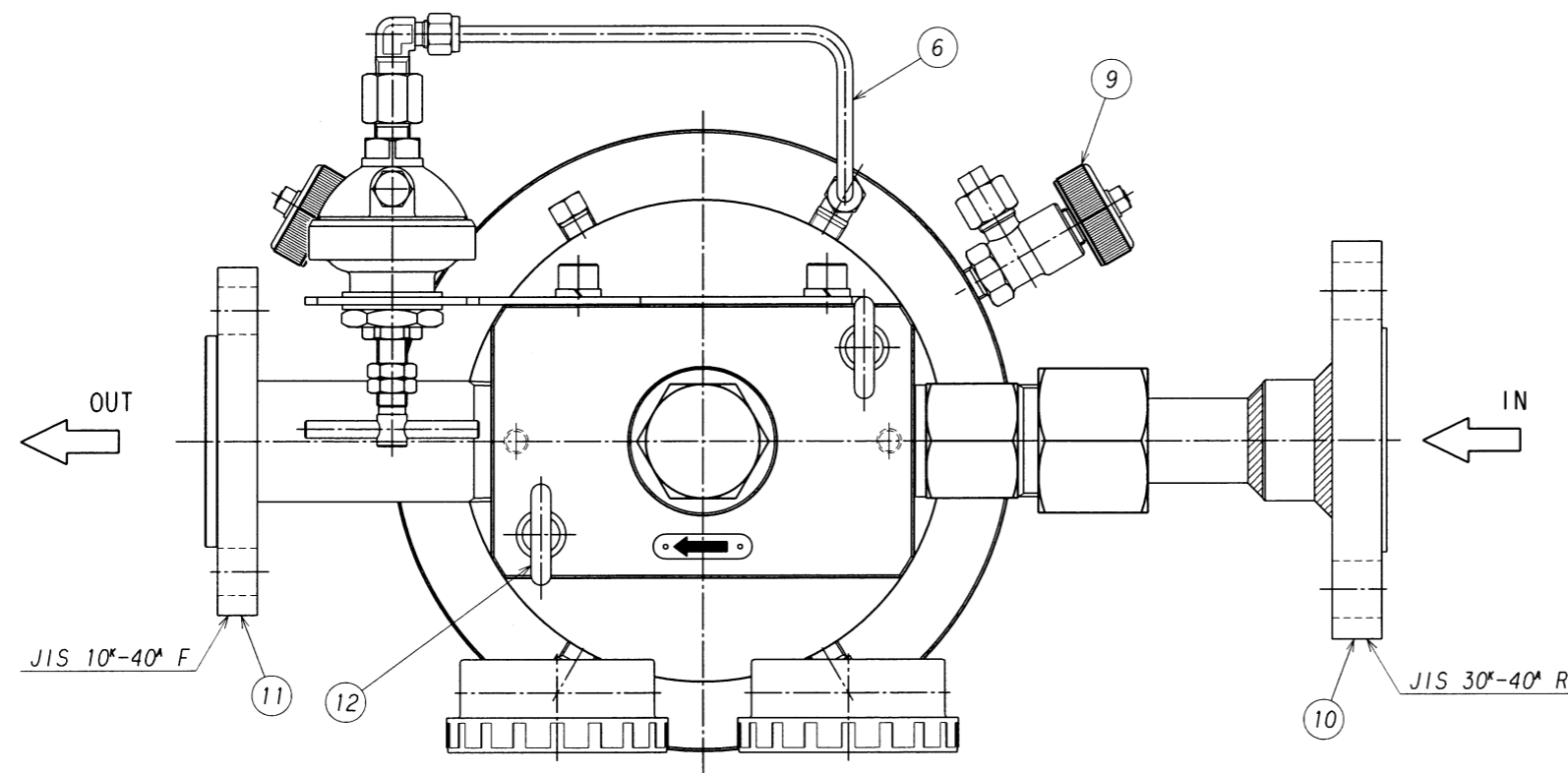
