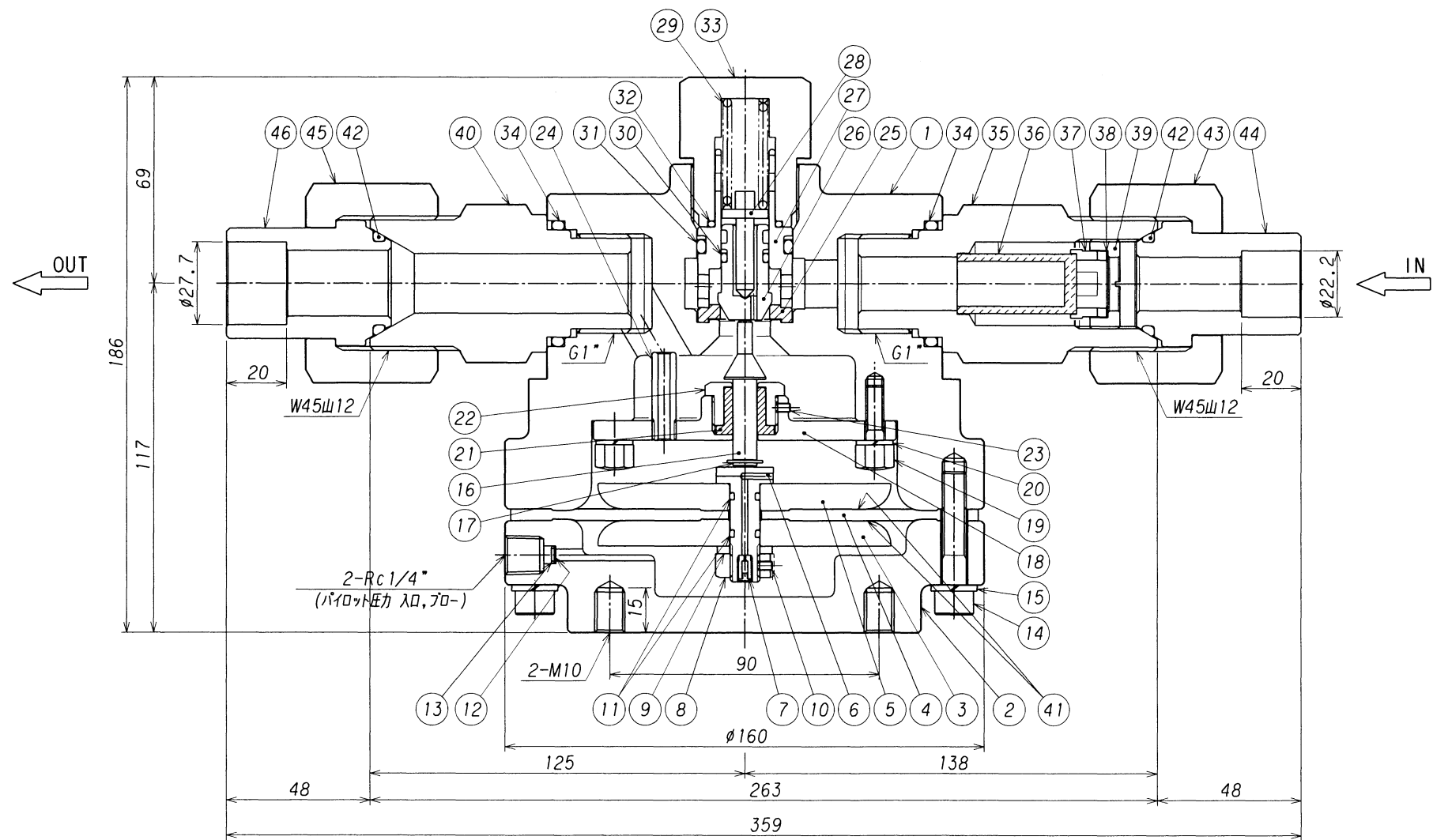


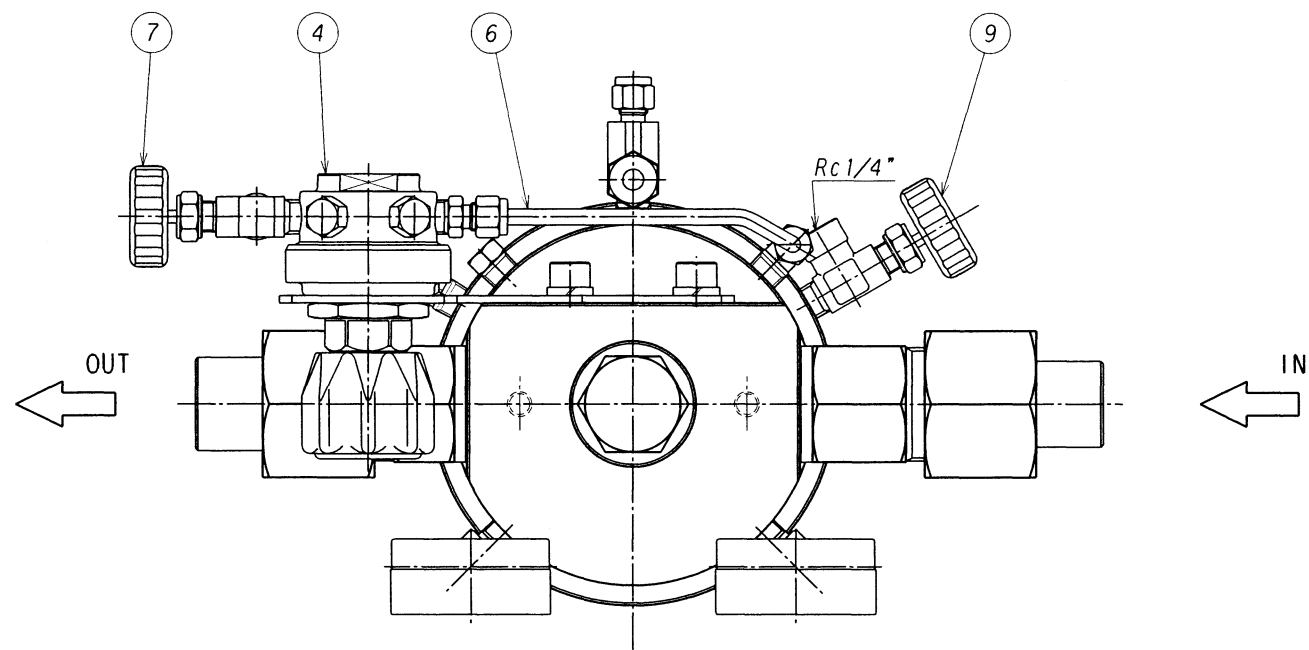
表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
—	— (—)



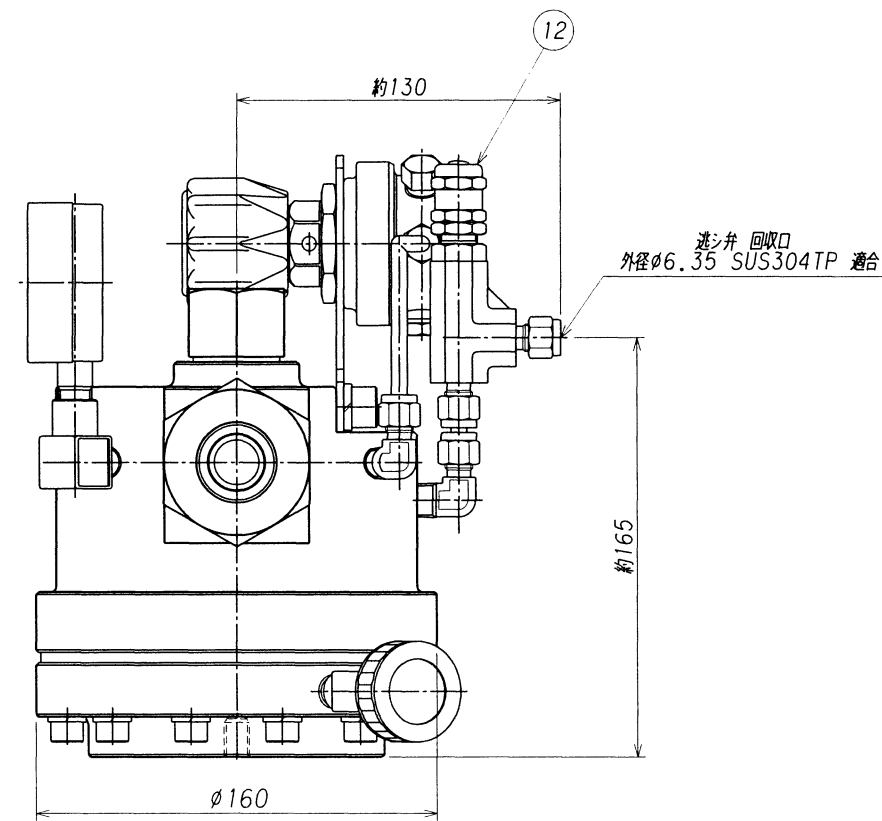
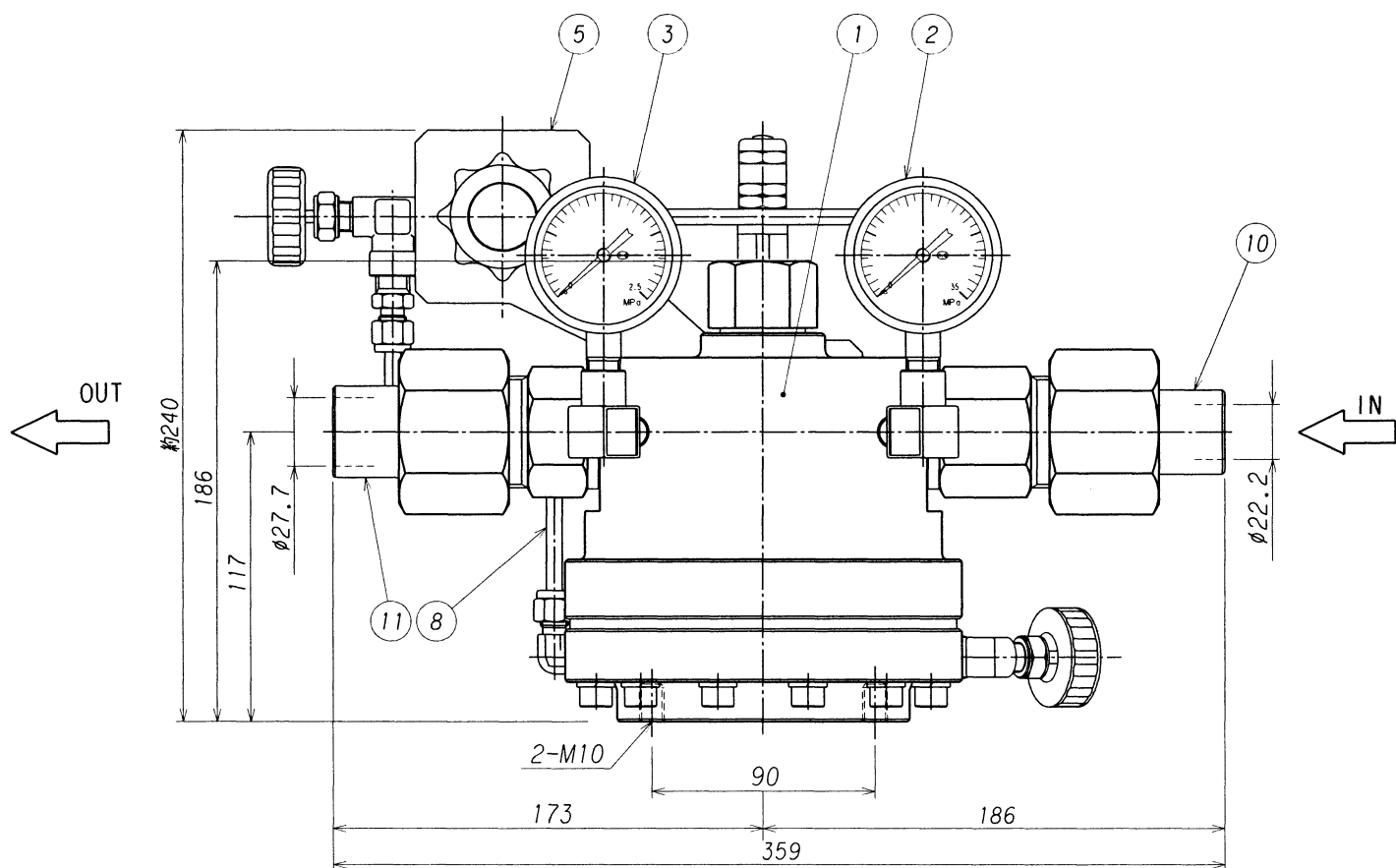
番号 ITEM	名 称 NAME OF PARTS	材 質 MATERIAL	数 量 Q'TY	備 考 REMARKS
46	出口ニップル	SUS304	1	
45	出口袋ナット	SUS304	1	
44	入口ニップル	SUS304	1	
43	入口袋ナット	SUS304	1	
42	O リング	NBR	2	P-28
41	ダイヤフラムガスケット	PTFE (テフロン)	2	
40	出口ジョイント	SUS304	1	
39	フィルター押エ	SUS304	1	
38	スライドパッキン	PTFE (テフロン)	1	
37	ブッシュ	SUS304	1	
36	フィルター	SUS316L	1	焼結合金 70 μm
35	入口ジョイント	SUS304	1	
34	O リング	NBR	2	P-36 バックアップリング付
33	バックナット	C3604B	1	
32	O リング	NBR	1	P-20
31	O リング	NBR	1	P-26 バックアップリング付
30	O リング	NBR	1	P-12 バックアップリング付
29	バルブスプリング	SUS304WPB	1	
28	安定器	SUS304	1	
27	バルブガイド	SUS304	1	
26	バルブ	SUS304	1	
25	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
24	ノズル	SUS304	1	
23	止メビス	SUS304	1	M3 l=5
22	ガイドリング押エ	C3604B	1	
