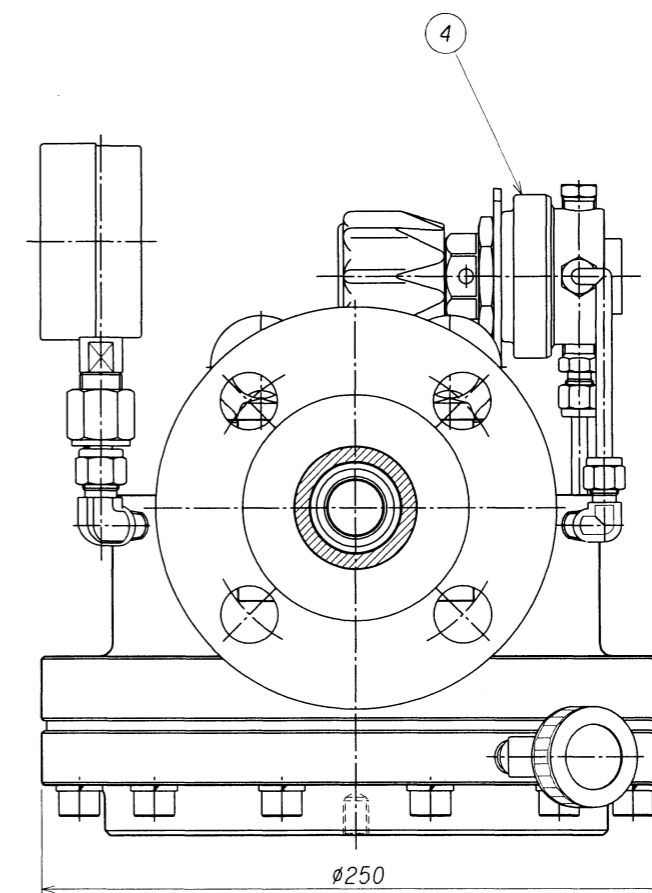
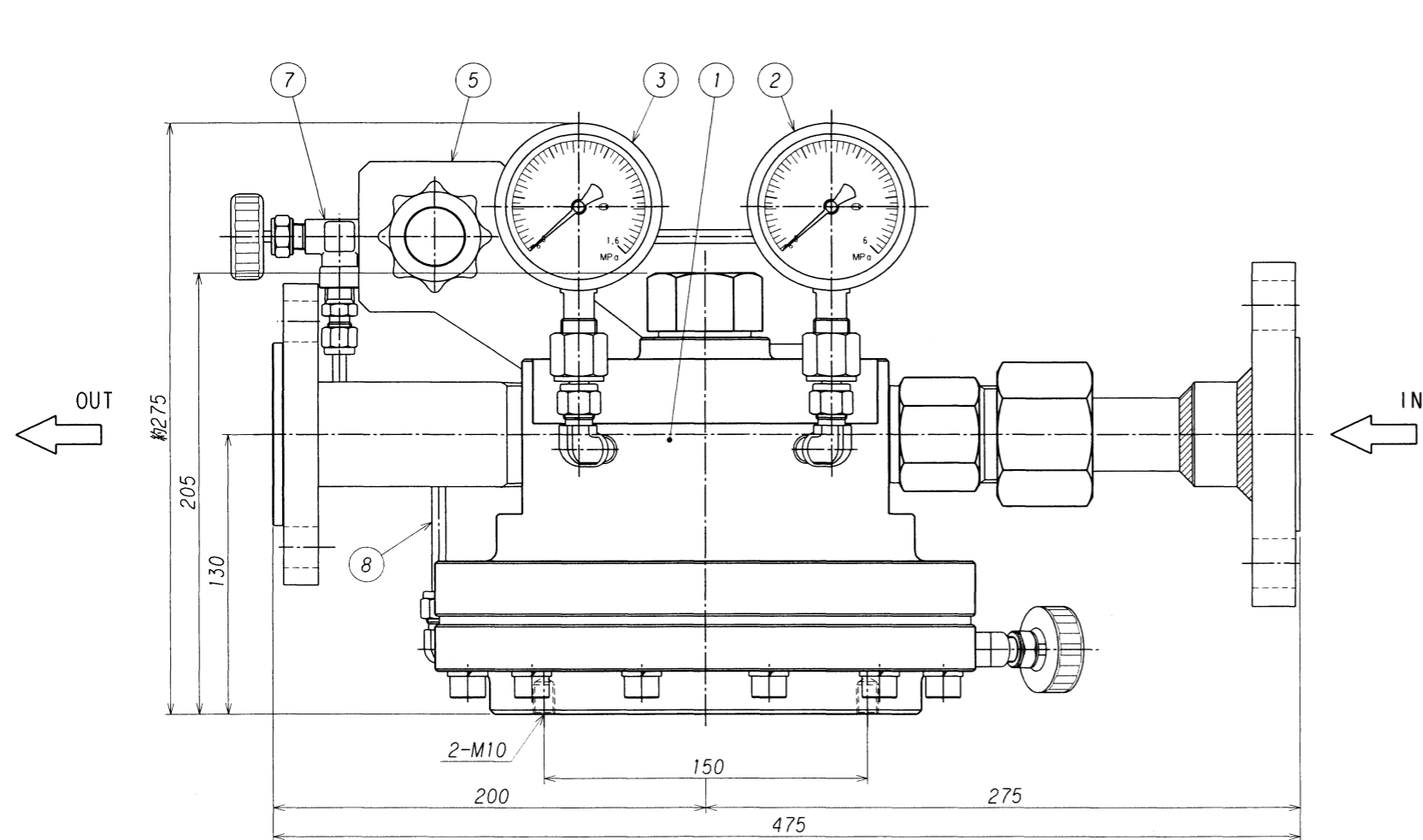
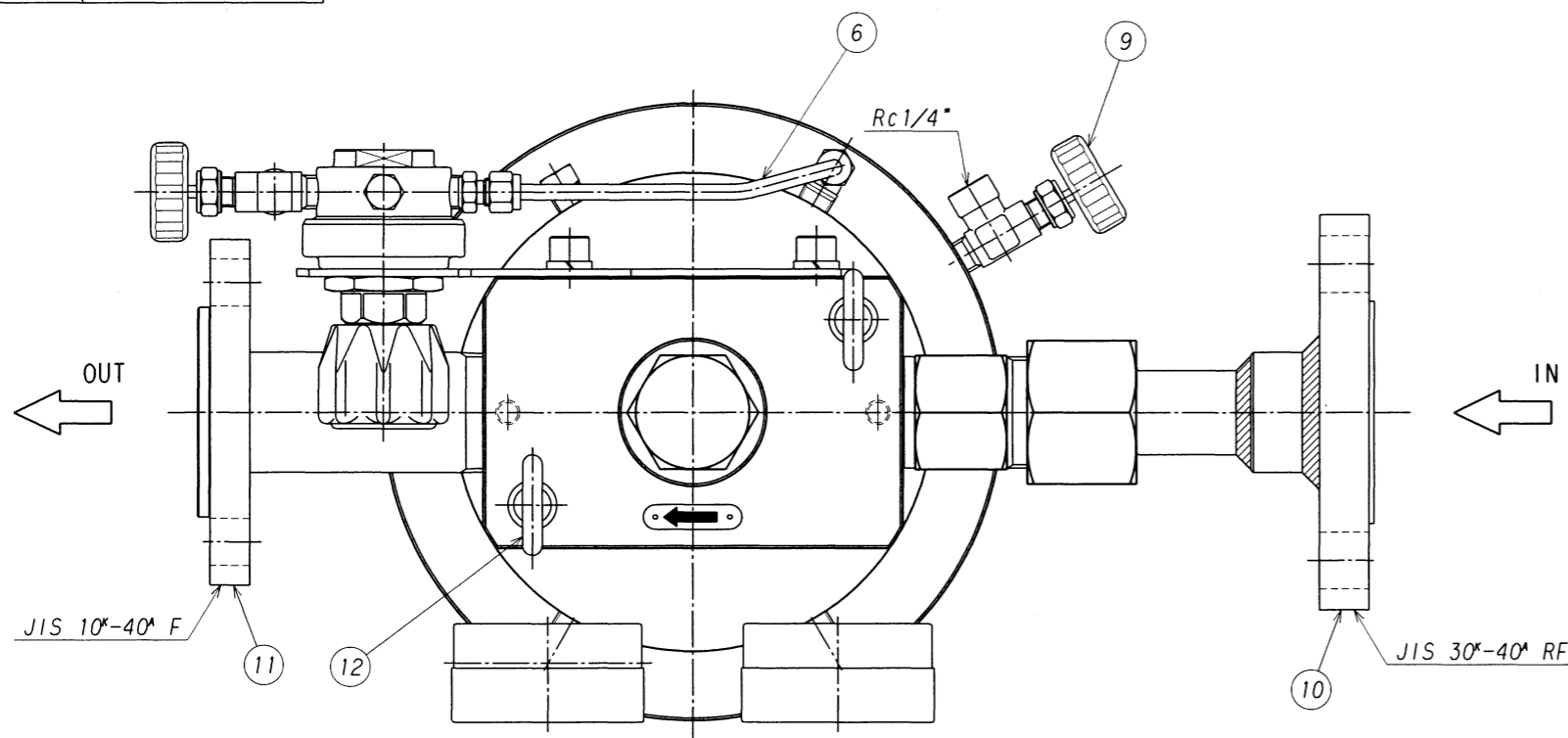


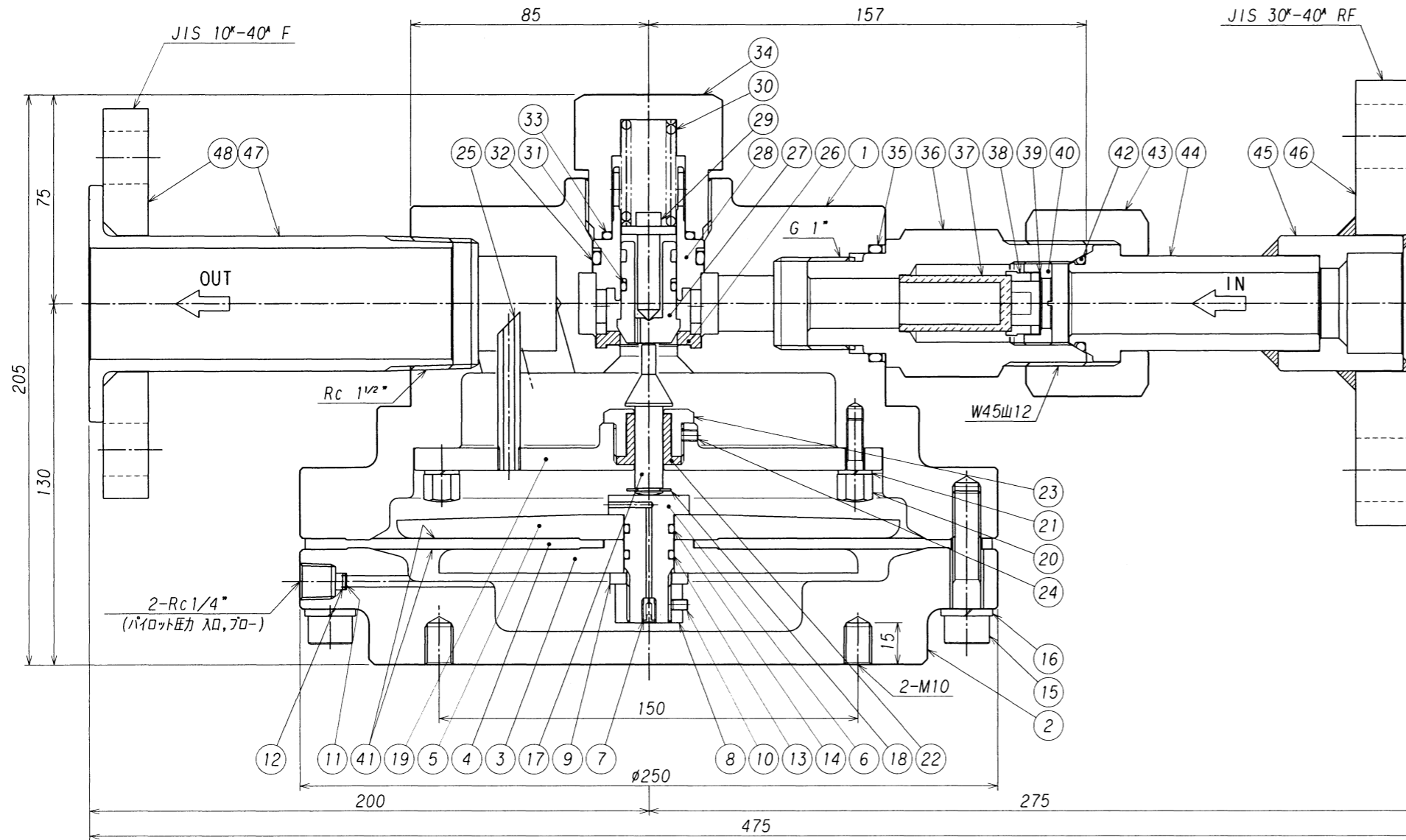
表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 _____ ()

12	アイボルト	SUS304	2	M10
11	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 10 ^a -40 ^a F