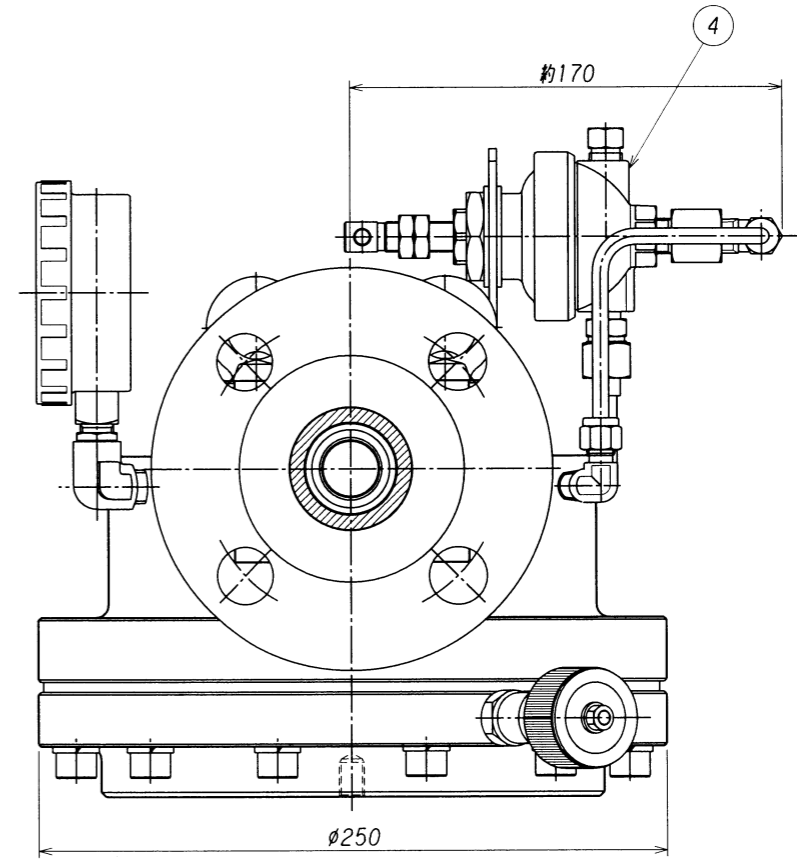
