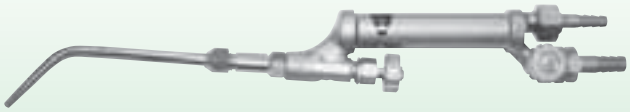
狭い箇所の溶接と加熱作業に

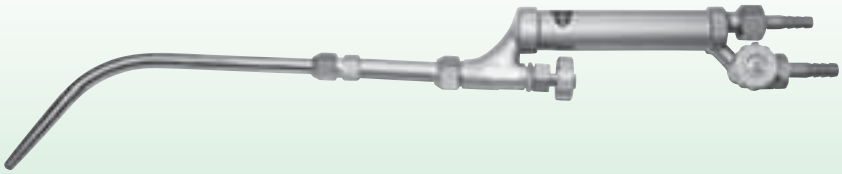
火口 参照 P71

バリアル絞り火口型溶接器(アセチレン用)G-0,G-1,G-2(低圧式)

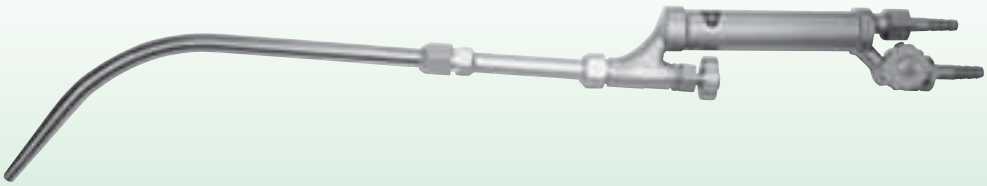
バリアル　G-0　絞り吹管(AC用)　No.085347



バリアル　G-1　絞り吹管(AC用)　No.085349



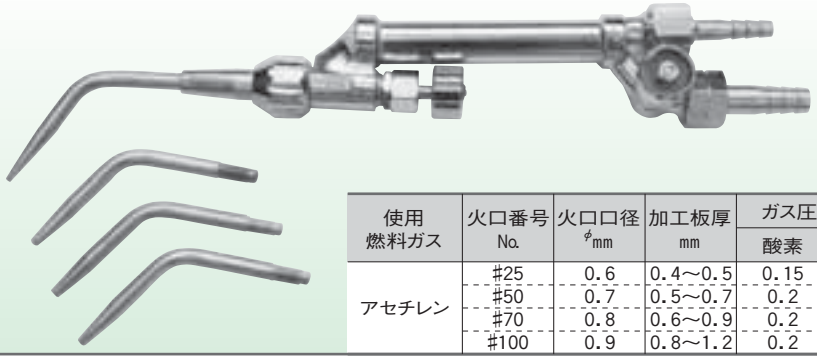
バリアル　G-2　絞り吹管(AC用)　No.085351



品名	品番	使用燃料ガス	火口番号 No.	火口口径 φmm	加工板厚 mm	ガス圧力(MPa) 酸素	ガス圧力(MPa) アセチレン	ガス消費量(ℓ/h・標準状態) 酸素	ガス消費量(ℓ/h・標準状態) アセチレン	全長 mm	質量 g
バリアル G-0型 (火口5本付)	085347	アセチレン	#50	0.7	0.5～0.7	0.2	0.02	55	50	380 (火口付)	吹管400 火口 30
			#70	0.8	0.6～0.9	0.2	0.02	80	70		
			#100	0.9	0.8～1.2	0.2	0.02	110	100		
			#140	1.0	1.0～1.5	0.2	0.02	155	140		
			#200	1.2	1.5～2.0	0.2	0.02	230	200		
バリアル G-1型 (火口7本付)	085349	アセチレン	#250	1.4	2.3～2.5	0.4	0.04	275	250	510 (火口付)	吹管570 火口100
			#315	1.5	2.5～3.2	0.4	0.04	350	315		
			#400	1.6	3.2～4.0	0.4	0.04	440	400		
			#500	1.8	4.5～5.0	0.4	0.04	550	500		
			#630	2.0	5.0～6.5	0.4	0.04	695	630		
			#800	2.2	6.5～8.0	0.4	0.04	880	800		
			#1000	2.4	8.0～10.0	0.4	0.04	1100	1000		
バリアル G-2型 (火口7本付)	085351	アセチレン	#1250	2.6	10.0～12.0	0.5	0.05	1320	1200	590 (火口付)	吹管600 火口150
			#1600	2.8	12.0～15.0	0.5	0.05	1650	1500		
			#2000	3.1	15.0～20.0	0.5	0.05	2200	2000		
			#2500	3.4	20.0～25.0	0.5	0.05	2750	2500		
			#3150	3.8	25.0～30.0	0.5	0.05	3300	3000		
			#4000	4.2	30.0～40.0	0.5	0.05	3850	3500		
			#5000	4.5	40.0～50.0	0.5	0.06	4400	4000		

彫金，宝石加工，板金用

絞り火口型小型溶接器(アセチレン用)(低圧式)



品番：024605
全長：290mm

使用燃料ガス	火口番号 No.	火口口径 φmm	加工板厚 mm	ガス圧力(MPa) 酸素	ガス圧力(MPa) アセチレン	ガス消費量(ℓ/h・標準状態) 酸素	ガス消費量(ℓ/h・標準状態) アセチレン
アセチレン	#25	0.6	0.4～0.5	0.15	0.015	28	25
	#50	0.7	0.5～0.7	0.2	0.02	55	50
	#70	0.8	0.6～0.9	0.2	0.02	80	70
	#100	0.9	0.8～1.2	0.2	0.02	110	100