21	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
20	スプリングワッシャ	SUS304	4	
19	ストッパーボルト	SUS304	4	M6
18	リング	SUS304	1	
17	E型止メ輪	SUS304	1	呼び 6
16	バルブ押し	SUS304	1	
15	スプリングワッシャ	SUS304	12	
14	ボルト	SUS304	12	M8 l=40
13	金アミ止メリング	SUS304	2	
12	金アミ	SUS316	2	
11	O リング	NBR	2	P-7
10	止メビス	SUS304	1	M3 l=5
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M10
7	オリフィス	C3604B	1	
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	SUS304	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	SUS304	1	
2	ボンネット	SUS304	1	
1	本体	SUS304	1	

<table border="1"> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>1</td></tr> </table>		3	2	1	<table border="1"> <tr><td>承認 APPROVED</td><td>澤本</td></tr> <tr><td>検 査 CHECKED</td><td>井上</td></tr> <tr><td>設 計 DESIGNED</td><td>澤本</td></tr> <tr><td>作 図 DRAWN</td><td>澤本</td></tr> </table>				承認 APPROVED	澤本	検 査 CHECKED	井上	設 計 DESIGNED	澤本	作 図 DRAWN	澤本	設 備 PLAN 材 質 MATERIAL 個 数 Q'TY 1 作 成 日 DATE 2001. 1. 