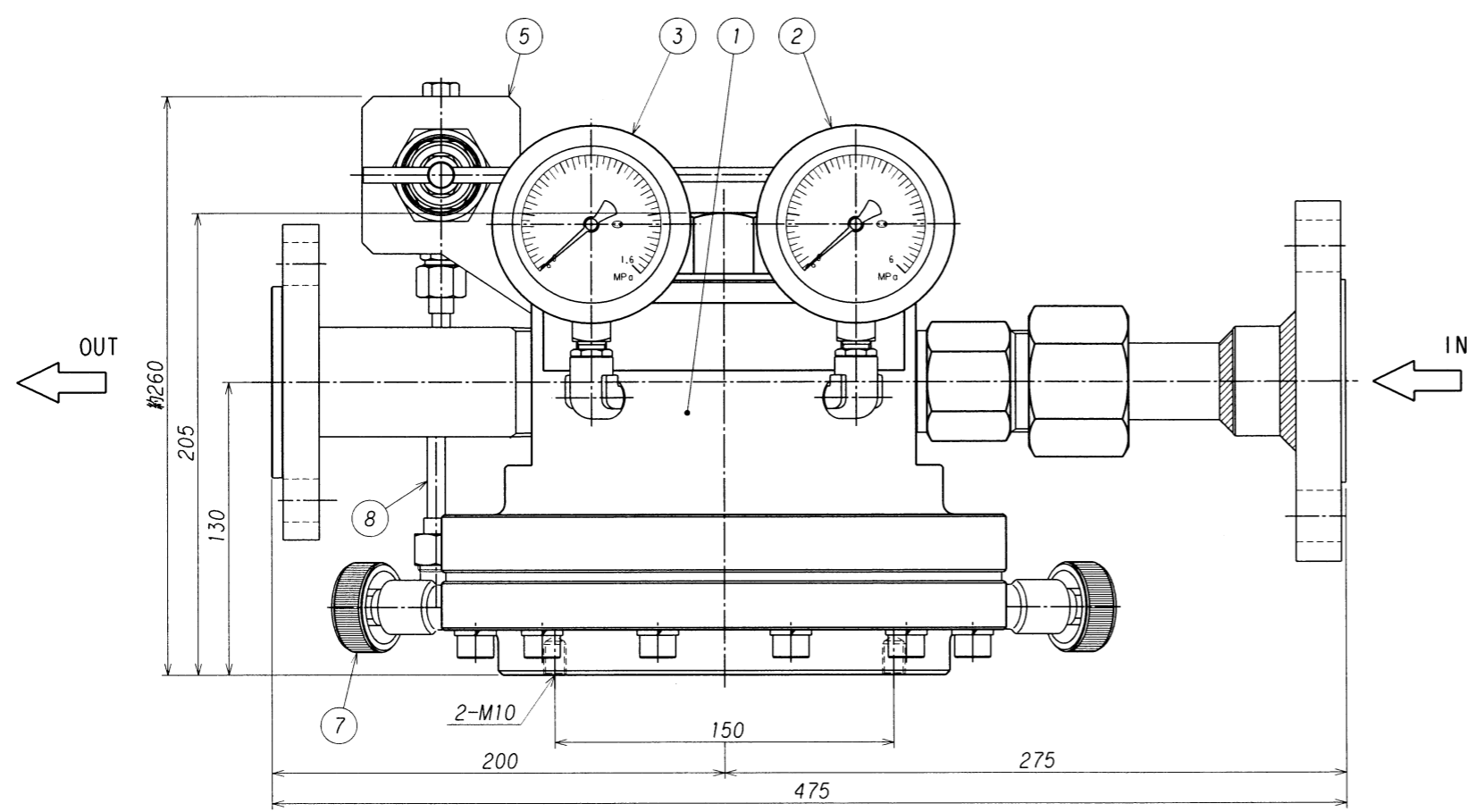


