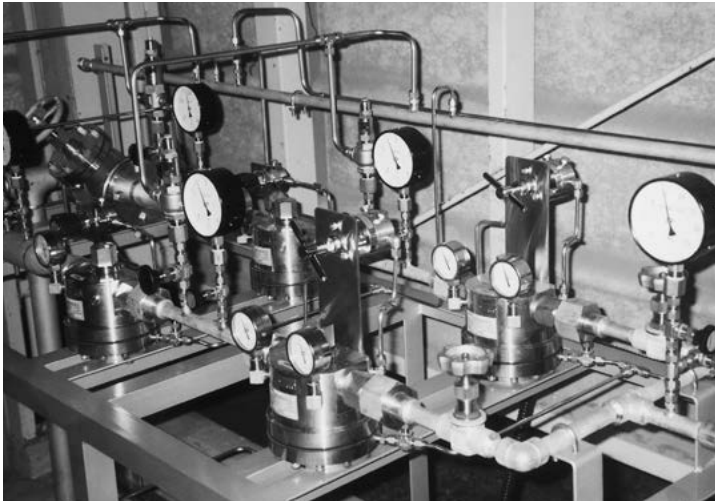




カードル/ローリー受入れ・減圧装置
④ ローリー受入れ・減圧装置

IV

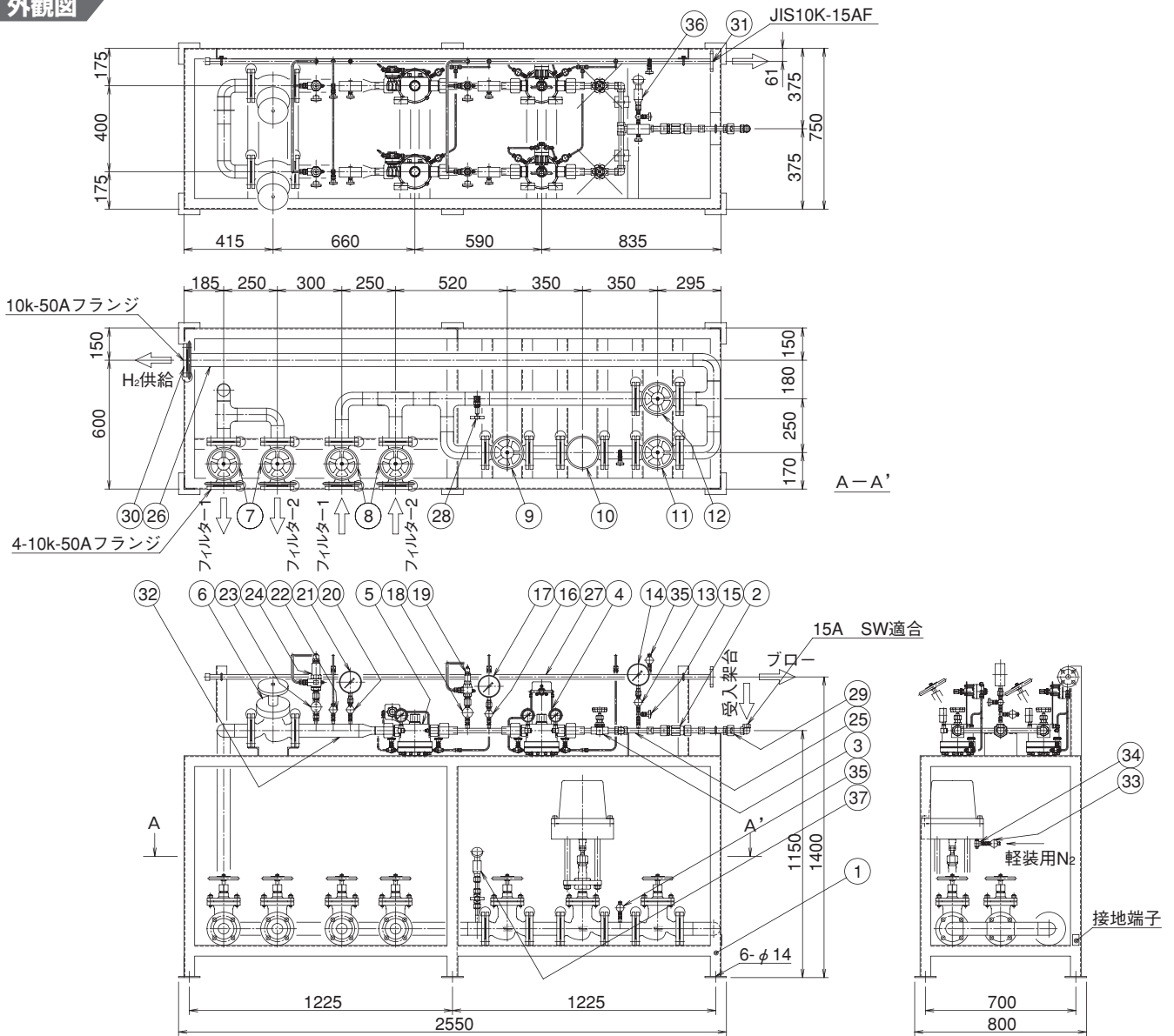
H₂ローリー受入れ・減圧装置 製作例



19	2次安全弁		
18	2次安全弁元弁	37	圧カトランスミッター2
17	2次圧力計	36	圧カトランスミッター1
16	2次圧力計元弁	35	フロー弁
15	圧カトランスミッター元弁1	34	フローコントローラー
14	1次圧力計	33	軽装用N ₂ 入口弁
13	1次圧力計元弁	32	配管4
12	緊急遮断弁バイパス弁	31	フランジ継手2
11	緊急遮断弁出口弁	30	フランジ継手1
10	緊急遮断弁	29	入口継手
9	緊急遮断弁入口弁	28	圧カトランスミッター元弁2
8	フィルター出口弁	27	配管3(放出配管)
7	フィルター入口弁	26	配管2
6	出口弁	25	配管1
5	2次圧力調整器	24	3次安全弁
4	1次圧力調整器	23	3次安全弁元弁
3	入口弁	22	3次フロー弁
2	ストレーナ	21	3次圧力計
1	架台	20	3次圧力計元弁

半自動・全自動切替式も製作
いたしますので、ご用命下さい。

外観図



流体名	—	H ₂	設計温度	℃	-10~+40
設計圧力	MPa	P1=21.6, P2=2.0, P3=0.97	常用温度	℃	35
常用圧力	MPa	P1=19.6, P2=1.5, P3=0.7	清浄度	—	禁油・禁水
耐圧試験圧力	MPa	P1=32.4, P2=3.0, P3=1.49以上	浸透深傷試験	%	高圧部のみ
気密試験圧力	MPa	P1=23.8, P2=2.2, P3=1.09以上	X線検査	—	

I 一般工業ガス
圧力調整器

II 分析用標準ガス
理科学校適用
圧力調整器

III 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス用圧力調整器

IV 一般工業ガス
供給設備・機器

V 分析用標準ガス
供給設備・機器

VI 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス供給設備・機器

VII 大臣認定について

VIII 高圧ガスの法律

IX 参考資料