薄板から厚板までの溶接と加熱作業に

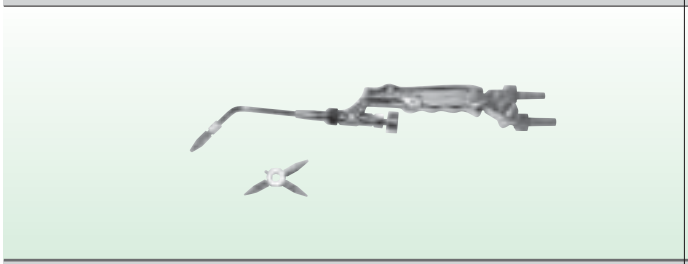
火口 参照 P71

グリッター型溶接器(アセチレン用)新JIS-B6801該当品(低圧式)

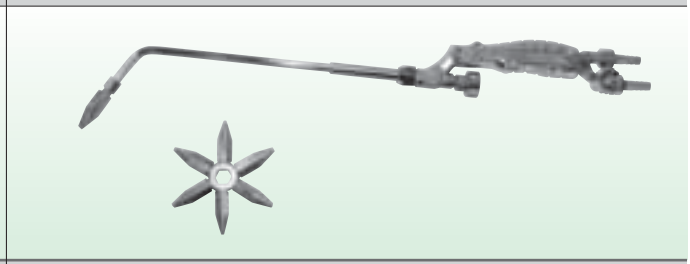
特長

- 耐久性に優れたステンレス製竿パイプ
- 取替えが簡単なバルブスピンドル
- スパナ掛付角型尾部
- 使い易いアルミダイカスト製グリップ
- しっかり止まる首振りスピンドル
- インゼクター部に特殊Oリングを採用

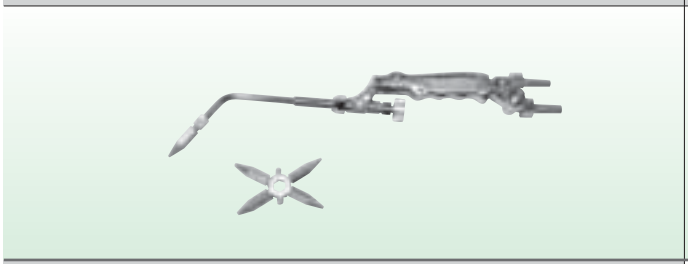
グリッター00号溶接器(AC用)　No.021034



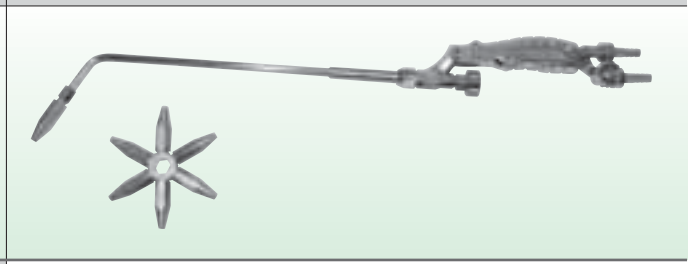
グリッター1号溶接器(AC用)　No.021040



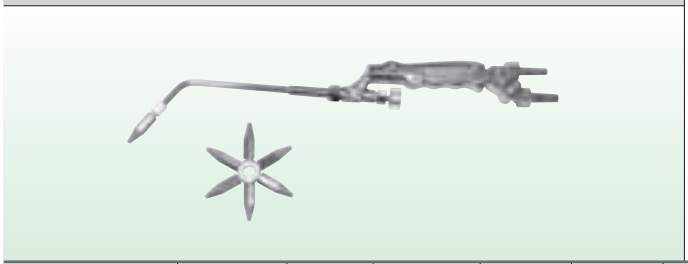
グリッター小型溶接器(AC用)　No.021036



グリッター2号溶接器(AC用)　No.021042



グリッター中型溶接器(AC用)　No.021038



■標準仕様

品名	品番	JIS規格	使用燃料ガス	火口番号 No.	火口口径 φmm	加工板厚 mm	ガス圧力(MPa) 酸素	ガス圧力(MPa) アセチレン	ガス消費量(ℓ/h・標準状態) 酸素	ガス消費量(ℓ/h・標準状態) アセチレン	全長 mm	質量 g
グリッター 00号溶接器 (火口4本付)	021034	B形00号	アセチレン	#10	0.4	～0.3	0.15	0.015	11	10	370 (火口なし)	吹管500 火口 10
				#16	0.5	0.3～0.4	0.15	0.015	18	16		
				#25	0.6	0.4～0.5	0.15	0.015	28	25		
				#40	0.7	0.5～0.7	0.15	0.015	45	40		
グリッター 小型溶接器 (火口5本付)	021036	B形0号	アセチレン	#50	0.7	0.5～0.7	0.2	0.02	55	50	400 (火口なし)	吹管530 火口 25
				#70	0.8	0.6～0.9	0.2	0.02	80	70		
				#100	0.9	0.8～1.2	0.2	0.02	110	100		
				#140	1.0	1.0～1.5	0.2	0.02	155	140		
				#200	1.2	1.5～2.0	0.2	0.02	230	200		
グリッター 中型溶接器 (火口7本付)	021038	B形01号	アセチレン	#200	1.2	1.5～2.0	0.3	0.03	220	200	440 (火口なし)	吹管540 火口 25
				#225	1.3	2.0～2.3	0.3	0.03	250	225		
				#250	1.4	2.3～2.5	0.3	0.03	275	250		
				#315	1.5	2.5～3.2	0.3	0.03	350	315		
				#400	1.6	3.2～4.0	0.3	0.03	440	400		
				#450	1.7	4.0～4.5	0.3	0.03	495	450		
				#500	1.8	4.5～5.0	0.3	0.03	550	500		
グリッター 1号溶接器 (火口7本付)	021040	B形1号	アセチレン	#250	1.4	2.3～2.5	0.4	0.04	275	250	600 (火口なし)	吹管760 火口 45
				#315	1.5	2.5～3.2	0.4	0.04	350	315		
				#400	1.6	3.2～4.0	0.4	0.04	440	400		
				#500	1.8	4.5～5.0	0.4	0.04	550	500		
				#630	2.0	5.0～6.5	0.4	0.04	695	630		
				#800	2.2	6.5～8.0	0.4	0.04	880	800		
				#1000	2.4	8.0～10.0	0.4	0.04	1100	1000		
グリッター 2号溶接器 (火口7本付)	021042	B形2号	アセチレン	#1200	2.6	10.0～12.0	0.5	0.05	1320	1200	650 (火口なし)	吹管770 火口 50
				#1500	2.8	12.0～15.0	0.5	0.05	1650	1500		
				#2000	3.0	15.0～20.0	0.5	0.05	2200	2000		
				#2500	3.2	20.0～25.0	0.5	0.05	2750	2500		
				#3000	3.4	25.0～30.0	0.5	0.05	3300	3000		
				#3500	3.6	30.0～35.0	0.5	0.05	3850	3500		
				#4000	3.8	35.0～40.0	0.5	0.05	4400	4000		

注) 1.プロパン用は，プロピレン及びブタンでも使用可。
2.天然ガス用は，13A及びメタンでも使用可。