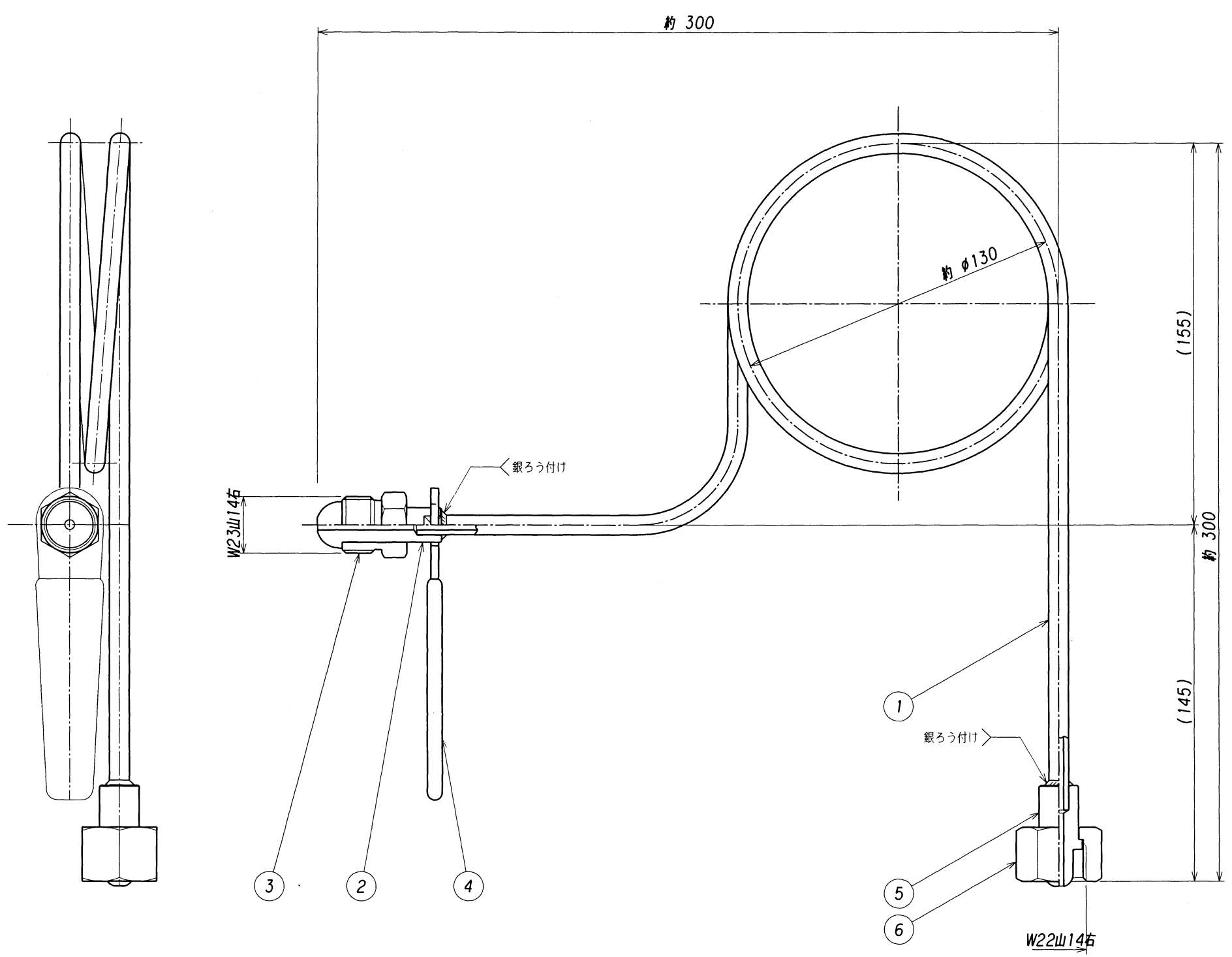


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 酸洗仕上げ ()

△設計仕様

ガス名	
ガスの種類	
圧力 MPa	設計 16.2 常用 14.70
温度 °C	設計 -10~+60 常用 35
容器接続継手	W23山14右
製作台数	



6	袋ナット	C3604B	1	HEX.30
5	ニップル	C3604B	1	
4	レバー	SPCC	1	
3	雄ナット	C3604B	1	HEX.23
2	ニップル	C3604B	1	
1	導管	C1220T	1	φ8x2.0
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

経歴 CARRIER	△3					承認 APPROVED	浪本	設備PLAN 名称TITLE 連結管 PH-1-4CC C1220T管(φ8) W23山14右 単位 DIMENSION mm
	△2	D	仕様欄表記変更。	2004. 8.31	HAYASHI	検査 CHECKED	浪本	
	△1	D	導管-材質表記の変更。	2003.3.13	NAKAMURA	設計 DESIGNED	晨	
	符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	晨
	改訂理由 REASON	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他				第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		
		株式会社千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.			図番DWG.No. SVS-PH-1-4CC		REV.	