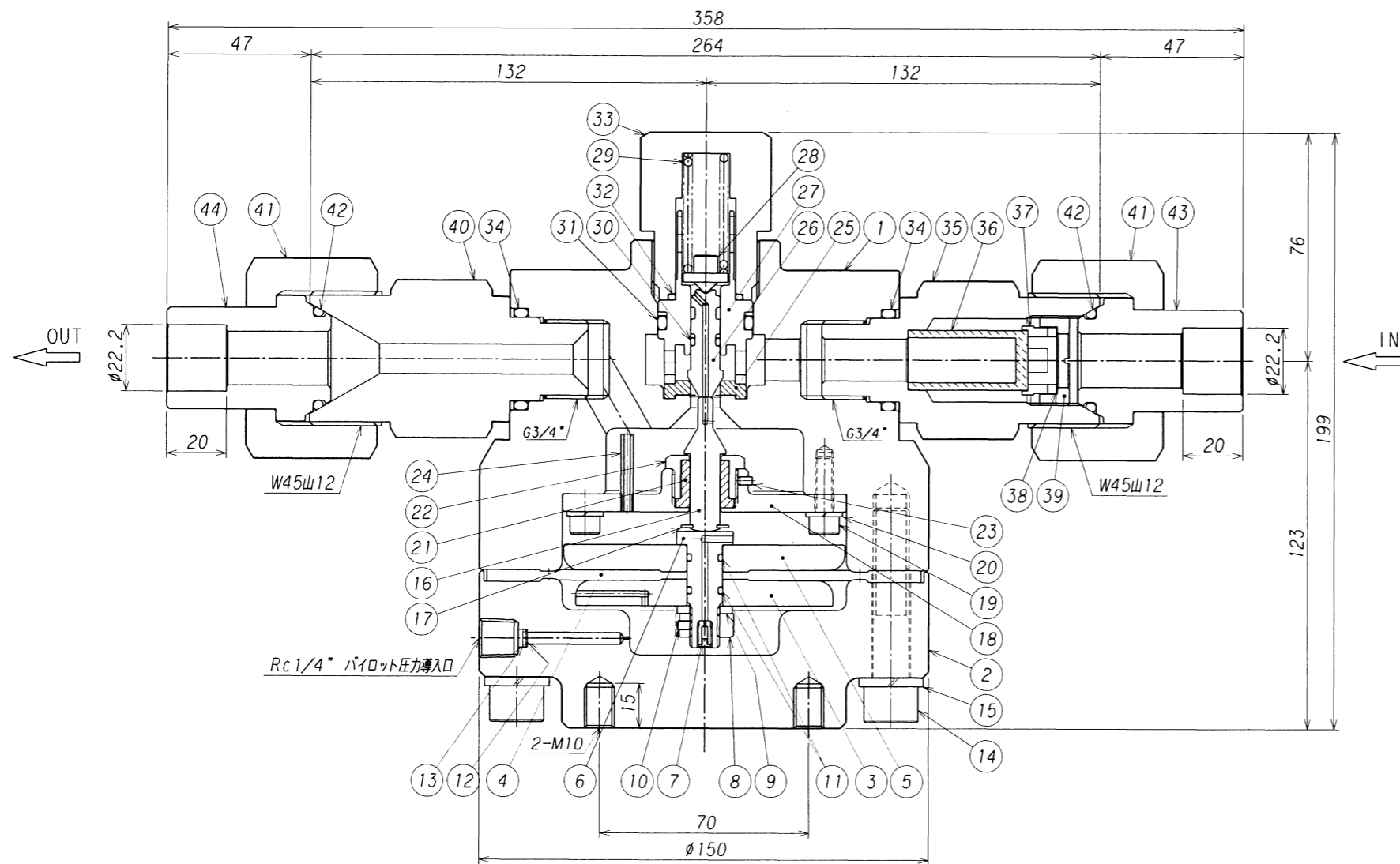


表面処理 TREATMENT \_\_\_\_\_ 表面仕上 ROUGHNESS \_\_\_\_\_ (—)

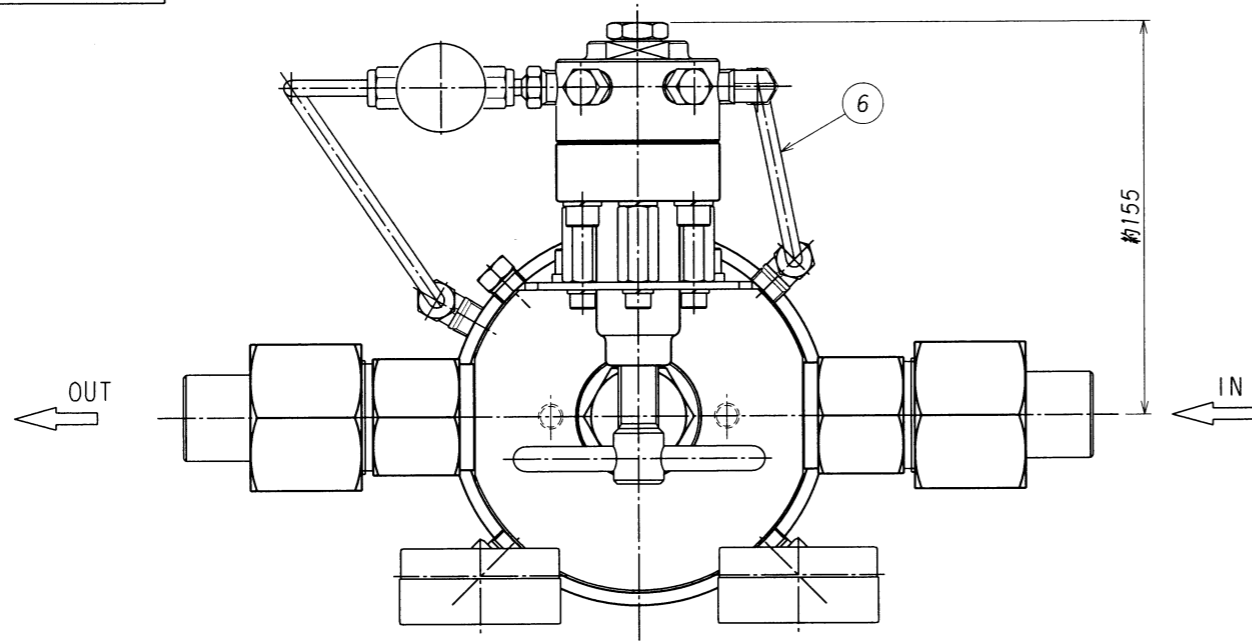


44	出口ニップル	SUS304	1	
43	入口ニップル	SUS304	1	
42	O リング	NBR	2	P-28
41	袋ナット	SUS304	2	
40	出口ジョイント	SUS304	1	
39	フィルター押エ	SUS304	1	
38	スライドパッキン	PTFE (テフロン)	1	
37	ブッシュ	SUS304	1	
36	フィルター	SUS316L	1	焼結合金 70μm
35	入口ジョイント	SUS304	1	
34	O リング	NBR	2	P-28 バックアップリング付
33	バックナット	SUS304	1	
32	O リング	NBR	1	P-20
31	O リング	NBR	1	P-26 バックアップリング付
30	O リング	NBR	1	P-7 バックアップリング付
29	バルブスプリング	SUS304WPB	1	
28	安定器	SUS304	1	
27	バルブガイド	SUS304	1	
26	バルブ	SUS304	1	