10	入口フランジ	SUSF304	1	JIS 30 ^a -40 ^a RF
9	パイロットブローバルブ	本体SUS316	1	UD-33B-DRM
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35Xt1
7	パイロット導入バルブ	本体SUS316	1	UD-33B-DRM
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35Xt1
5	パイロット取付板	SUS304P	1	
4	パイロット調整器	本体SUS316	1	EX-600mkII-G3
3	低圧力計	要部SUS316	1	Aφ75 X 1.6MPa X G3/8"
2	高圧力計	要部SUS316	1	Aφ75 X 6MPa X G3/8"
1	メイン調整器	本体SUS304	1	GS-2000PLS-H
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数量 Q'TY	備 REMARKS



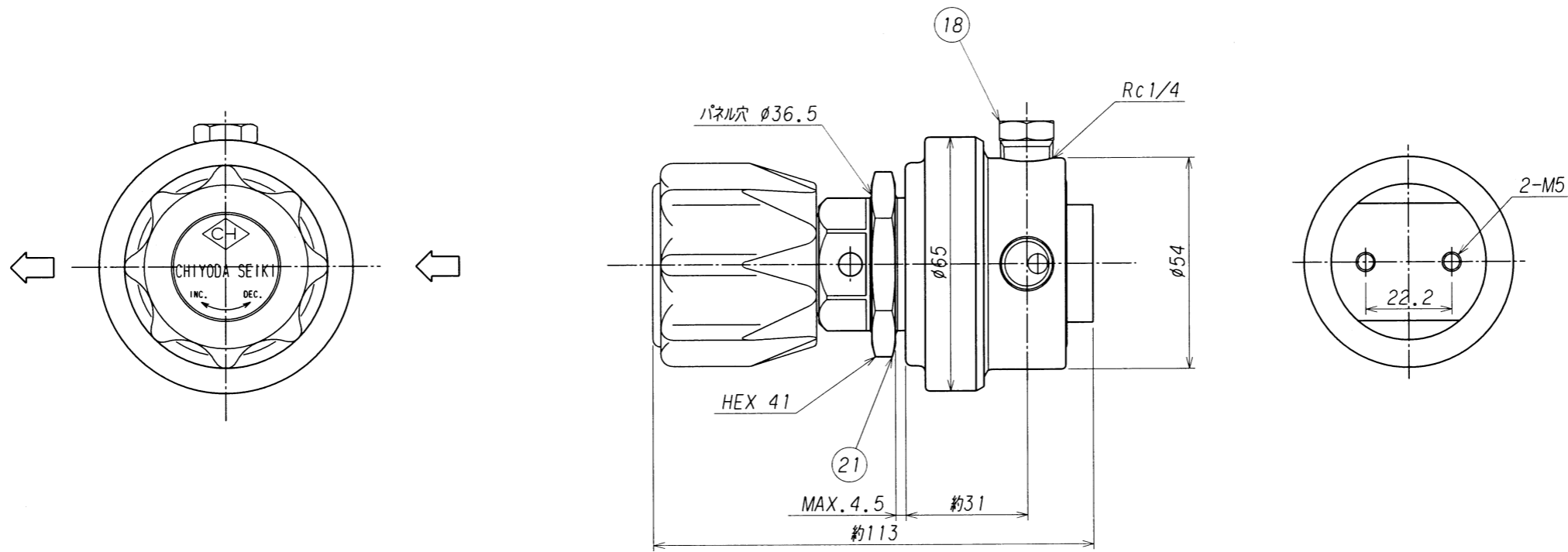
△3						承認 APPROVED	濺	設備PLAN	名称TITLE
△2						検 CHECKED	止		装置用圧力調整器
△1						設 DESIGNED	澤	材 質 MATERIAL	<GS-2000PLS-H> 組立外観図
符号 SYM	理由 REASON	改訂 REASON	内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作 DRAWN	個 数 Q'TY	1
改訂理由 REASON	A.客先要求	B.設計変更	C.承認訂正	D.その他			作 DRAWN	尺 寸 SCALE	1:3
							第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	DATE	2004. 6. 16
							CH	株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	
							図 番 DWG. No.		SRS-S2000PL-H1R-A
							単位 DIMENSION mm		REV.

