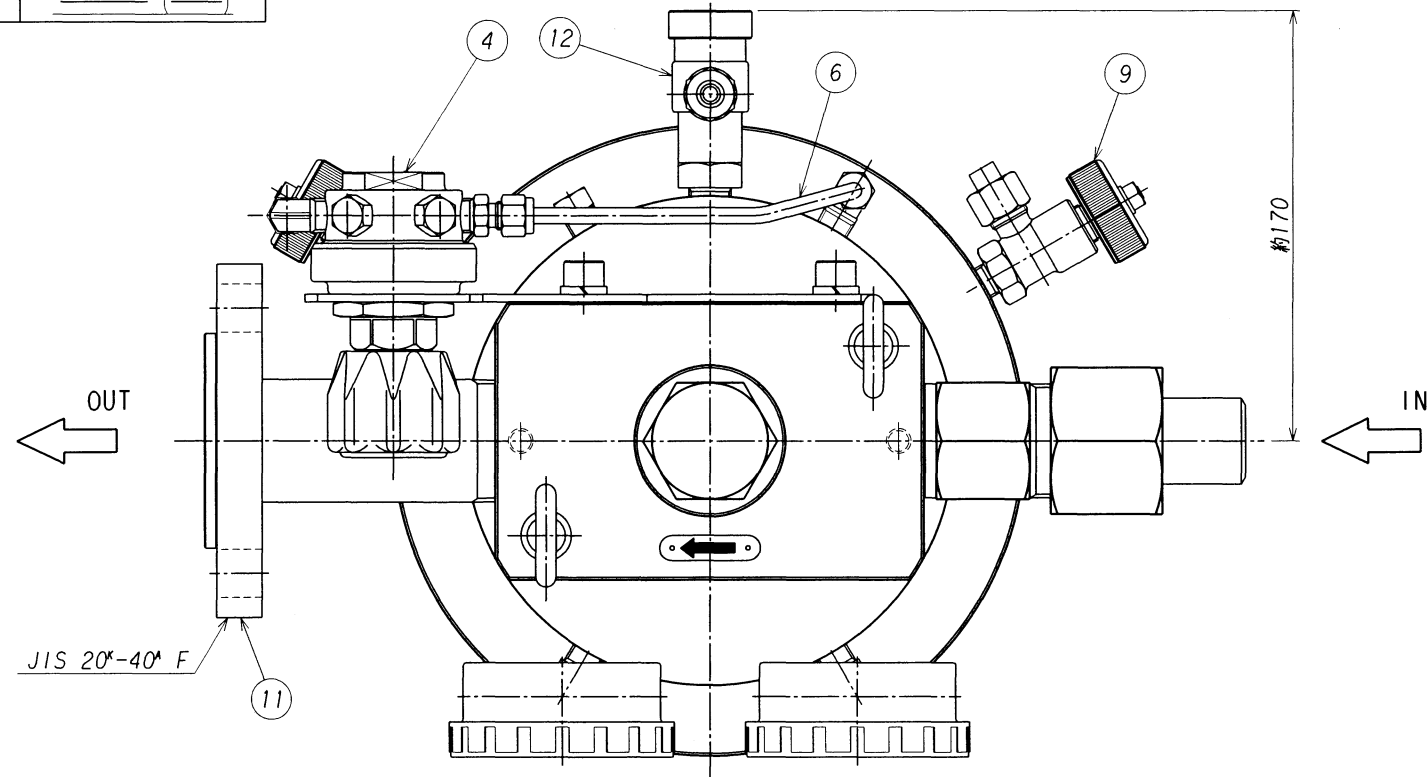
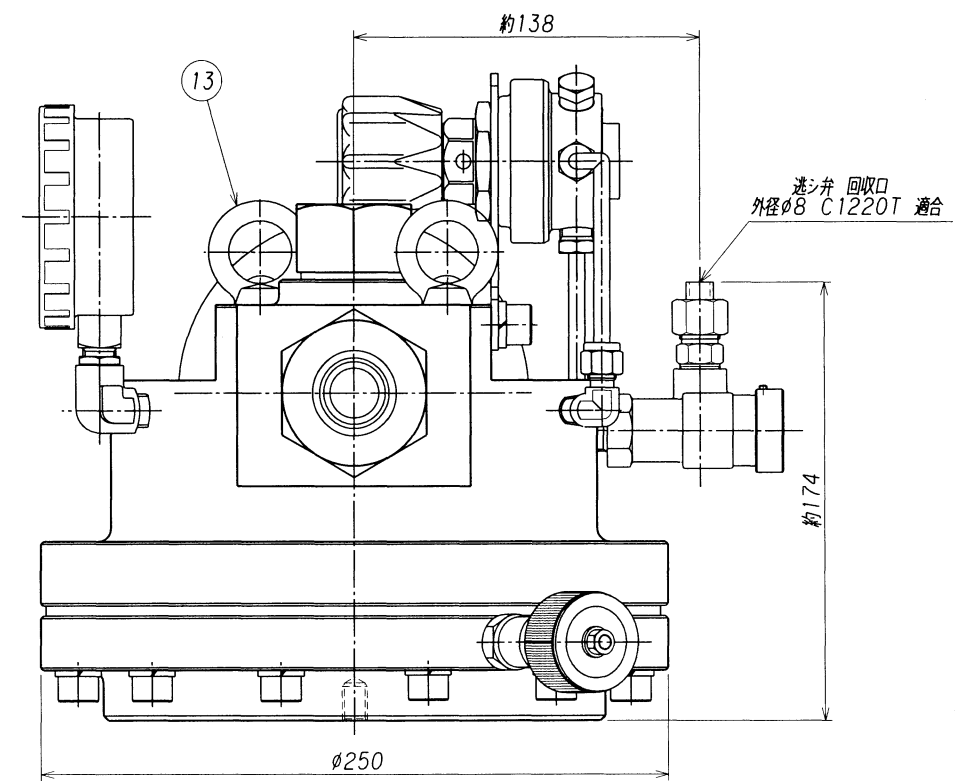