9 尺 度 SCALE 1:2		名 称 TITLE 装置用圧力調整器 <TKR-1000PS> 型 (ステンレス製) (パイロット式) 単位 DIMENSION mm 図 番 DWG.No. SRS-S1000P-OR 株 式 会 社 千 代 田 精 機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	
3																				
2																				
1																				
承認 APPROVED	澤本																			
検 査 CHECKED	井上																			
設 計 DESIGNED	澤本																			
作 図 DRAWN	澤本																			
改 訂 理 由 REASON A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他		改 訂 日 改 訂 者 承 認 DATE CHECKED APPROVED		承 認 者 澤本 検 査 者 井上 設 計 者 澤本 作 図 者 澤本		備 考 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		備 考 株式会社千代田精機 CHYODA SEIKI Co., Ltd.												

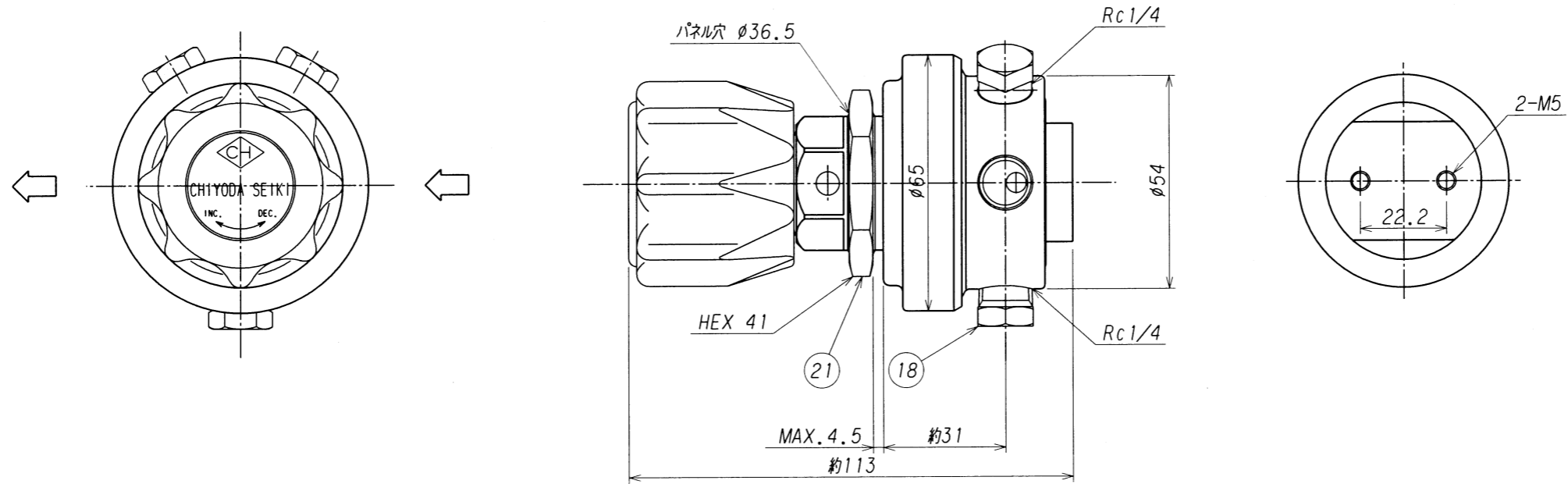
表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS



番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	質 Q'TY	数量 Q'TY	摘 要 REMARKS
12	逃シ弁	本体SUS316	1		SS-RL3S4
11	出口ニップル	SUS304	1		
10	入口ニップル	SUS304	1		
9	パイロットブローバルブ	本体SUS316	1		UD-33B-DRM