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 () ()



48	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 10*-40* F
47	短管	SUS304	1	
46	入口フランジ	SUSF304	1	JIS 30*-40* RF
45	入口カップリング	SUS304	1	
44	入ロニップル	SUS304	1	
43	袋ナット	SUS304	1	
42	ダイヤフラムガasket	PTFE (テフロン)	2	
41	O リング	NBR	1	P-28
40	フィルター押エ	SUS304	1	
39	パッキン	PTFE (テフロン)	1	
38	ブッシュ	SUS304	1	
37	フィルター	SUS316L	1	焼結合金 70μm
36	入ロジョイント	SUS304	1	
35	O リング	NBR	1	P-36 バックアップリング付
34	バックナット	SUS304	1	
33	O リング	NBR	1	P-26
32	O リング	NBR	1	P-34 バックアップリング付
31	O リング	NBR	1	P-16 バックアップリング付
30	バルブスプリング	SUS304	1	
29	安定器	SUS304	1	
28	バルブガイド	SUS304	1	
27	バルブ	SUS304	1	
26	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
25	ノズル	SUS304	1	
24	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
23	ガイドリング押エ	SUS304	1	
22	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
21	スプリングワッシャ	SUS304	4	
20	ストッパーボルト	SUS304	4	
19	リング	SUS304	1	
18	E形止メ輪	SUS304	1	呼び 8
17	バルブ押シ	SUS304	1	
16	スプリングワッシャ	SUS304	12	
15	ボルト	SUS304	12	M10 l=45
14	O リング	NBR	1	P-14
13	O リング	NBR	1	P-14
12	金アミ止メリング	SUS304	2	
11	金アミ	SUS316	2	
10	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M16
7	オリフィス	SUS304	1	
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	SUS304	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	SUS304	1	
2	ボンネット	SUS304	1	
1	本体	SUS304	1	
番号	名称	材質	数量	摘要
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

3	承認	済	設備 PLAN	名称 TITLE
2	検	済	材 質	装置用圧力調整器
1	設	済	個 数	<GS-2000PLS-H>型
符号	理由	改訂内容	作成日	(パイロット式) (ステン製) (H ₂ , He用) 単位 DIMENSION mm
SYM	REASON	DESCRIPTIONS	DATE	尺 度
REASON		A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	2002.12.10	1:2
改訂理由			SCALE	図番 DWG.No.
THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			株式会社千代田精機	SRS-S2000PL-H1R
			CH	REV.
			CH	



21	パネル取付ナット	C3604B	1	
20	Oリング	NBR	1	G-40
19	シートパッキン	SUS316	1	
18	プラグ	SUS316	1	
17	ストップリング	SUS316	1	
16	フィルター	SUS316	2	20μm, 50メッシュ
15	バックナット	SUS316	1	
14	バルブスプリング	SUS316	1	
13	バルブガイド	SUS316	1	
12	バルブ	SUS316	1	
11	シートディスク	PCTFE (DAIFLON)	1	
10	シート	SUS316	1	
9	バルブ押シ	SUS316	1	
8	ガスケット	PTFE (TEFLON)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	ABS, C3604B	1	
2	カバー	C3604B	1	
1	本体	SUS316	1	
番号	名称	材質	数量	摘要
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

3						承認 APPROVED	設備 PLAN 名称 TITLE EX-600mk II-G3 構造詳細図 (パネルマウント式) (パイロット機器) 単位 DIMENSION mm 図番 DWG.No. SRS-E-PRL 株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.
2						検査 CHECKED	
1						設計 DESIGNED	
符号 SYM	理由 REASON	改訂内訳 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD
改訂理由 REASON		A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他					