25	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
24	ノズル	SUS304	1	
23	止メビス	SUS304	1	M3 l=5
22	ガイドリング押エ	SUS304	1	
21	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
20	スプリングワッシャ	SUS304	4	
19	ボルト	SUS304	4	M6 l=20
18	リング	SUS304	1	
17	E形止メ輪	SUS304	1	呼び 6
16	バルブ押し	SUS316	1	
15	スプリングワッシャ	SUS304	12	
14	ボルト	SUS304	12	M12 l=60
13	金アミ止メリング	SUS304	1	
12	金アミ	SUS316	1	
11	O リング	NBR	2	P-9
10	止メビス	SUS304	1	M3 l=5
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M10
7	オリフィス	SUS304	1	
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	SUS304	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	SUS304	1	
2	ボンネット	SUS304	1	
1	本体	SUS304	1	

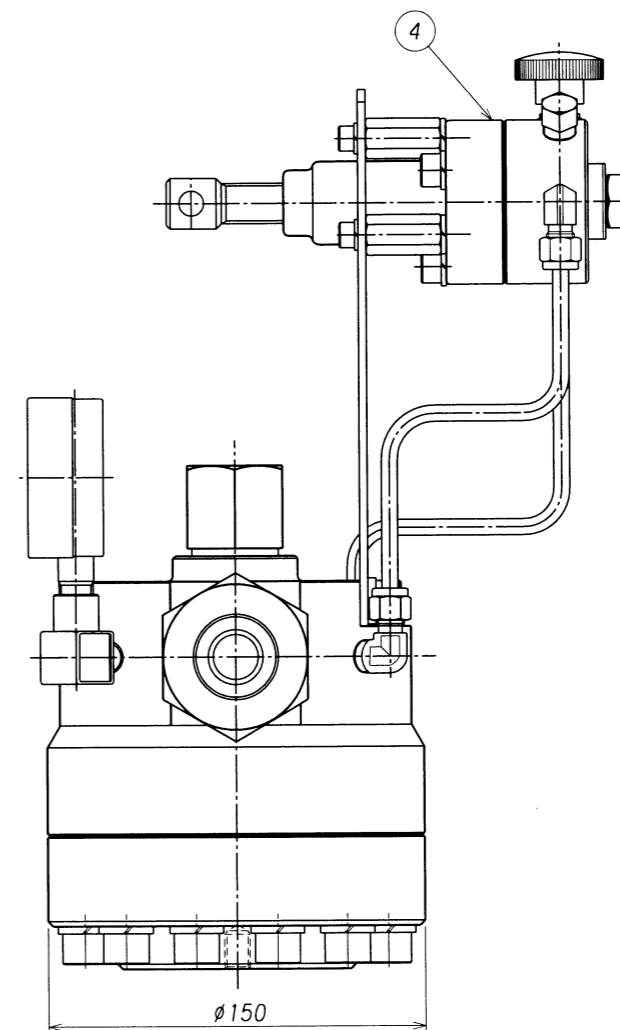
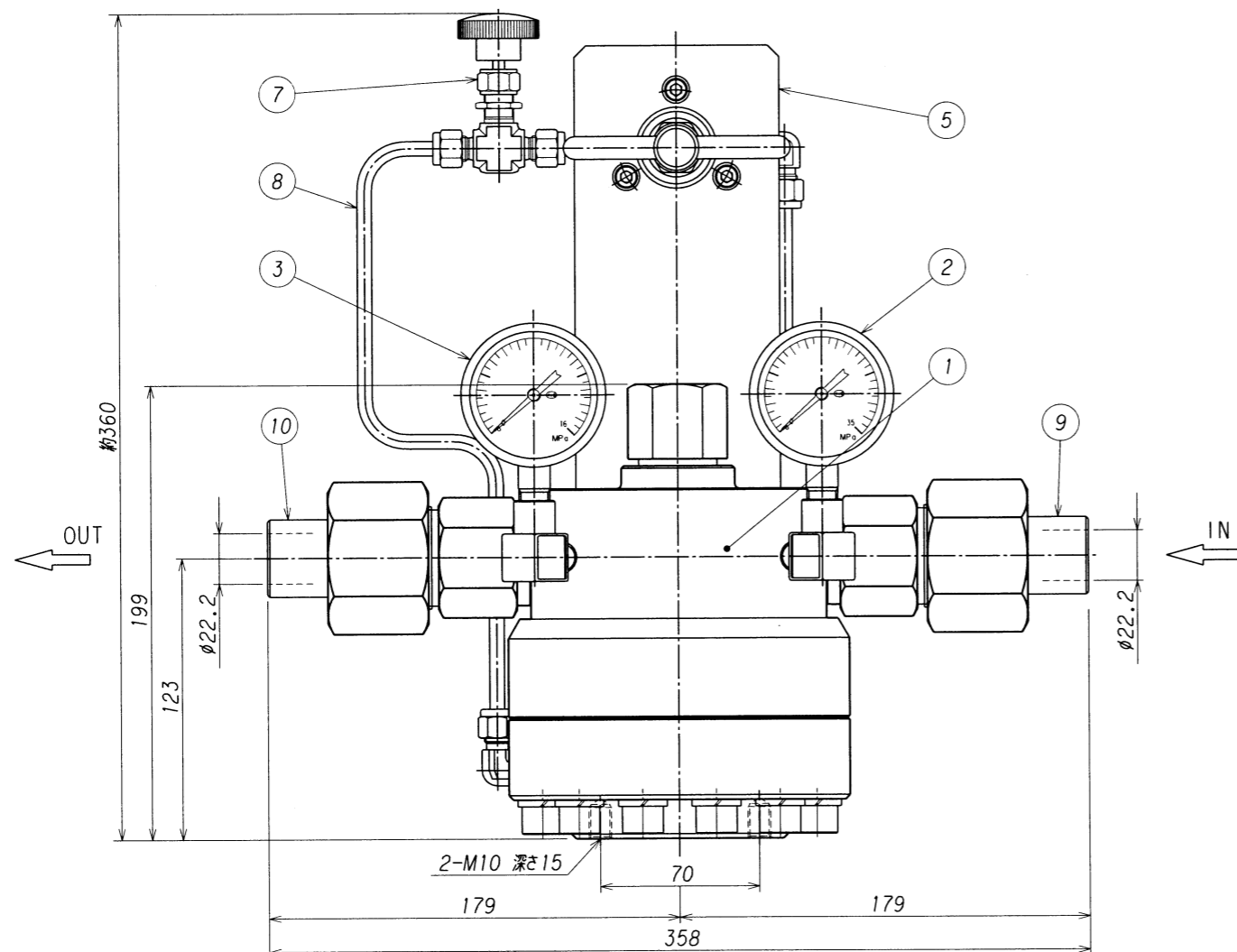
番号 ITEM 名称 NAME OF PARTS 材質 MATERIAL 数量 Q'TY 摘要 REMARKS

3	承認 APPROVED	設備 PLAN	名称 TITLE
2	検査 CHECKED	材料 MATERIAL	装置用高圧調整器
1	設計 DESIGNED	個数 Q'TY	<TKR-1000PHS>型 組立図
符号理由	改訂内容	作成日 DATE	(ステンレス製) 単位 DIMENSION mm
SYM REASON	DESCRIPTIONS	2002.12.11	図番 DWG.No. SRS-S1000PH-OR
改訂理由	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他	尺 1:2	REV.
REASON		株式会社 千代田精機	
	THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	CHYODA SEIKI Co., Ltd.	

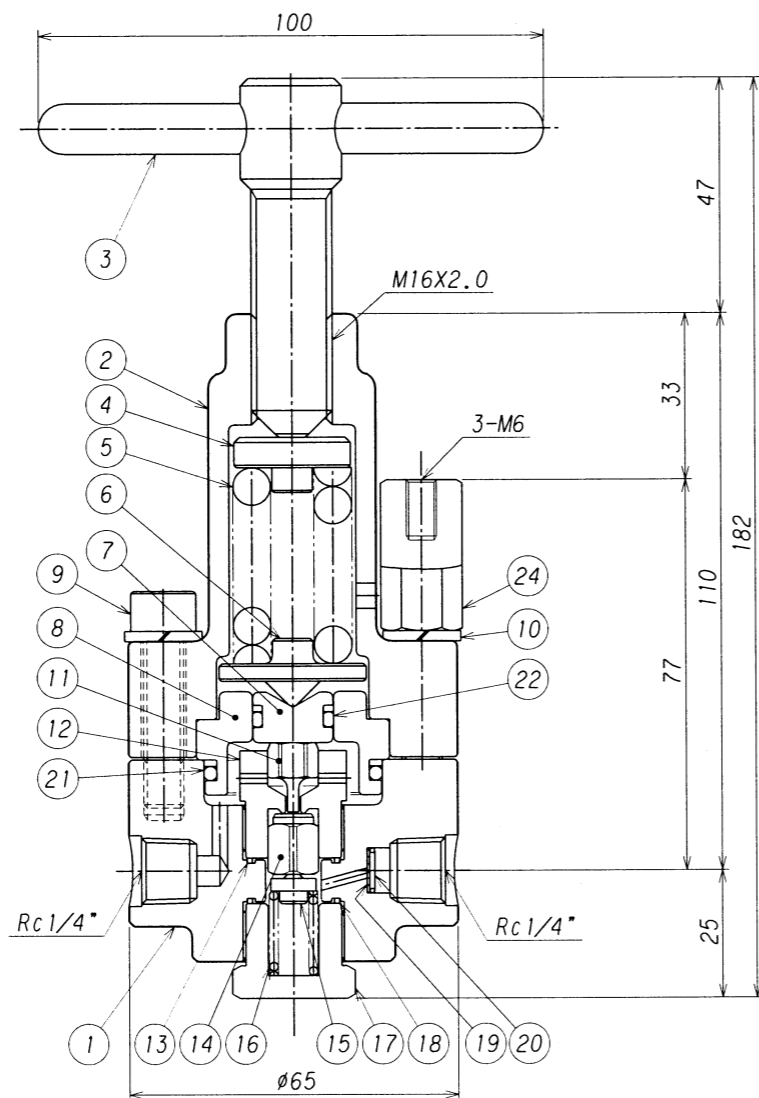
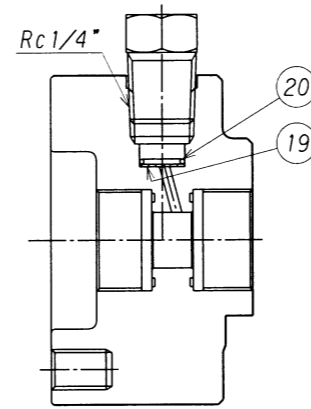
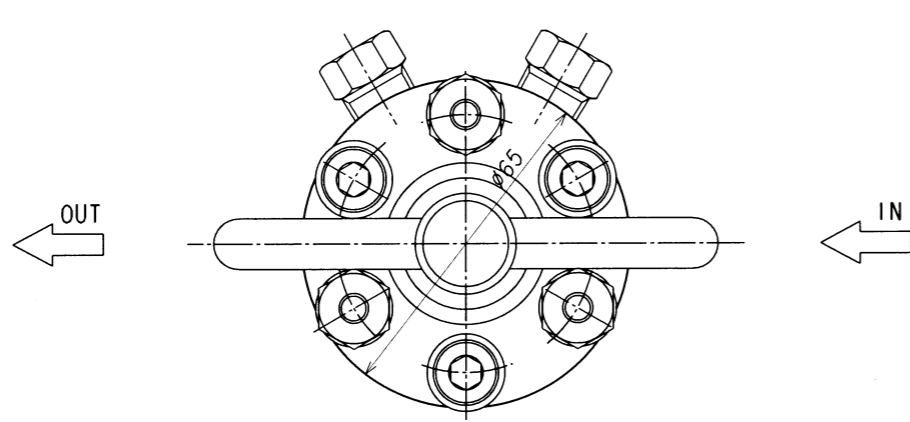
表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS



10	出口ニップル	SUS304	1	
9	入口ニップル	SUS304	1	
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1
7	パイロット導入バルブ	本体SUSF316	1	SS-1KS4
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1
5	パイロット取付板	SUS304	1	
4	パイロット調整器	本体SUS304	1	TKR-120HS
3	低圧力計	要部SUS316	1	Aφ60 X 16MPa X R1/4"
2	高圧力計	要部SUS316	1	Aφ60 X 35MPa X R1/4"
1	メイン調整器	本体SUS304	1	TKR-1000PHS
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS



△3						承認 APPROVED	澤本	設備 PLAN	名称 TITLE		
△2						検 CHECKED	澤本		材 質 MATERIAL	個 数 Q'TY	装置用高圧調整器
△1						設 DESIGNED	澤本		作成日 DATE	尺 寸 SCALE	<TKR-1000PHS> 型
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作 DRAWN	澤本	2002.12.19	1:3	組立外観図	
改訂理由 REASON		A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他				第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD				(ステンレス製) 単位 DIMENSION mm	
								株式会社千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	図番 DWG.No.	SRS-S1000PH-OR-A	REV.