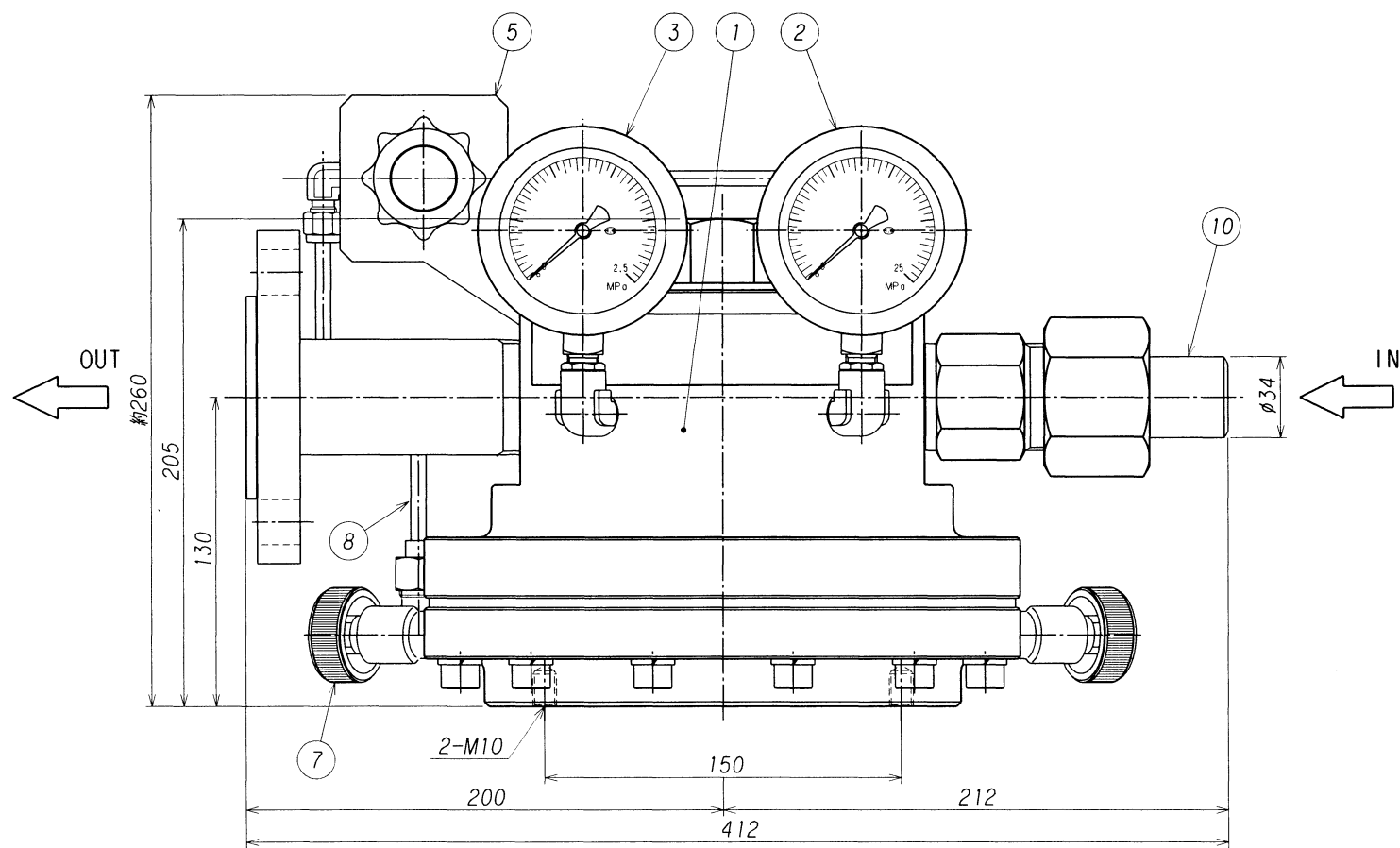


