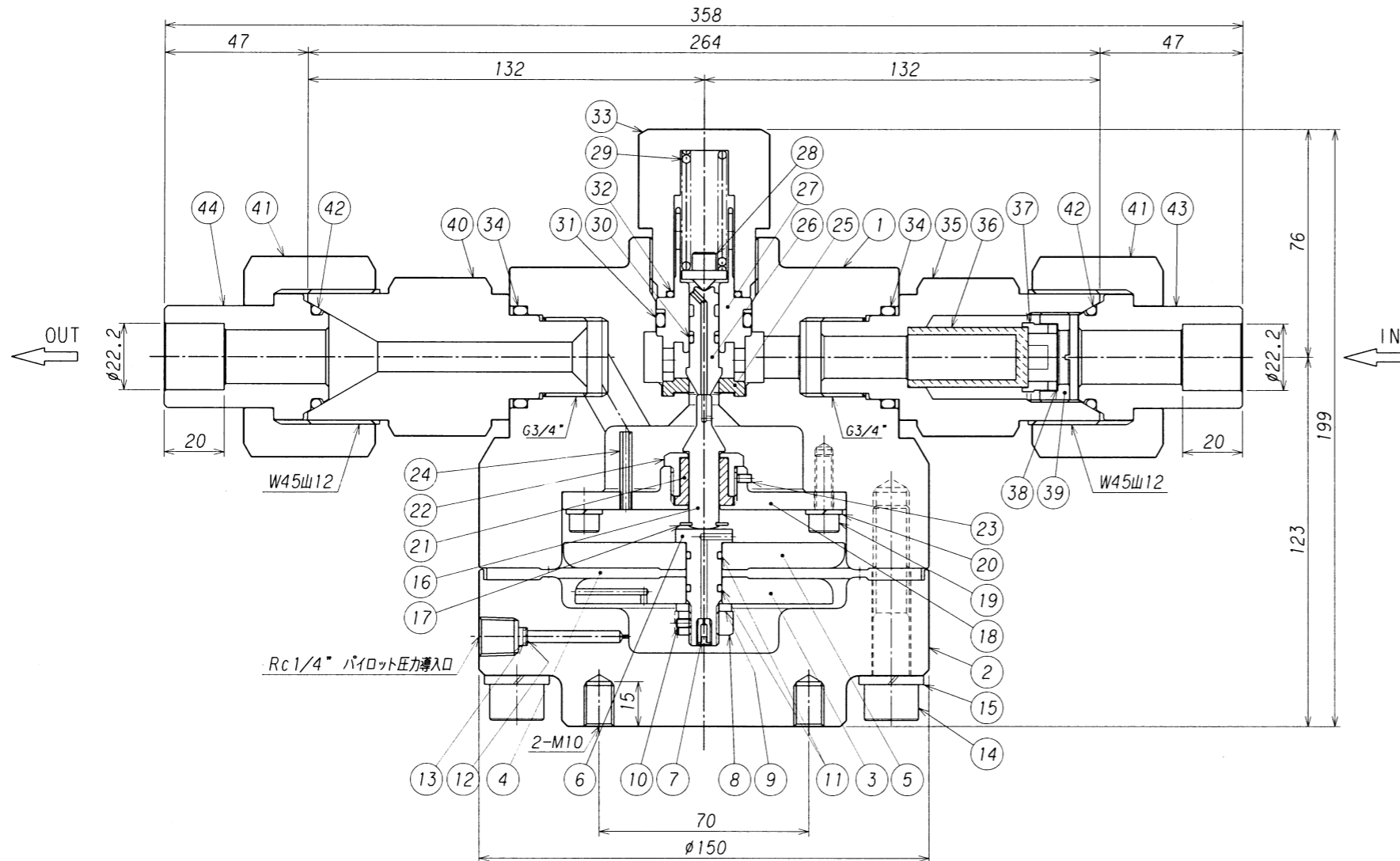
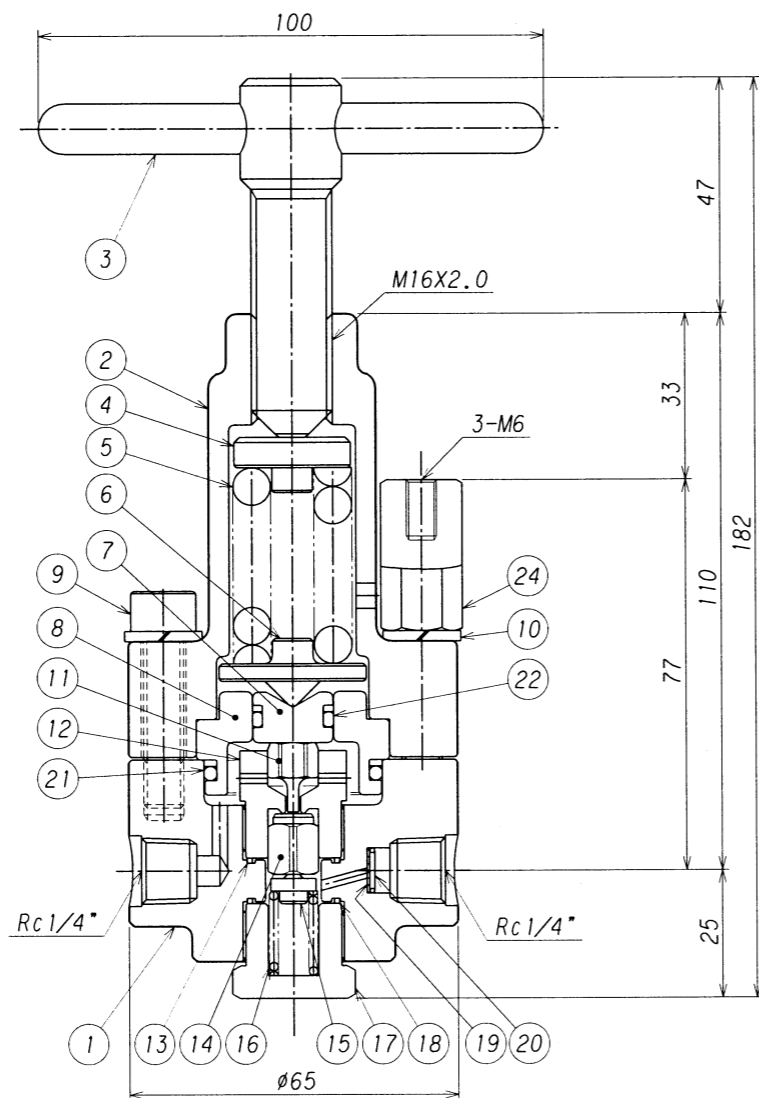
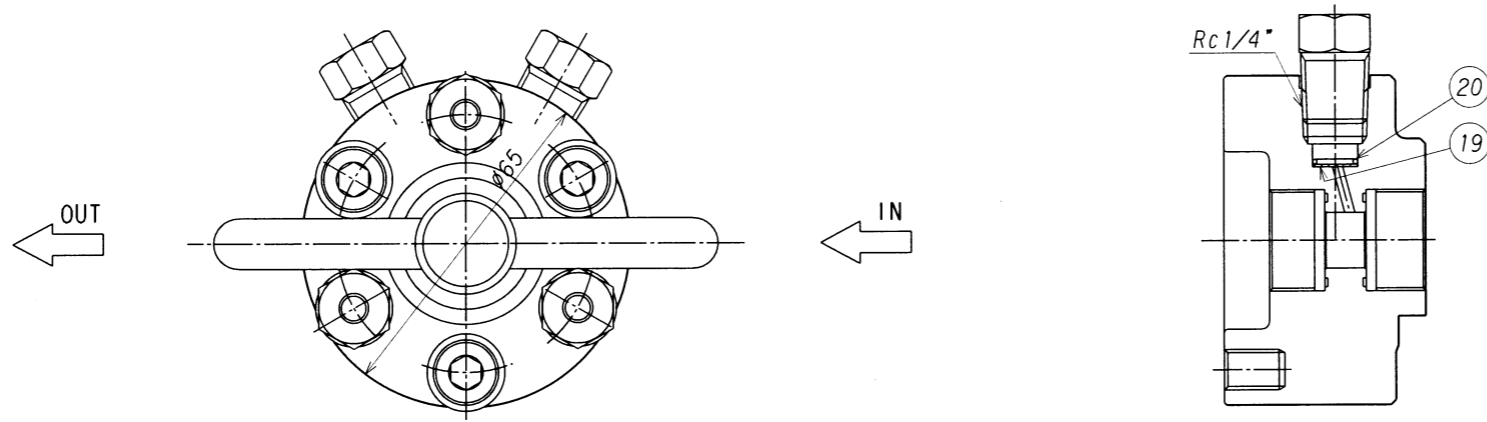


表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
_____	_____ (—)



44	出口ニッブル	SUS304	1	
43	入口ニッブル	SUS304	1	
42	O リング	NBR	2	P-28
41	袋ナット	SUS304	2	
40	出口ジョイント	SUS304	1	
39	フィルター押エ	SUS304	1	
38	スライドパッキン	PTFE (テフロン)	1	
37	ブッシュ	SUS304	1	
36	フィルター	SUS316L	1	焼結合金 70μm
35	入口ジョイント	SUS304	1	
34	O リング	NBR	2	P-28 バックアップリング付
33	バックナット	SUS304	1	
32	O リング	NBR	1	P-20
31	O リング	NBR	1	P-26 バックアップリング付
30	O リング	NBR	1	P-7 バックアップリング付
29	バルブスプリング	SUS304WPB	1	