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 クロームメッキ ()

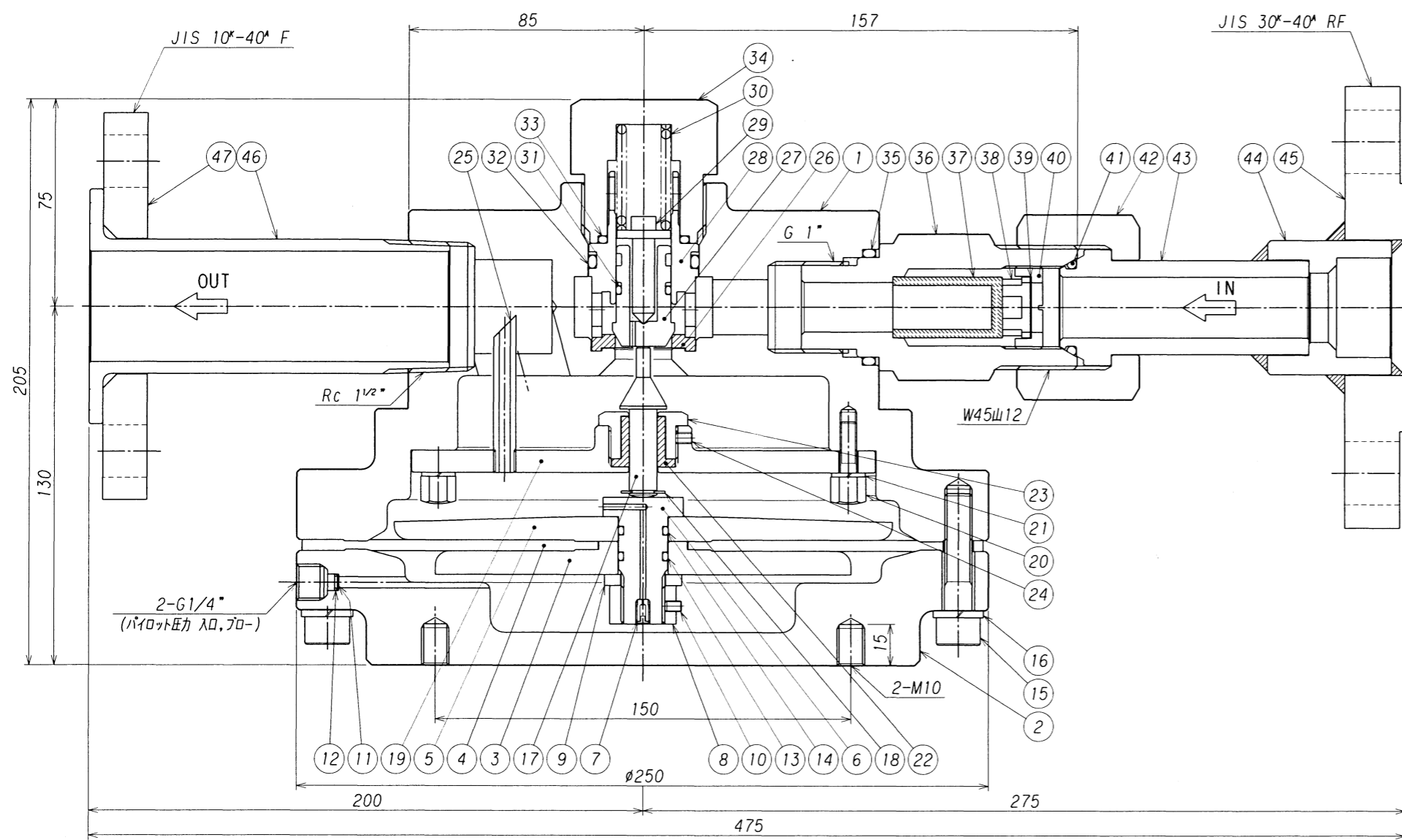


12	アイボルト	SUS304	2	M10	
11	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 10°-40° F	
10	入口フランジ	SUSF304	1	JIS 30°-40° RF	
9	パイロットブローバルブ	本体C3771B	1	SV-150-C	
8	パイロット2次連結管	C1220T	1	φ8 X t2	
7	パイロット導入バルブ	本体C3771B	1	SV-150-C	
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1	
5	パイロット取付板	SUS304P	1		
4	パイロット調整器	本体C3771B	1	GLU-50	
3	低圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 1.6MPa X G1/4	
2	高圧力計	要部C3604B	1	Aφ75 X 6MPa X G1/4	
1	メイン調整器	本体C3771B	1	GS-2000PL	
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	質 Q'TY	数量 REMARKS	要



3						承認 APPROVED	清水	設備 PLAN	名称 TITLE
2						検 CHECKED	中上		装置用圧力調整器
1						設計 DESIGNED	澤谷	材 質 MATERIAL	<GS-2000PL> 組立外観図
符号 SYM	理由 REASON	改訂 REASON	内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作 DRAWN	個数 Q'TY	1
改訂理由 REASON	A.客先要求	B.設計変更	C.承認訂正	D.その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			作成日 DATE	2001. 1. 9
								尺 SCALE	1:3
								単位 DIMENSION mm	
								図番 DWG.No.	SRS-2000PL-1R-A
								REV.	