番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	質 QUALITY	数量 Q'TY	摘 REMARKS
24	固定用ボルト	SUS304		3	
23	プラグ	SUS316		1	
22	ピストン O-リング	FPM		1	P-12 バックアップリング付
21	ガイド O-リング	FPM		1	G-30 バックアップリング付
20	フィルター止メリング	SUS304		2	
19	フィルター	SUS316		2	
18	バックナットパッキン	SUS316		1	
17	バックナット	SUS304		1	
16	バルブスプリング	SUS304		1	
15	安定器	SUS304		1	
14	バルブ	SUS304		1	PCTFE(ダイフロン)ディスク
13	シートパッキン	SUS316		1	
12	シート	SUS304		1	
11	バルブ押し	SUS304		1	
10	カバー締付ワッシャ	SUS304		6	
9	カバー締付ボルト	SUS304		3	M8 l=35
8	ピストンガイド	SUS304		1	
7	ピストン	SUS304		1	
6	ピストン押し	C3604B		1	
5	調整スプリング	SWP		1	
4	スプリング押し	C3604B		1	
3	押しネジハンドル	C3604B		1	
2	カバー	C3771B		1	
1	本体	SUS304		1	

<table border="1"> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>1</td></tr> </table>	3	2	1	<table border="1"> <tr><td>承認</td><td>済</td></tr> <tr><td>検</td><td>済</td></tr> <tr><td>設計</td><td>済</td></tr> <tr><td>作</td><td>済</td></tr> </table>	承認	済	検	済	設計	済	作	済	設備 PLAN	名称 TITLE																																			
	3																																																
2																																																	
1																																																	
承認	済																																																
検	済																																																
設計	済																																																
作	済																																																
<table border="1"> <tr><td>符号</td><td>理由</td><td>改訂内容</td><td>改訂日</td><td>改訂者</td><td>承認</td></tr> <tr><td>SYM</td><td>REASON</td><td>DESCRIPTIONS</td><td>DATE</td><td>CHECKED</td><td>APPROVED</td></tr> <tr><td>改訂理由</td><td>REASON</td><td>A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	符号	理由	改訂内容	改訂日	改訂者	承認	SYM	REASON	DESCRIPTIONS	DATE	CHECKED	APPROVED	改訂理由	REASON	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他				<table border="1"> <tr><td>承認</td><td>済</td></tr> <tr><td>検</td><td>済</td></tr> <tr><td>設計</td><td>済</td></tr> <tr><td>作</td><td>済</td></tr> </table>	承認	済	検	済	設計	済	作	済	<table border="1"> <tr><td>材質</td><td>個数</td></tr> <tr><td>MATERIAL</td><td>Q'TY</td></tr> <tr><td>作成日</td><td>尺</td></tr> <tr><td>DATE</td><td>SCALE</td></tr> <tr><td>2002.12.11</td><td>1:1.5</td></tr> </table>	材質	個数	MATERIAL	Q'TY	作成日	尺	DATE	SCALE	2002.12.11	1:1.5	<table border="1"> <tr><td colspan="2">高力用小型圧力調整器</td></tr> <tr><td colspan="2">&lt;TKR-120HS&gt; 型</td></tr> <tr><td colspan="2">(ステンレス製)(パイロット調整器) 単位 DIMENSION mm</td></tr> <tr><td>図番 DWG.No.</td><td>REV.</td></tr> <tr><td>SRS-1000PHS-PR</td><td></td></tr> </table>	高力用小型圧力調整器		<TKR-120HS> 型		(ステンレス製)(パイロット調整器) 単位 DIMENSION mm		図番 DWG.No.	REV.	SRS-1000PHS-PR	
符号	理由	改訂内容	改訂日	改訂者	承認																																												
SYM	REASON	DESCRIPTIONS	DATE	CHECKED	APPROVED																																												
改訂理由	REASON	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他																																															
承認	済																																																
検	済																																																
設計	済																																																
作	済																																																
材質	個数																																																
MATERIAL	Q'TY																																																
作成日	尺																																																
DATE	SCALE																																																
2002.12.11	1:1.5																																																
高力用小型圧力調整器																																																	
<TKR-120HS> 型																																																	
(ステンレス製)(パイロット調整器) 単位 DIMENSION mm																																																	
図番 DWG.No.	REV.																																																
SRS-1000PHS-PR																																																	
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.																																														