28	安定器	SUS304	1	
27	バルブガイド	SUS304	1	
26	バルブ	SUS304	1	
25	シート	PCTFE (ダイフロン)	1	
24	ノズル	SUS304	1	
23	止メビス	SUS304	1	M3 l=5
22	ガイドリング押エ	SUS304	1	
21	ガイドリング	PTFE (テフロン)	1	
20	スプリングワッシャ	SUS304	4	
19	ボルト	SUS304	4	M6 l=20
18	リング	SUS304	1	
17	E形止メ輪	SUS304	1	呼び 6
16	バルブ押シ	SUS316	1	
15	スプリングワッシャ	SUS304	12	
14	ボルト	SUS304	12	M12 l=60
13	金アミ止メリング	SUS304	1	
12	金アミ	SUS316	1	
11	O リング	NBR	2	P-9
10	止メビス	SUS304	1	M3 l=5
9	スプリングワッシャ	SUS304	1	
8	ナット	SUS304	1	M10
7	オリフィス	SUS304	1	
6	締付金具	SUS304	1	
5	受圧板	SUS304	1	
4	ダイヤフラム	CR	1	
3	サポート	SUS304	1	
2	ボンネット	SUS304	1	
1	本体	SUS304	1	
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数 Q'TY	備 REMARKS

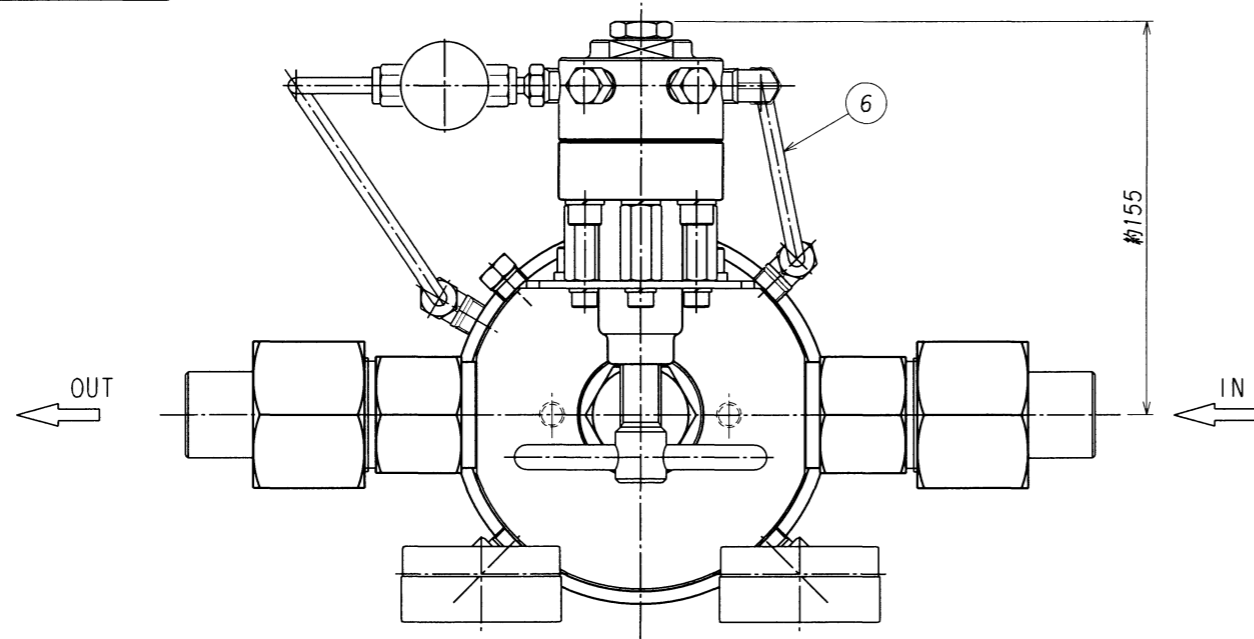
3					承認 APPROVED	設備 PLAN		名称 TITLE	
2					検 CHECKED			装置用高圧調整器	
1			2001.12.26		設 DESIGNED			<GS-1000PHS>型 組立図	
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者承認 CHECKED APPROVED	作 DRAWN	材 MATERIAL	個 Q'TY	尺 SCALE	(ステンレス製) 単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他				第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	作成日 DATE	2002.12.11	1:2	図番 DWG.No. SRS-S1000PH-1R
						株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.		REV.	