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 クロムメッキ ()



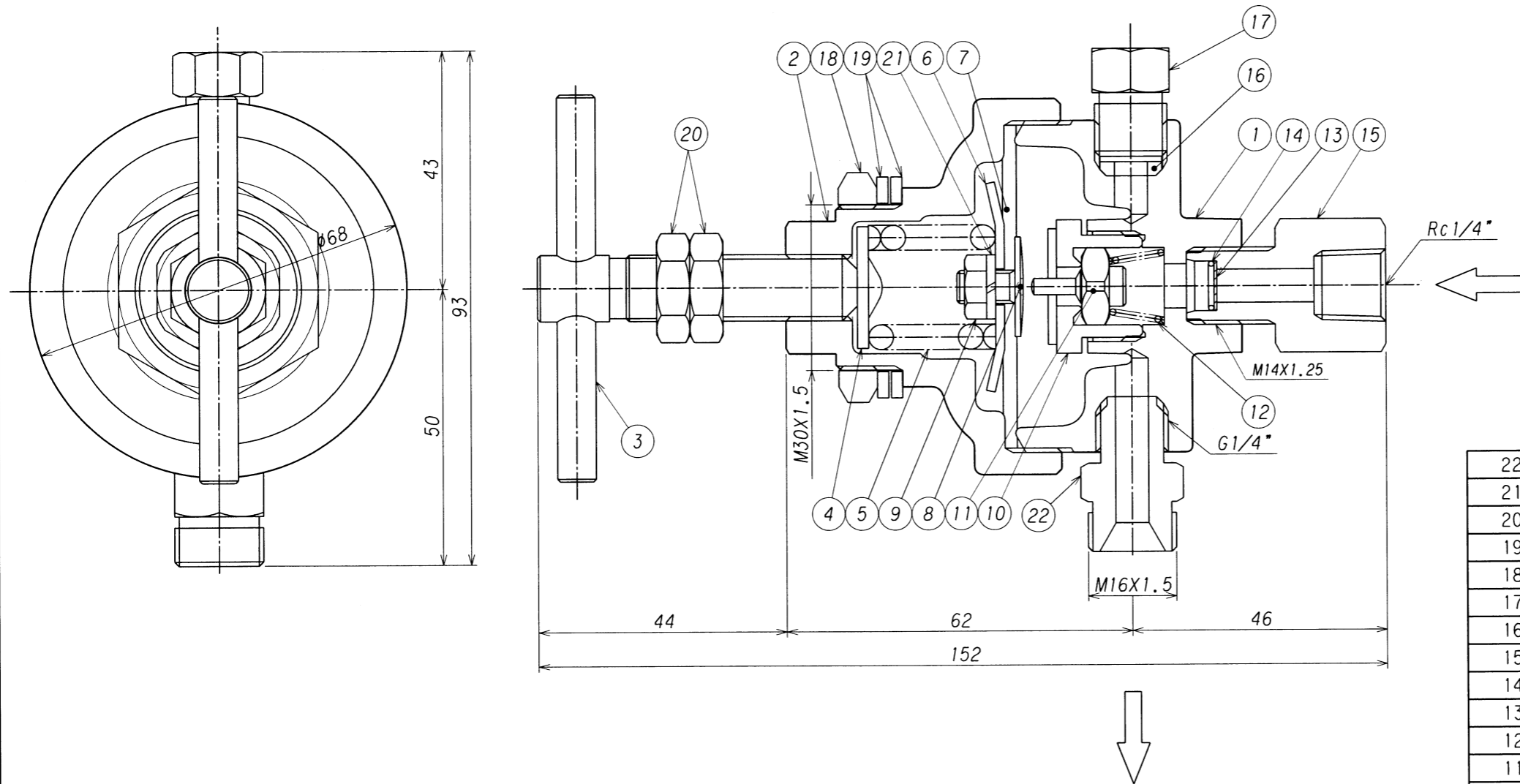
47	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 10 ⁴ -40 ⁴ F
46	短管	SUS304	1	
45	入口フランジ	SUSF304	1	JIS 30 ⁴ -40 ⁴ RF
44	入口カップリング	SUS304	1	
43	入口ニップル	SUS304	1	
42	袋ナット	C3604B	1	
41	Oリング	NBR	1	P-28
40	フィルター押エ	C3604B	1	
39	パッキン	PTFE (テフロン)	1	
38	ブッシュ	C3604B	1	
37	フィルター	CAC403	1	焼結合金 63 μm
36	入ロジョイント	C3604B	1	
35	Oリング	NBR	1	P-36 バックアップリング付
34	バックナット	C3604B	1	
33	Oリング	NBR	1	P-26
32	Oリング	NBR	1	P-34 バックアップリング付
31	Oリング	NBR	1	P-16 バックアップリング付
30	バルブスプリング	SUS304	1	
29	安定器	C3604B	1	
28	バルブガイド	SUS304	1	
27	バルブ	SUS304	1	
26	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
25	ノズル	C2700T	1	
24	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
23	ガイドリング押エ	C3604B	1	
22	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
21	スプリングワッシャ	SUS304	4	
20	ストッパーボルト	SUS304	4	
19	リング	C3771B	1	
18	E形止メ輪	SUS304	1	呼び 8
17	バルブ押し	SUS304	1	
16	スプリングワッシャ	SUS304	12	
15	ボルト	SUS304	12	M10 l=45
14	Oリング	NBR	1	P-14
13	Oリング	NBR	1	P-14
12	金アミ止メリング	SUS304	2	
11	金アミ	SUS316	2	
10	止メビス	SUS304	1	M4 l=6
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M16
7	オリフィス	C3604B	1	
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	C3771B	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	C3771B	1	
2	ボンネット	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

