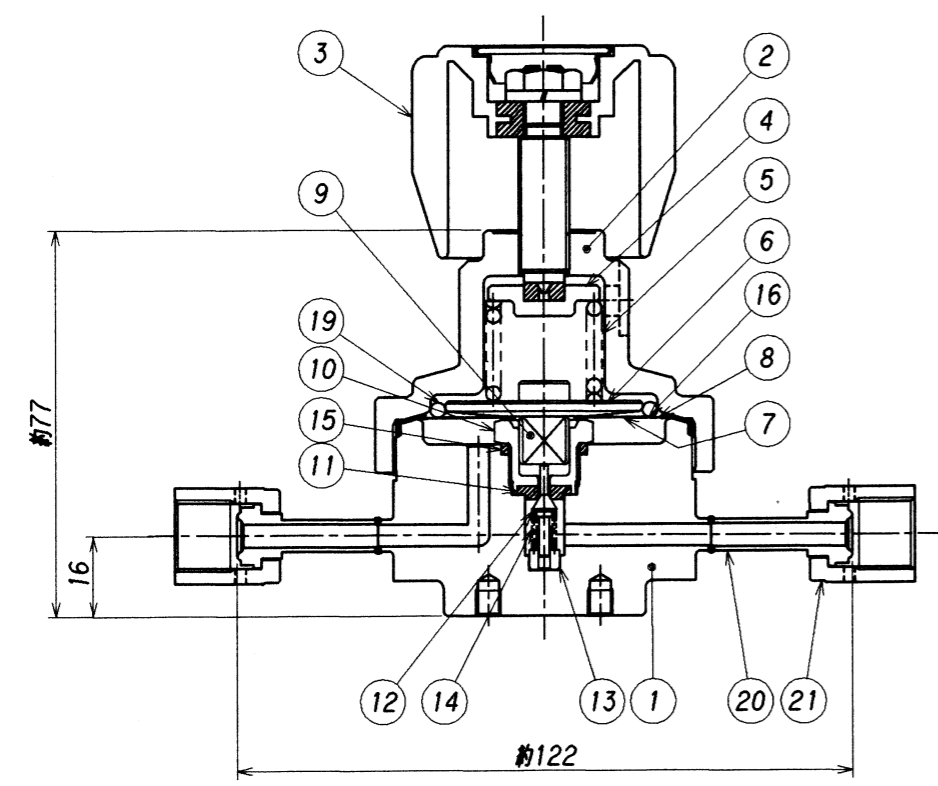
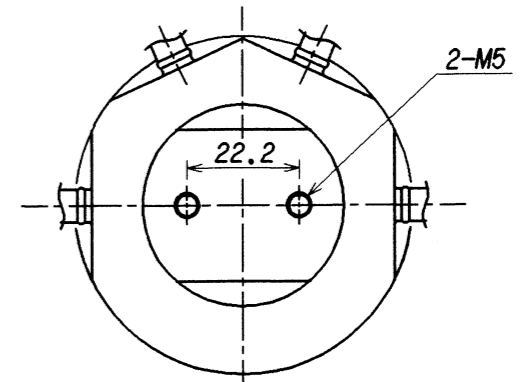
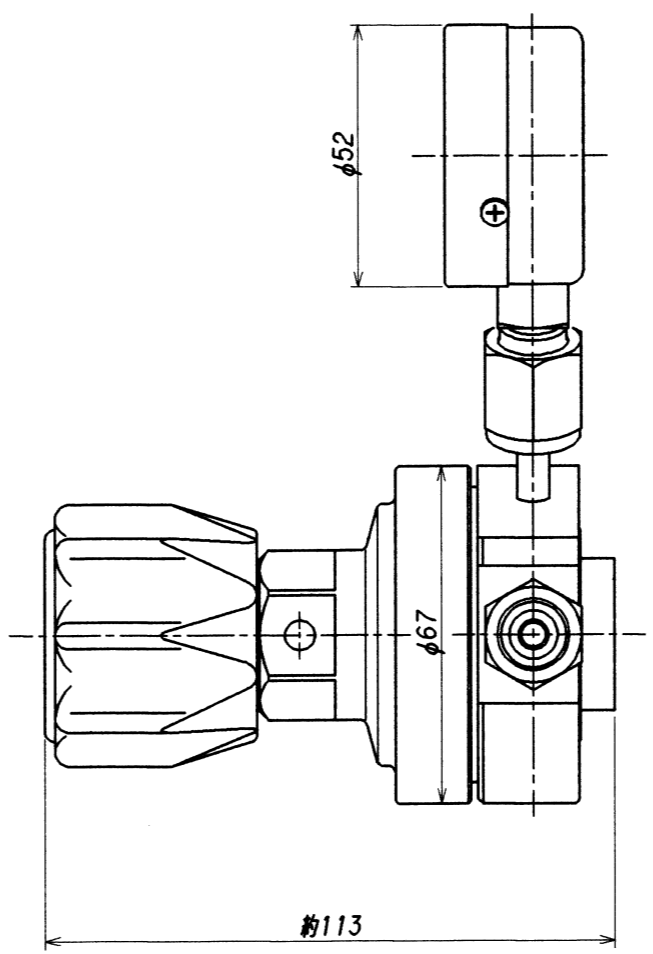
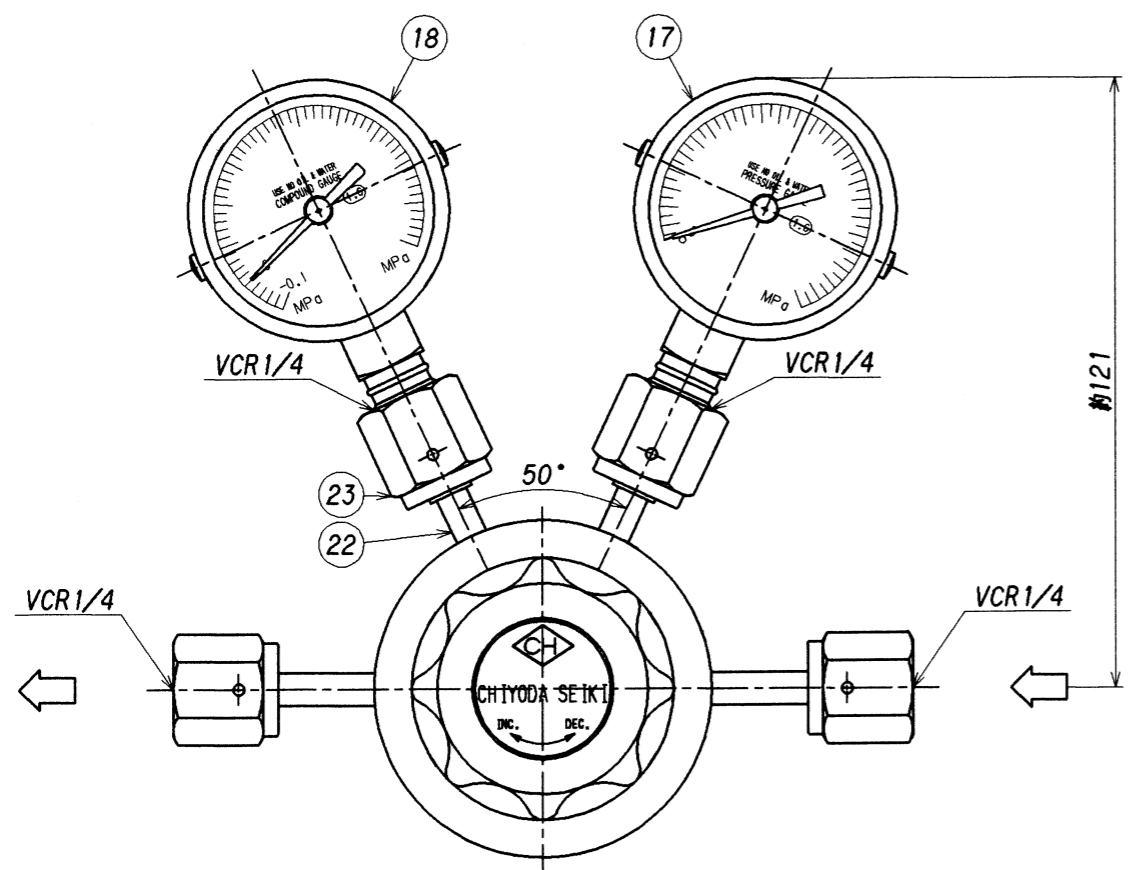