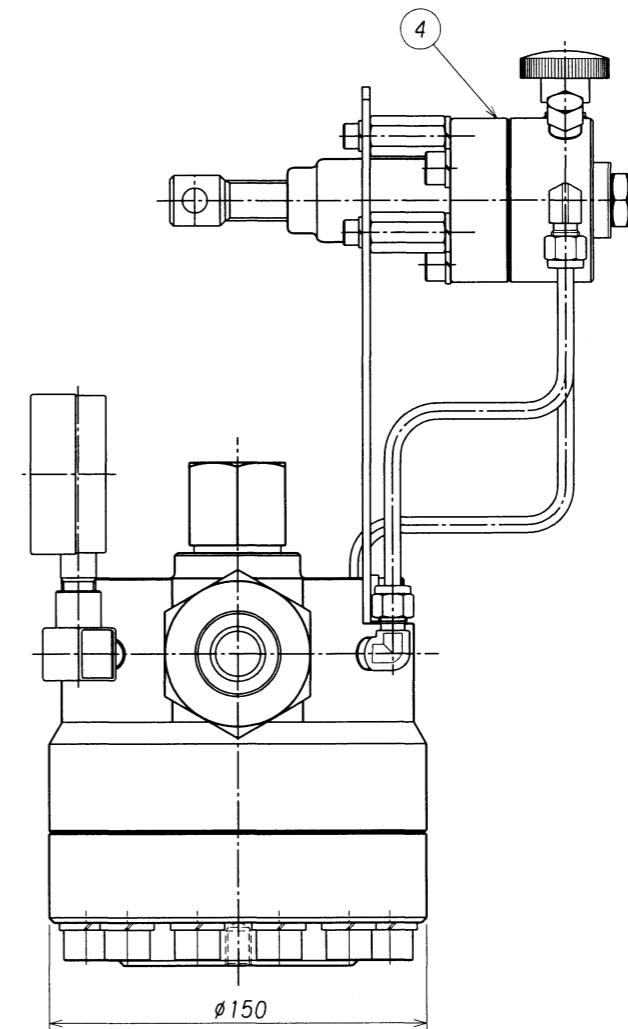
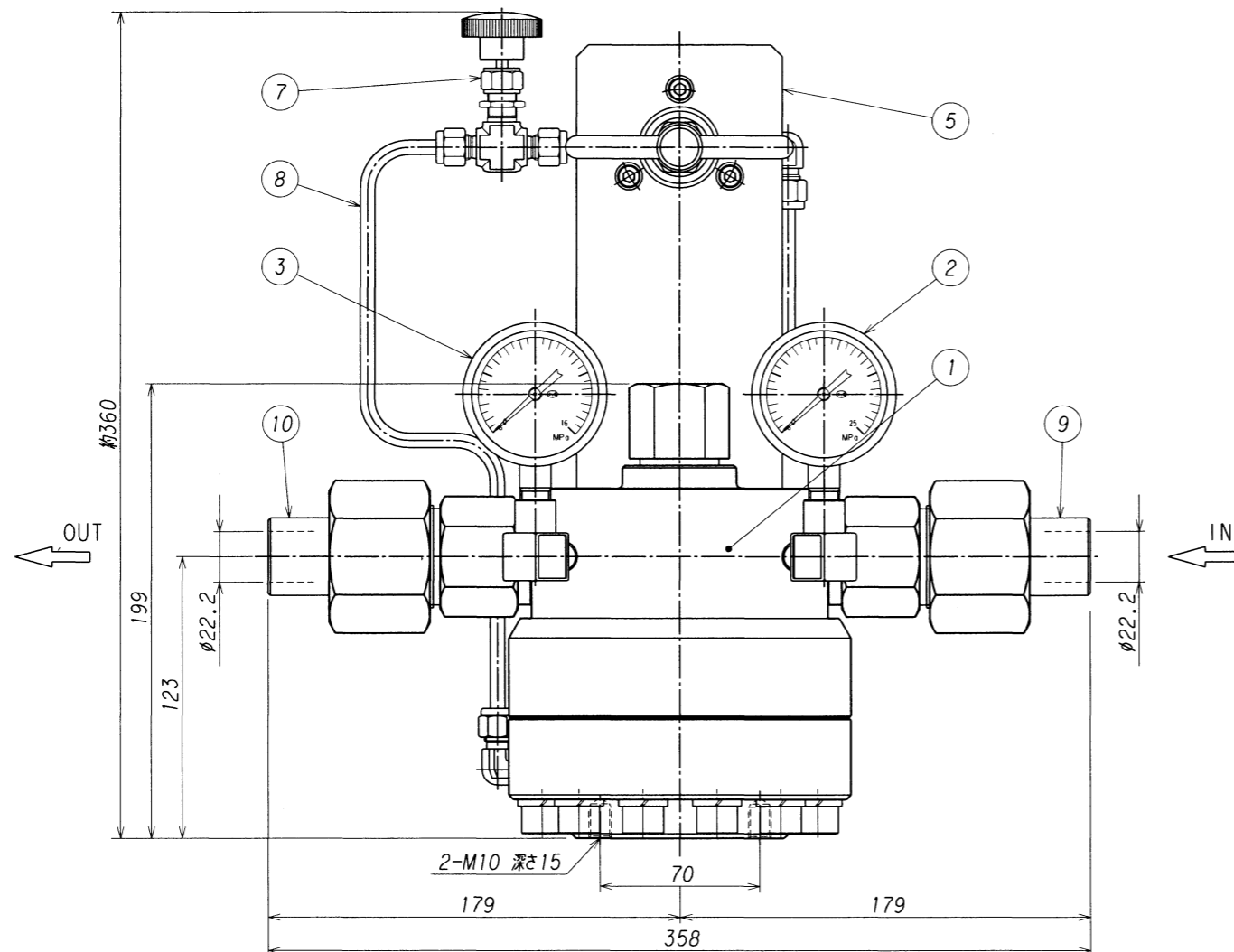
番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	質 QUALITY	数量 Q'TY	摘 REMARKS
24	固定用ボルト	SUS304		3	
23	プラグ	SUS316		1	
22	ピストン O-リング	FPM		1	P-12 バックアップリング付
21	ガイド O-リング	FPM		1	G-30 バックアップリング付
20	フィルター止メリング	SUS304		2	
19	フィルター	SUS316		2	
18	バックナットパッキン	SUS316		1	
17	バックナット	SUS304		1	
16	バルブスプリング	SUS304		1	
15	安定器	SUS304		1	
14	バルブ	SUS304		1	PCTFE(ダイフロン)ディスク
13	シートパッキン	SUS316		1	
12	シート	SUS304		1	
11	バルブ押し	SUS304		1	
10	カバー締付ワッシャ	SUS304		6	
9	カバー締付ボルト	SUS304		3	M8 l=35
8	ピストンガイド	SUS304		1	
7	ピストン	SUS304		1	
6	ピストン押し	C3604B		1	
5	調整スプリング	SWP		1	
4	スプリング押し	C3604B		1	
3	押しネジハンドル	C3604B		1	
2	カバー	C3771B		1	
1	本体	SUS304		1	

3	2	1	承認 APPROVED	設備 PLAN	名称 TITLE
			検査 CHECKED		高力用小型圧力調整器
			設計 DESIGNED	材質 MATERIAL	<TKR-120HS> 型
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認者 APPROVED
改訂理由 REASON	A. 客先要求	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他	
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD				作成日 DATE	数量 Q'TY
				2002.12.11	1