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
クロームメッキ (—) (—)

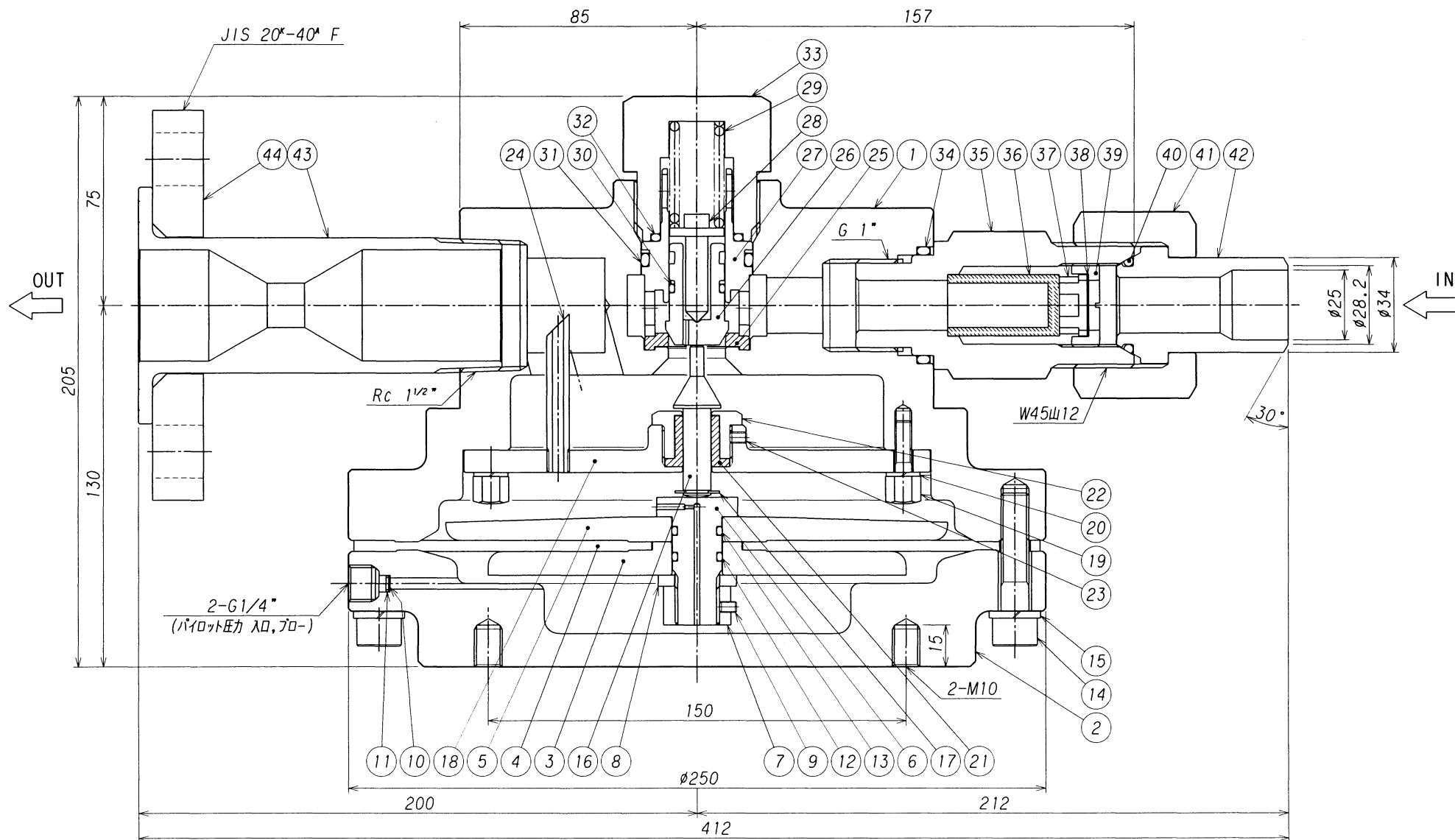


13	アイボルト	SUS304	2	M10	
12	逃シ弁	本体C3771B	1		
11	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 20 ⁺ -40 ⁺ F	
10	入ロニップル	SUS304	1		
9	パイロットブローバルブ	本体C3771B	1	SV-150-C	
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1	
7	パイロット導入バルブ	本体C3771B	1	SV-150-C	
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1	
5	パイロット取付板	SUS304P	1		
4	パイロット調整器	本体C3771B	1	EX-100mkⅡ-G3	
3	低圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 2.5MPa X G1/4	
2	高圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 25MPa X G1/4	
1	メイン調整器	本体C3771B	1	GS-2000P-H	
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	質 Q'TY	数量 Q'TY	備 REMARKS



△3						承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE
△2						検 CHECKED	井上		装置用圧力調整器
△1						設計 DESIGNED	澤石	材 質 MATERIAL	<GS-2000P-H> 組立外観図
符号 SYM	理由 REASON	改訂 REVISION	内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 DRAWN	承認 APPROVED	澤石	個数 Q'TY	(パイロット式) (H ₂ , He用) 単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		CH	株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	図番 DWG. No. SRS-2000P-H1R-A
								作成日 DATE	REV.
								2001. 1. 9	1
								尺 度 SCALE	1:3

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
クロムメッキ (—) (—)