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS  
 カバー: ニッケルクロームメッキ



番号	名称	材質	数量	備	要
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS	
23	圧力計ナット	SUS316	2	SS-4-VCR-1	
22	圧力計スリーブ	SUS316L	2	6LV-4-VCR-3S-4TB3	
21	出入口ナット	SUS316	2	SS-4-VCR-1	
20	出入口スリーブ	SUS316L	2	6LV-4-VCR-3S-4TB7	
19	Oリング	NBR	1	G-40	
18	低圧圧力計	SUS316	1	類・款 Aφ50xVCR1/4	
17	高圧圧力計	SUS316	1	類・款 Aφ50xVCR1/4	
16	スライドパッキン	SUS304	2		
15	シートパッキン	PTFE (TEFLON)	1		
14	バルブスプリング	SUS316	1		
13	バルブガイド	SUS316L	1		
12	バルブ	SUS316L	1		
11	シートディスク	PCTFE (DAIFLON)	1		
10	シート	SUS316L	1		
9	バルブ押シ	SUS316L	1		
8	ガスケット	PCTFE (DAIFLON)	1		
7	ダイヤフラム	SUS316	1		
6	受圧板	C3604B	1		
5	調整スプリング	SWP	1		
4	スプリング押エ	C3604B	1		
3	押シネジハンドル	ABS, C3604B	1		
2	カバー	C3604B	1		
1	本体	SUS316L	1		

3 2 1	D 計量法改正ニボル圧力計自盛修正。	改訂内容 改訂日 1999.8.1.	改訂者 NAKAMURA	承認 浪本	設備 PLAN 浪本 澤谷 後出 中邨	承認 APPROVED		浪本 澤谷 後出 中邨	設備 PLAN 浪本 澤谷 後出 中邨		名称 TITLE EX-M-100 構造詳細図 (内面研磨処理品) 単位 DIMENSION mm	
						検図 CHECKED			数量 Q'TY		尺度 SCALE	
						設計 DESIGNED			1997.8.1		1:1.5	
						作図 DRAWN			1997.8.1		1:1.5	
改訂理由 REASON A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤訂正 D. その他		承認 APPROVED		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.		図番 DWG.No. SES-0100-M		REV.		