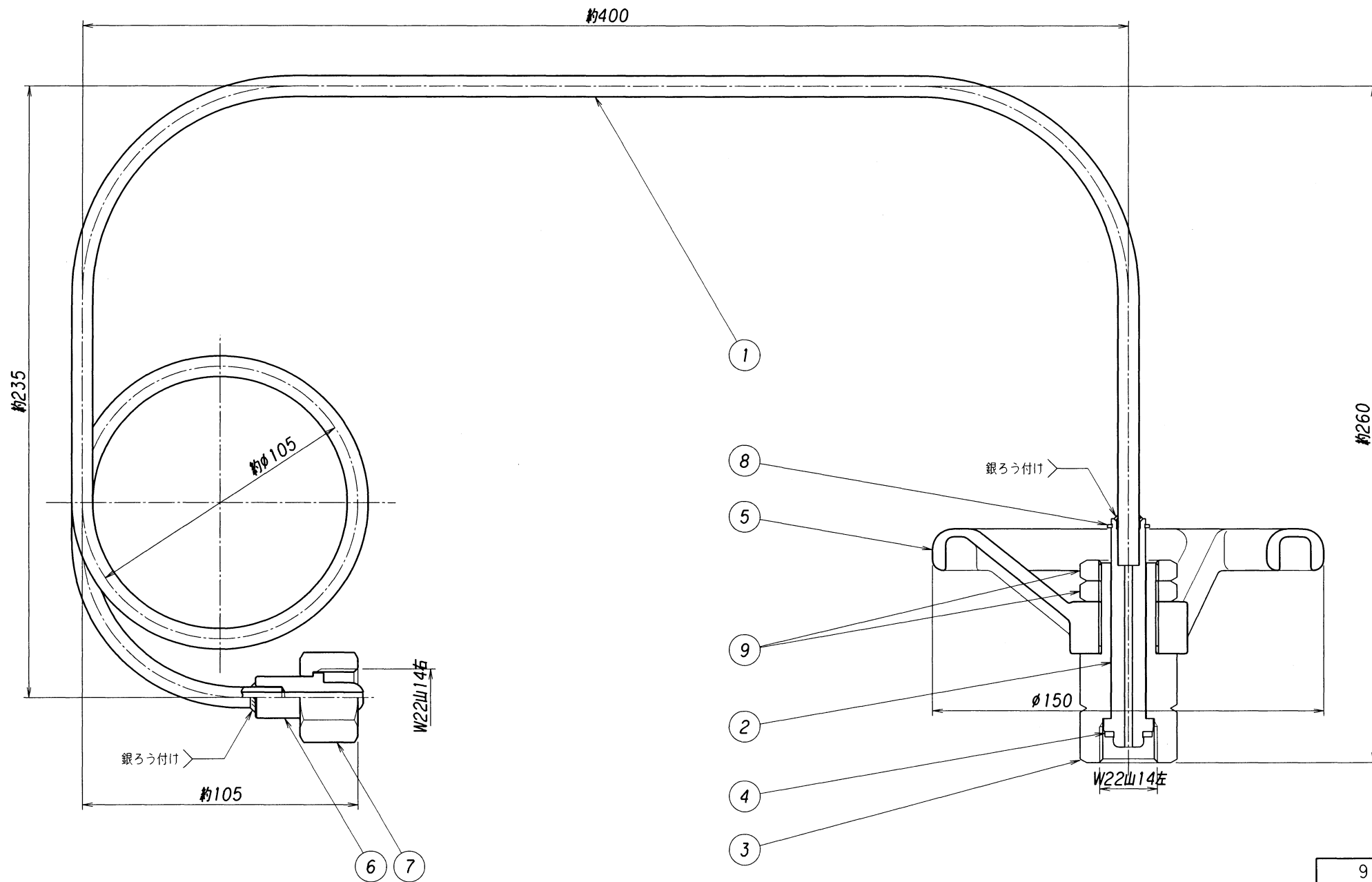


表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
酸洗仕上げ	()

設計仕様

ガス名	
ガスの種類	
圧力 MPa	設計 16.2 常用 14.70
温度 °C	設計 -10~+60 常用 35
容器接続継手	W22山14左
製作台数	



番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数 Q'TY	備 REMARKS
9	締付ナット	C3604B	2	HEX.32
8	C形止メ輪	SWRH	1	S-13
7	袋ナット	C3604B	1	HEX.30
6	ニップル	C3604B	1	
5	ハンドル	ADC	1	
4	パッキン	PA(ナイロン)	1	
3	袋ナット	C3604B	1	HEX.32
2	ニップル	C3604B	1	
1	導管	C1220T	1	φ8Xt2.0 L=1m

承認 APPROVED	澤谷	設備 PLAN	名称 TITLE
検 CHECKED	小嶋	材 MATERIAL	連結管 PH-2-2CC
設 DESIGNED	澤谷	個 Q'TY	C1220T管(φ8) W22山14左
作 DRAWN	晨	尺 SCALE	丸ハンドル式 単位 DIMENSION mm
作成日 DATE	2004. 8. 31	2004. 8. 31	1:2
承認 APPROVED		株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	図番 DWG.No. SVS-PH-2-2CC
改訂理由 REASON	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	REV.

経歴
CARRIER