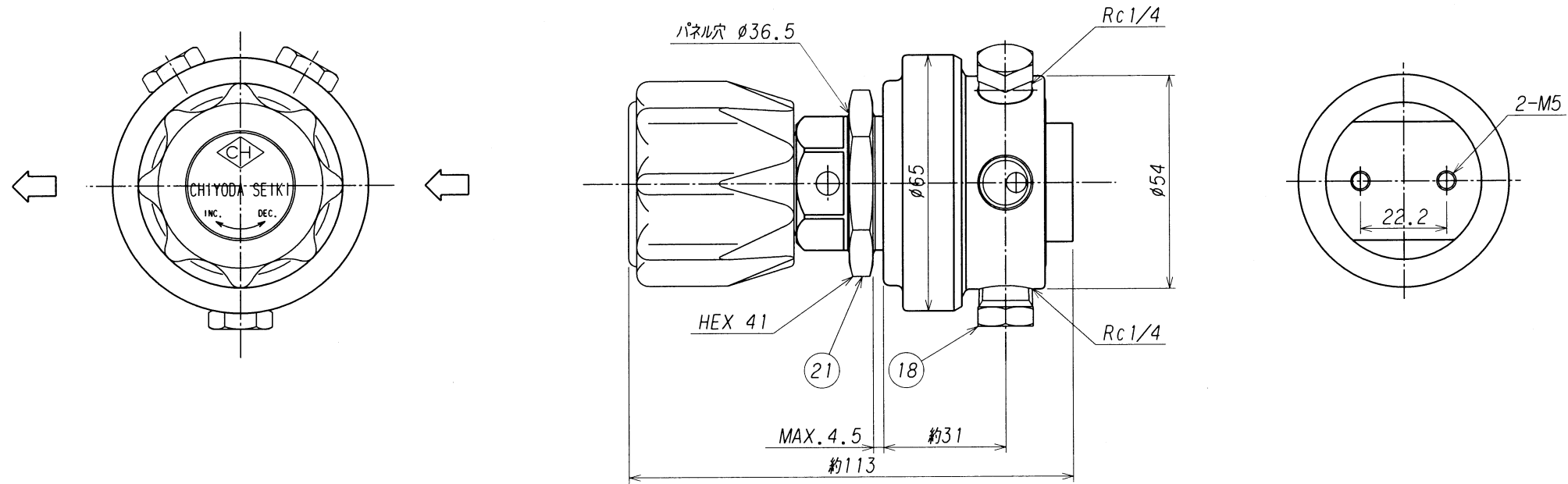
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS
44	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 20#-40# F
43	短管	SUS304	1	
42	入口ニップル	SUS304	1	
41	袋ナット	C3604B	1	
40	Oリング	NBR	1	P-28
39	フィルター押エ	C3604B	1	
38	パッキン	PTFE (テフロン)	1	
37	プッシュ	C3604B	1	
36	フィルター	CAC403	1	焼結合金 63μm
35	入ロジョイント	C3604B	1	
34	Oリング	NBR	1	P-36 バックアップリング付
33	バックナット	C3604B	1	
32	Oリング	NBR	1	P-26
31	Oリング	NBR	1	P-34 バックアップリング付
30	Oリング	NBR	1	P-16 バックアップリング付
29	バルブスプリング	SUS304	1	
28	安定器	C3604B	1	
27	バルブガイド	SUS304	1	
26	バルブ	SUS304	1	
25	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
24	ノズル	C2700T	1	
23	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
22	ガイドリング押エ	C3604B	1	
21	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
20	スプリングワッシャ	SUS304	4	
19	ストッパーボルト	SUS304	4	
18	リング	C3771B	1	
17	E形止メ輪	SUS304	1	呼び 8
16	バルブ押シ	SUS304	1	
15	スプリングワッシャ	SUS304	12	
14	ボルト	SUS304	12	M10 l=45
13	Oリング	NBR	1	P-14
12	Oリング	NBR	1	P-14
11	金アミ止メリング	SUS304	2	
10	金アミ	SUS316	2	
9	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
8	スプリングワッシャ	SUS304	1	
7	ナット	SUS304	1	M16
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	C3771B	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	C3771B	1	