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1		φ6.35x1
7	パイロット導入バルブ	本体SUS316	1		UD-33B-DRM
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1		φ6.35x1
5	パイロット取付板	SUS304	1		
4	パイロット調整器	本体SUS316	1		EX-100mkⅡ-G3
3	低圧力計	要部SUS316	1		Aφ60 X 2.5MPa X R1/4
2	高圧力計	要部SUS316	1		Aφ60 X 35MPa X R1/4
1	メイン調整器	本体SUS304	1		TKR-1000PS



承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED	作成 DRAWN	承認 CHECKED	承認 APPROVED	設備 PLAN	名称 TITLE
						材料 MATERIAL	個数 Q'TY
						作成日 DATE	1
						2001. 1. 9	1
						図番 DWG.No.	1:3
						株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	1:3
						第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	装置用圧力調整器 <TKR-1000PS>型 組立外観図 (パイロット式)(ステンレス製) 単位 DIMENSION mm
							SRS-S1000P-OR-A
							REV.



ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS
21	パネル取付ナット	C3604B	1	
20	Oリング	NBR	1	G-40
19	シートパッキン	SUS316	1	
18	プラグ	SUS316	3	
17	ストップリング	SUS316	1	
16	フィルター	SUS316	2	20μm, 50メッシュ
15	バックナット	SUS316	1	
14	バルブスプリング	SUS316	1	
13	バルブガイド	SUS316	1	
12	バルブ	SUS316	1	
11	シートディスク	PCTFE (DAIFLON)	1	
10	シート	SUS316	1	
9	バルブ押シ	SUS316	1	
8	ガスケット	PTFE (TEFLON)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	ABS, C3604B	1	
2	カバー	C3604B	1	
1	本体	SUS316	1	

承認 APPROVED 検 査 CHECKED 設 計 DESIGNED 作 図 DRAWN 澤 本 田 島 後 出 澤 本		設備 PLAN 材 質 MATERIAL 個 数 Q'TY 尺 寸 SCALE 2002.12.6 1:1.5		名称 TITLE EX-100mk II-G3 構造詳細図 (パネルマウント式) (パイロット機器) 単位 DIMENSION mm 図 番 DWG.No. SRS-E-PR REV.	
符 号 SYM 改 訂 理 由 REASON 3 2 1	理 由 REASON 理由	改 訂 内 容 DESCRIPTIONS 改訂内容	改 訂 日 DATE 改訂日	改 訂 者 CHECKED 改訂者	承 認 者 APPROVED 承認者
符 号 理 由 改 訂 内 容 改 訂 日 改 訂 者 承 認 者 作 図 SYM REASON DESCRIPTIONS DATE CHECKED APPROVED DRAWN 改 訂 理 由 改 訂 内 容 改 訂 日 改 訂 者 承 認 者 作 図 REASON DESCRIPTIONS DATE CHECKED APPROVED DRAWN		第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		株 式 公 司 千 代 田 精 機 CHYODA SEIKI Co., Ltd.	