番号	名称	材質	数量	摘要
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

3						承認	浪本
2						検回	田島
1						設計	澤谷
	符号	理由	改訂内容	改訂日	改訂者	承認	澤谷
	SYM	REASON	DESCRIPTIONS	DATE	CHECKED	APPROVED	澤谷
	改訂理由	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他			第三角法		
	REASON				THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		

設備 PLAN		名称 TITLE	
材質 MATERIAL	個数 Q'TY	装置用圧力調整器	
作成日 DATE	尺度 SCALE	<GS-2000PL>型	
2002.12.10	1:2	単位 DIMENSION mm	
株式会社 千代田精機		図番 DWG.No.	
CHIYODA SEIKI Co., Ltd.		SRS-2000PL-1R	

REV.	△
------	---



22	出口ジョイント	C3604B	1	
21	スプリングワッシャ	S	1	M6キャップボルト用
20	ハンドルロックナット	C3604B	2	
19	ワッシャ	C3604B	2	
18	パネルナット	C3604B	1	
17	プラグ	C3604B	1	
16	圧力計パッキン	C1220T	1	
15	入口ジョイント	C3604B	1	
14	フィルター止メリング	SUS304	1	
13	フィルター	SUS316	1	
12	バルブスプリング	SUS304	1	
11	バルブ	C3604B	1	NRディスク
10	シート	C3604B	1	
9	ナット	C3604B	1	
8	締付金具	C3604B	1	
7	ダイヤフラム	CR	1	
6	受圧板	SPCC	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	SPCC	1	
3	押シネジハンドル	C3604B	1	
2	カバー	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	
番号	名称	材質	数量	摘要
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

3						承認 APPROVED		設備 PLAN	名称 TITLE
2						検回 CHECKED		材料 MATERIAL	配管用圧力調整器
1						設計 DESIGNED		数量 Q'TY 1	<GLU-50> 型
符号 SYM	理由 REASON	改訂内訳 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	作成日 DATE	2003. 3. 4	(パイロット調整器) 単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他					図番 DWG.No. SRS-PR-L
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD								株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	図番 DWG.No. SRS-PR-L