				尺 SCALE	1:1.5
				株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	図番 DWG.No. SRS-1000PHS-PR
				REV.	

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 () ()



10	出口ニップル	SUS304	1	
9	入口ニップル	SUS304	1	
8	パイロット2次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1
7	パイロット導入バルブ	本体SUSF316	1	SS-1KS4
6	パイロット1次連結管	SUS304TP-S	1	φ6.35 X t1
5	パイロット取付板	SUS304	1	
4	パイロット調整器	本体SUS304	1	TKR-120HS
3	低圧力計	要部SUS316	1	Aφ60 X 16MPa X R1/4"
2	高圧力計	要部SUS316	1	Aφ60 X 25MPa X R1/4"
1	メイン調整器	本体SUS304	1	GS-1000PHS
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS



3						承認 APPROVED	液本	設備PLAN	名称TITLE 装置用高圧調整器 <GS-1000PHS> 型 組立外観図 (ステンレス製) 単位 DIMENSION mm		
2						検図 CHECKED	井上			材質 MATERIAL	個数 Q'TY
1						設計 DESIGNED	澤谷			作成日 DATE	1
	符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED	作図 DRAWN	2002.12.19	尺 SCALE	1:3	
	改訂理由 REASON		A.客先要求 B.設計変更 C.誤記訂正 D.その他								
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD								CH	株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.		
図番 DWG. No. SRS-S1000PH-1R-A									REV.		