2	ボンネット	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

承認 APPROVED	澤本	設備 PLAN	名称 TITLE
検査 CHECKED	井上		
設計 DESIGNED	澤本	材質 MATERIAL	個数 Q'TY 1
作図 DRAWN	澤本	作成日 DATE 2001. 1. 9	尺 寸 度 SCALE 1:2
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE
改訂理由 REASON	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他		

株式会社 千代田精機
CHYODA SEIKI Co., Ltd.

図番 DWG. No. SRS-2000P-H1R

単位 DIMENSION mm



21	パネル取付ナット	C3604B	1	
20	Oリング	NBR	1	G-40
19	シートパッキン	SUS316	1	
18	プラグ	SUS316	3	
17	ストップリング	SUS316	1	
16	フィルター	SUS316	2	20μm, 50メッシュ
15	バックナット	SUS316	1	
14	バルブスプリング	SUS316	1	
13	バルブガイド	SUS316	1	
12	バルブ	SUS316	1	
11	シートディスク	PCTFE (DAIFLON)	1	
10	シート	SUS316	1	
9	バルブ押シ	SUS316	1	
8	ガスケット	PTFE (TEFLON)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	ABS, C3604B	1	
2	カバー	C3604B	1	
1	本体	SUS316	1	
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

3	承認 APPROVED	設備 PLAN		名称 TITLE	
2	検 CHECKED	材 質		EX-100mk II-G3	
1	設 DESIGNED	個 数		構造詳細図	
符号 SYM	理由 REASON	改訂内 CONTENTS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED
改訂理由 REASON		A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他			
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			作成日 DATE	尺 度 SCALE	1:1.5
CH 株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.			図番 DWG. No.		REV.
			SRS-E-PR		